

Service après-vente

Les outils électriques Metabo nécessitant une réparation peuvent être envoyés aux adresses suivantes:

Belgique:

S.A. Ferunion N.V.
19-23, Rue de l'Escaut
Scheldestraat 19-23
1210 Bruxelles/Brussel
Tél. (02) 427 71 10, 428 00 05

France:

Fraville S.A.
Z.A.C. - 2, avenue des Ormeaux
78 180 Montigny-le-Bretonneux
Tél. (1) 30 64 55 30

Suisse:

S. Kisting & Cie.
Badener Str. 816
8010 Zürich
Tél. (01) 4 37 82 20

machine s'arrête. Un contrôle continué de l'usure des balais est donc superflu.

Pour échanger les balais enlever le capuchon du carter de moteur.

Attention! Débrancher d'abord l'alimentation!

Il suffit de soulever légèrement l'extrémité des ressorts spiraux portant sur les balais, pour pouvoir retirer ces derniers.

Pour remplacer les balais, desserrer les vis par lesquelles les cordons de balai sont fixés sur les porte-balai.

N'utiliser comme balais de rechange que des balais Metabo 34 301 082.

Les balais devraient toujours être remplacés par paires.

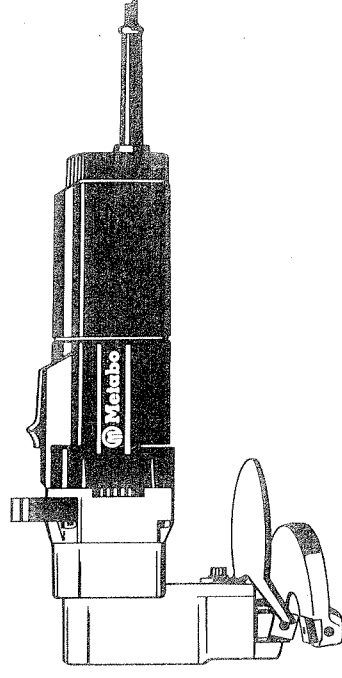
En mettant en place les balais, veiller à ce qu'ils puissent glisser facilement dans les porte-balai.

Révision

Après deux opérations de remplacement des balais, il convient de procéder à un nettoyage complet de la cisaille ainsi qu'à sa révision. Ces travaux ne devraient être effectués que par un atelier spécialisé et convenablement équipé.

Lors de l'envoi en réparation, veuillez indiquer le défaut que vous avez constaté.

Cisaille



Puissance nominale absorbée	550 watts	Epaisseur maxi de la tôle:
Puissance utile	300 watts	- tôle d'acier
Vitesse nominale - à vide	3000 courses/mn	jusqu'à 400 N/mm ²
	1800 courses/mn	jusqu'à 600 N/mm ²
- en charge	2,5 kg	jusqu'à 800 N/mm ²
Poids de machine		- aluminium
		jusqu'à 250 N/mm ²
		Rayon de giration mini
		2,5 mm
		20 mm

La cisaille est antiparasitée selon les directives 76/889/CEE et 87/308/CEE.

Mode d'emploi

Tension de service

Avant la mise en service de la cisaille, s'assurer que le voltage indiqué sur la plaque signalétique est bien conforme à la tension du secteur. La machine n'est conçue que pour être raccordée à une source de courant alternatif.

Double isolation

La cisaille est pourvue d'une double isolation. Conformément aux normes de la CEE, elle est munie d'un câble d'alimentation à deux conducteurs (sans fil de terre). La machine peut également être raccordée sans risque à une prise de courant non mise à la terre.

Ne pas percer de trous dans le carter de moteur de la cisaille (pour la fixation de plaques, par exemple), car cela risquerait de compromettre l'efficacité de la double isolation. N'utiliser comme plaques indicatrices que des étiquettes adhésives.

Epaisseur maxi de la tôle:

- tôle d'acier	2,5 mm
jusqu'à 400 N/mm ²	2,0 mm
jusqu'à 600 N/mm ²	1,6 mm
- aluminium	2,5 mm
jusqu'à 250 N/mm ²	20 mm
Rayon de giration mini	

Réglage de l'écart entre les couteaux

L'écart entre le couteau fixe et le couteau mobile devrait être d'environ 0,2 fois l'épaisseur du matériau à couper (donc, pour une tôle de 2,5 mm d'épaisseur, environ 0,5 mm, par exemple). Pour les matériaux particulièrement tenaces, l'écart devrait être un peu plus petit, pour les matériaux secs, il peut être un peu plus grand.

Pour le réglage du couteau fixe sur l'écart correct par rapport au couteau mobile, desserrer la vis à six pans creux (4) et, si besoin est, la vis sans tête (2).

Après avoir réglé l'écart entre les couteaux (à l'aide d'une jauge d'épaisseur), tourner la vis sans tête jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec le couteau fixe, puis resserrer la vis (4).

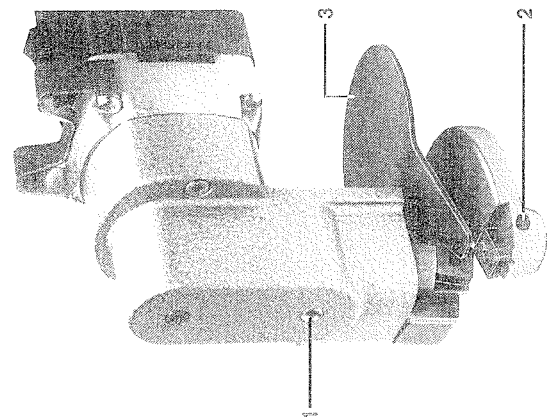


Fig. 1

Enclenchement et arrêt

Pour l'enclenchement faire glisser le curseur de l'interrupteur vers l'avant jusqu'à ce qu'il encliquète. Le signe «I» est alors visible derrière le curseur.

Pour l'arrêt appuyer sur l'extrémité arrière du curseur (saillant dans la position d'enclenchement).

Guidage de la cisaille lors de la coupe

Guider la cisaille de telle sorte que le couteau mobile soit à angle droit par rapport au matériau à couper.

Avancer la machine sans forcer.

Pour le rognage de tôles (surtout pour les coupes à exécuter d'après tracage), il convient de tenir la cisaille de sorte que le plateau de coupe se trouve en haut (et, par conséquent, la machine avec le couteau fixe se trouve au-dessus de la tôle).

Graissage

Dans le cas d'un usage régulier de la cisaille, introduire une ou deux fois par jour un peu de graisse à engrena-

ges par le graisseur (1) à l'aide d'une seringue à graisse, la machine étant en marche.

Couteaux

Le couteau mobile et le couteau fixe sont identiques.

Les couteaux ont quatre arêtes coupantes vives. Lorsqu'une arête s'est émoussée, le couteau en question est tourné de 90° (de manière à mettre en service l'arête coupante encore vive suivante).

Pour tourner le couteau mobile, ôter le protecteur de main (3), puis dévisser la vis à six pans creux (5).

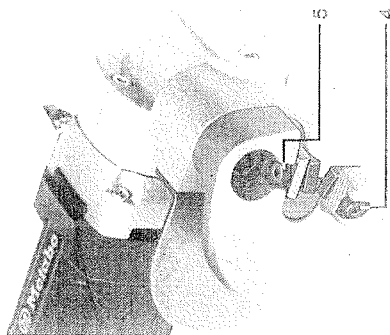


Fig. 2

Le couteau fixe peut être tourné après dévissage de la vis (4). Avant de resserrer cette vis, régler l'écart entre les deux couteaux (comme décrit ci-dessus).

Ne jamais travailler avec la cisaille les couteaux étant émoussés !

Les couteaux ne sont pas conçus pour être affûtés.

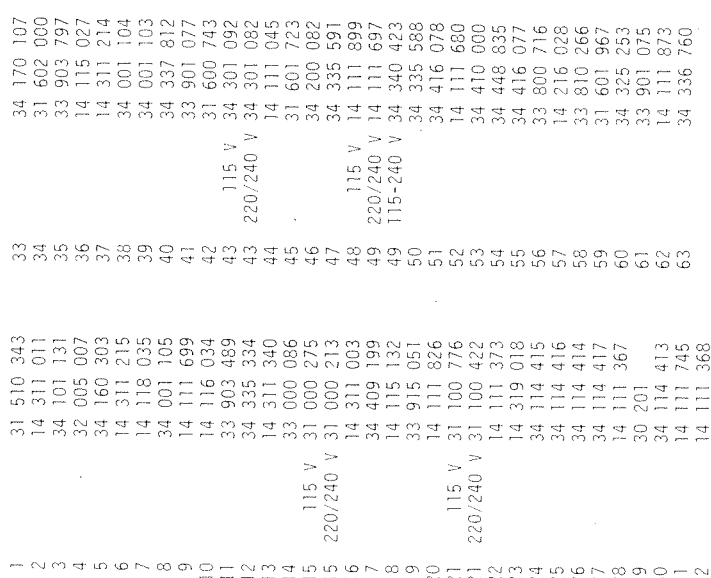
Vous trouverez les couteaux de rechange pour la cisaille chez votre distributeur-revendeur spécialisé sous le code article 30 201.

Balais

Lorsque les balais de la cisaille sont usés, leur dispositif automatique de coupure coupe le circuit et la



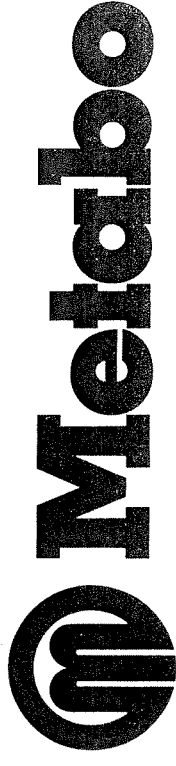
Teil	Bestell-Nr.	Teil	Bestell-Nr.
Part	Ord.No.	Part	Ord.No.
Pièce	No.de.comm.	Pièce	No.de.comm.



Attestation de conformité aux règles d'hygiène et de sécurité du travail

(Application de l'article R 233-68 du Code du Travail)

Le constructeur soussigné:
Metabowerke GmbH & Co.
Gerberstraße 31
D-7440 Nuertingen/R.F.A.



certifie que le matériel neuf désigné ci-après: **Cisaille**

Type: **6870**

Serie: **606870**

est conforme:

- aux dispositions des articles R.233-83 à R.233-106 du Code du travail
 - aux prescriptions du décret n° 82-303 du 31 mars 1982
- année de fabrication: **1989**

Pour le P.D.G.:

Le Directeur de Recherche de Développement

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Schmid', written over a horizontal line.