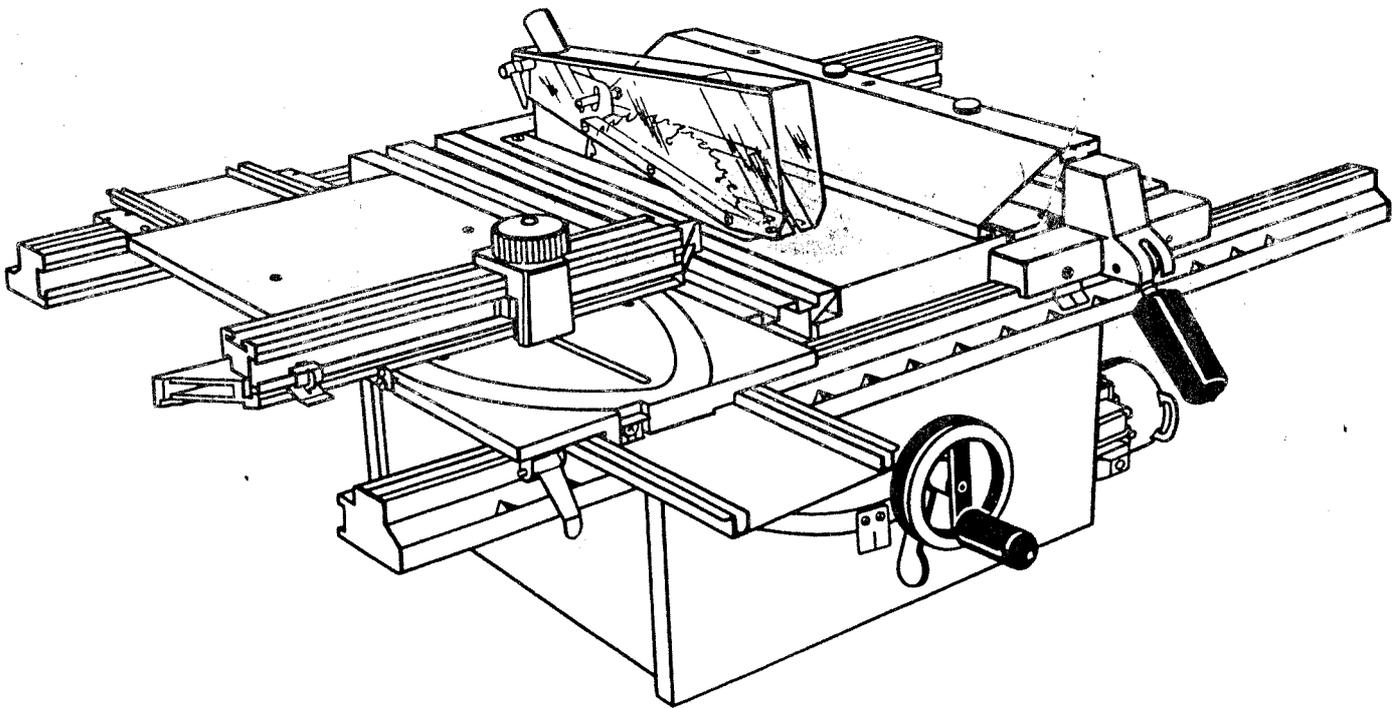


YOBI

BT3000



(F)	● MANUEL D'UTILISATION	2
(GB)	● OWNER'S MANUAL	19
(I)	● MANUALE D'ISTRUZIONI	36
(D)	● BENUTZERHANDBUCH	53
(E)	● MANUAL DE INSTRUCCIONES	71
(NL)	● GEBRUIKSAANWIJZING	89
(P)	● MANUAL DE UTILIZAÇÃO	107
(S)	● ÄGARENS HANDBOK	125
(SF)	● KÄYTTÖOHJE	142
(N)	● BRUKSANVISNING	159



LISTE DES PIÈCES DÉTACHÉES (FIGURE 1)

ARTICLE	QTE
A Table à onglet coulissante	1
B Guide de refente	1
C Protège-lame avec refendeur	1
D Barre de guidage avant	1
E Barre de guidage arrière	1
F Embouts	4
G Manette de réglage de la lame	1
H Guide de refente réglable	1
I Guide d'onglet	1
J Serre-guide	1
K Grande clé	1
L Petite clé	1
M Table accessoire	1
N Poussoir	1
O Manettes de verrouillage du guide de refente	2
P Rondelles	2
Q Ecrous rectangulaires	2
* Indicateur de l'échelle du guide de refente (élément X, Fig. 9)	1
* Vis, 8-32 x 0,5" (élément Z, Fig. 9)	1
* Ecrou, 8-32 (élément W, Fig. 9)	1
* Clé Allen de 3,2 mm	1
* Clé Allen de 2,4 mm	1
* Clé Allen de 4,0 mm	1
* Clé Allen de 4,8 mm	1
* Sac	1

* Non illustré à la figure 1

SPECIFICATIONS :

DIAMÈTRE DE LA LAME	254 mm
ARBRE DE LA LAME	30 mm
CAPACITÉ DE COUPE A 0°	72,5 mm
CAPACITÉ DE COUPE A 45°	40,5 mm
PUISSANCE	1 200 W, 230-240 V, 50 Hz-CA
REGIME	4 800 tr/mn
POIDS NET	45 kg

FÉLICITATIONS ET MERCI D'AVOIR ACHETÉ CE SYSTÈME DE COUPE DE PRÉCISION RYOBI

Votre nouvelle scie a été conçue et fabriquée selon les normes les plus rigoureuses de Ryobi pour apporter fiabilité, facilité d'utilisation et sécurité de l'utilisateur. Bien entretenue, cette scie est conçue pour vous offrir les mêmes performances pendant de nombreuses années.

ATTENTION : lisez attentivement cette notice avant d'utiliser votre nouvelle scie. Conformez-vous aux règles de sécurité et prenez note des avertissements. En utilisant correctement la scie, vous obtiendrez un service fiable et sûr pendant des années.

Veuillez remplir et retourner la carte de garantie; ainsi nous pourrons mieux vous servir à l'avenir.

Encore une fois merci d'avoir choisi Ryobi.

INTRODUCTION

Votre scie sur table modèle BT3000 est expédiée complète en un seul emballage et comprend deux rallonges, un guide de refente, un guide de refente réglable, un guide d'onglet avec serre-guide d'onglet, un protège-lame, des barres de guidage et un poussoir.

Déballer toutes les pièces et vérifiez à l'aide de l'illustration et de la liste des pièces détachées qu'il n'en manque aucune avant de jeter l'emballage.

Si certaines pièces sont manquantes, n'essayez pas de monter la scie, de brancher le cordon ni de mettre l'interrupteur en position "marche" tant que vous ne vous êtes pas procuré ces pièces et qu'elles n'ont pas été installées correctement.

La scie est réglée en usine pour une coupe précise. Après le montage, vérifiez la précision de cette scie. Si le transport a modifié les réglages, reportez-vous aux procédures appropriées dans les sections d'entretien et d'utilisation de cette notice.

REGLES DE SECURITE

1. **LISEZ ATTENTIVEMENT CETTE NOTICE D'UTILISATION.**
2. **CONSERVEZ TOUJOURS LE PROTEGE-LAME ET LE REFENDEUR EN PLACE** et en état de fonctionnement.
3. **PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SECURITE.**
4. **PORTEZ UN MOYEN DE PROTECTION DE L'OUIE** lors des utilisations de longue durée.
5. **RACCORDEZ LA SCIE A UN DISPOSITIF PERMETTANT DE RECUEILLIR LA POUSSIERE EN COURS D'UTILISATION.**
6. **GARDEZ LES MAINS ELOIGNEES DE LA ZONE DE COUPE.**
7. **REPLACEZ OU FAITES REPARER TOUT DISPOSITIF DE PROTECTION OU AUTRE PIECE ENDOMMAGE** en vous adressant à votre centre service agréé Ryobi.
8. **SOUTENEZ LES GRANDS PANNEAUX.**
9. **AVANT D'UTILISER LA SCIE, VERIFIEZ TOUS LES REGLAGES.**
10. **UTILISEZ UNIQUEMENT LES LAMES APPROPRIEES.** La taille maximum de la lame pour cette scie est de 250 mm. L'arbre de la lame est de 30 mm. La vitesse minimum de la lame est de 5 500 tr/mn.
11. **NE METTEZ JAMAIS EN MARCHÉ LA MACHINE LORSQUE LA LAME EST EN CONTACT AVEC LA PIECE A TRAVAILLER.**
12. **UTILISEZ TOUJOURS LE PROTEGE-LAME ET LE REFENDEUR.**
13. **TENEZ TOUJOURS LA PIECE FERMEMENT** et bloquez-la contre le guide de refente ou le guide d'onglet.
14. **UTILISEZ TOUJOURS LE POUSSOIR POUR LA REFENTE DE PIECES ETROITES.**
15. **NE VOUS TENEZ JAMAIS** dans la trajectoire de la lame.
16. **NE PASSEZ JAMAIS**, sous aucun prétexte, les mains par-dessus ou derrière la lame.
17. **N'ESSAYEZ JAMAIS** de dégager une lame calée sans arrêter la scie et sans débrancher la machine.
18. **CONSERVEZ CES DIRECTIVES.**

Pour toute réparation, contactez le **CENTRE SERVICE AGREE RYOBI** le plus proche.

CARACTERISTIQUES

La scie sur table BT3000 est conçue pour fonctionner avec souplesse et précision, et ainsi facile à utiliser.

AVANT D'UTILISER LA SCIE, FAMILIARISEZ-VOUS AVEC TOUTES LES CARACTERISTIQUES D'UTILISATION ET LES MESURES DE SECURITE.

Votre scie sur table est dotée des caractéristiques suivantes offrant sécurité, facilité d'emploi et performances de qualité :

- une lame combinée;
- un indicateur de coupe en biseau permettant de définir l'angle d'inclinaison exact de la lame avec levier de verrouillage;
- une table coulissante réglable et réversible permettant de réaliser des coupes à onglet;
- un guide d'onglet réglable avec indicateur d'onglet;
- une table accessoire réglable;
- un guide de refente réglable avec curseur;
- un refendeur réglable avec protège-lame;
- des barres de guidage avant et arrière avec échelle facile à lire sur la barre avant;
- une sortie d'évacuation de la poussière qui peut être raccordée à un aspirateur standard.

Ces caractéristiques offrent une grande facilité de coupe quel que soit le type de bois.

VERIFICATION DU CONTENU DE L'EMBALLAGE

OUTILS NECESSAIRES

- Clé Allen de 3,2 mm (livrée avec la machine)
- Clé Allen de 2,4 mm (livrée avec la machine)
- Clé Allen de 4,0 mm (livrée avec la machine)
- Clé Allen de 4,8 mm (livrée avec la machine)
- Clé de 9,5 mm
- Tournevis cruciforme n° 2
- Equerre à combinaison
- Equerre de charpentier
- Clé à molette

AVERTISSEMENT :

L'utilisation de toute scie risque de projeter des corps étrangers vers les yeux, entraînant des blessures graves. Avant toute utilisation d'un outil mécanique, portez toujours des lunettes de sécurité ou des lunettes avec coques latérales, ou même un masque complet. Nous vous recommandons un masque de sécurité à grand champ de vision à porter sur des lunettes ordinaires ou bien des lunettes de sécurité standard avec coques latérales.

CARACTERISTIQUES

A. ELEMENTS DE FONCTIONNEMENT

La partie supérieure de la lame dépasse de la table et traverse un passe-lame. Pour couper le bois en biseau, la lame doit être inclinée à l'aide de la manette de réglage de la lame, l'échelle et l'indicateur de coupe en biseau situé à l'avant du coffrage. A l'intérieur de la machine, les butées réglables contrôlent le degré du mouvement.

La table à onglet coulissante est utilisée pour toutes les coupes transversales. Le guide d'onglet se règle facilement pour couper le bois en angle. Il suffit de desserrer le serre-guide, de régler le guide selon l'échelle de coupe d'onglet, puis de resserrer le serre-guide. La table à onglet coulissante, qui repose sur une base fixée sur les barres de guidage, peut être repositionnée le long des barres pour les pièces larges. Elle peut être inversée pour la refente; de cette manière la base se trouve à l'arrière.

La scie comporte un guide de refente, un guide de refente réglable et une table accessoire. La table accessoire peut être déplacée du côté droit de la scie au côté gauche selon le besoin. Le guide de refente est utilisé pour placer la pièce qui sera coupée en longueur. Une échelle située sur la barre de guidage avant indique la distance entre le guide de refente et la lame.

B. DISPOSITIFS DE SECURITE

AVERTISSEMENT : BIEN QUE DE NOMBREUSES ILLUSTRATIONS DANS CETTE NOTICE PRESENTENT LA SCIE SANS LE PROTEGE-LAME, POUR PLUS DE CLARTE, N'UTILISEZ JAMAIS LA SCIE SANS LE PROTEGE-LAME.

Le refendeur est un dispositif en métal situé directement derrière et au-dessus de la lame. Il empêche la pièce de bois de se refermer, ce qui entraînerait un recul. Vous devez impérativement utiliser le refendeur et le protège-lame pour toutes les coupes.

C. VITESSE ET CABLAGE

La vitesse à vide de la scie est d'environ 4 800 tr/mn. La vitesse ne demeure pas uniforme et est moindre en charge. Le câblage de l'atelier est aussi important que la puissance nominale du moteur. Une ligne électrique prévue pour l'éclairage seulement N'EST PAS SUFFISANTE POUR UN MOTEUR D'OUTIL MECANIQUE. Un fil de section suffisante pour une courte distance est une section trop faible pour une grande distance. Une ligne qui peut alimenter un outil mécanique peut ne pas pouvoir alimenter deux ou trois outils.

IMPORTANT : SI VOUS N'ETES PAS SUR QUE LA SECTION DU CABLAGE ELECTRIQUE EST ADEQUAT ET QU'IL N'Y A AUCUN RISQUE, FAITES-LE VERIFIER PAR UN ELECTRICIEN QUALIFIE.

D. LAMES

Il est conseillé d'utiliser la lame combinée de 254 mm Ryobi qui est spécifiquement conçue, réglée et équilibrée pour être utilisée avec la scie sur table BT3000. Vous obtiendrez un rendement maximum grâce aux caractéristiques suivantes :

- 36 dents au carbure micro-grain, usinées avec précision;
- fentes de dilatation découpées au laser;
- largeur de trait de scie de 2,7 mm;
- effet de tension pour 4 800 tr/mn;
- corps de lame découpé au laser;
- équilibrage de précision.

Cette lame est fournie avec la scie. Lorsque d'autres modèles de lame de la même qualité seront disponibles, votre distributeur Ryobi vous donnera plus d'informations. Assurez-vous de le consulter avant d'employer des lames autres que celles recommandées par le fabricant.

Figure 2

- A Refendeur
- B Protège-lame
- C Lame
- D Barre de guidage arrière
- E Guide de refente
- F Guide de refente réglable
- G Table accessoire
- H Echelle
- I Barre de guidage avant
- J Manette de verrouillage
- K Interrupteur
- L Manette de réglage de la lame
- M Levier de blocage
- N Indicateur de coupe en biseau
- O Base de la table à onglet
- P Manette de réglage de la barre de guidage avant
- Q Manettes de verrouillage de la table à onglet
- R Embout (4)
- S Echelle
- T Support du guide d'onglet
- U Butée
- V Guide d'onglet
- W Serre-guide
- X Table à onglet coulissante
- Y Poussoir

Figure 3 :
Lame combinée de 254 mm Ryobi

- A Corps de lame et fentes de dilatation découpés au laser
- B Dents au carbure micro-grain, usinées avec précision

MONTAGE

AVERTISSEMENT : NE BRANCHEZ PAS L'OUTIL TANT QU'IL N'EST PAS COMPLETEMENT MONTE. SINON, IL RISQUERAIT DE DEMARRER ACCIDENTELLEMENT OCCASIONNANT DES BLESSURES GRAVES.

A. BATI

1. Déballer la scie et étaler toutes les pièces détachées sur une surface propre. Inspectez les pièces pour vous assurer qu'il n'en manque pas et que tous les éléments sont prêts pour le montage. Deux clés sont fournies avec chaque scie pour faciliter le montage ou la dépose de la lame.
2. Fixez la scie au support métallique RYOBI en option ou à un établi pouvant supporter le poids de la scie et de toute pièce à couper. Ceci est nécessaire pour éviter de renverser la scie. Assurez-vous qu'il existe suffisamment de dégagement autour de la scie pour les matériaux à travailler.
3. Boulonnez la scie au support ou à l'établi à l'aide de quatre boulons, rondelles de blocage et écrous à six pans; mettez un jeu dans chaque coin et serrez-les bien. Montez la manette de réglage de la lame, puis serrez les vis.

B. BARRES, TABLES ET GUIDE

MONTAGE DES BARRES AVANT ET ARRIERE (FIG. 5 ET 6)

1. Desserrez les manettes de serrage avant d'un demi-tour. Desserrez d'un tour complet l'écrou de retenue de la barre rectangulaire pour permettre à la barre avant de glisser par-dessus. Assurez-vous que la longueur de la pièce de retenue se trouve à l'horizontale. *Voir figures 5 et 6.*
2. Installez la barre avant, l'échelle orientée vers l'extérieur, c'est-à-dire vers l'utilisateur.
3. Vérifiez que les manettes de serrage des barres fonctionnent bien avant de glisser tout l'ensemble en position. Sinon, répétez les étapes 1 et 2.
4. Glissez la barre en position sur les deux manettes de serrage et serrez-les.
5. Installez la barre arrière, en suivant la méthode de montage de la barre avant ci-dessus. Orientez la barre arrière comme l'illustre la figure 6.
6. Un poussoir doté d'un dispositif de fixation (crochet et boucle) est joint à votre scie. Pour fixer ce support à portée de main, décollez la pellicule sur l'autocollant qui se trouve à l'arrière et placez le support sous la barre de guidage avant ou n'importe quelle autre surface plane de votre scie sur table.

INSTALLATION DE LA TABLE A ONGLET ET DU GUIDE (FIGURES 7 ET 8)

1. Installez la table à onglet coulissante sur les barres avant et arrière. Vérifiez qu'elle coulisse facilement sur les barres. Appuyez sur les serre-table à onglet de chaque côté pour fixer la table.

Figures 4-9 : Montage

Figure 4-Voir la liste des pièces détachées page 3

Figure 5: Barre de guidage avant

- A Barre de guidage avant
- B Manette de réglage de la lame
- C Levier de blocage
- D Echelle
- E Manette de serrage de la barre de guidage avant
- F Embout

Figure 6 :

Barre de guidage arrière

G Ecrou de fixation

Figure 7 :

Installation de la table à onglet

H Barre de guidage arrière

I Base de la table à onglet

Figure 8 :

Installation du guide d'onglet

- J Porte-guide d'onglet
- K Patte
- L Boulon de fixation
- M Trou "A"
- N Fente
- O Axe de guidage
- P Trou "B"
- Q Indicateur d'onglet
- R Guide d'onglet
- S Serre-guide d'onglet

Figure 9 :

Installation du guide de refente

- T Lèvre arrière
- U Barre de guidage arrière
- V Lèvre avant
- W Ecrou à six pans
- X Indicateur de l'échelle
- Z Vis
- AA Manette de verrouillage
- BB Bloc avant
- CC Guide de refente

2. Pour fixer le porte-guide d'onglet au guide d'onglet desserrez le boulon de fixation en tournant le serre-guide d'onglet (le bouton sur le dessus). Assurez-vous que le serre-guide d'onglet est assez desserré pour que le boulon puisse glisser dans la fente. Glissez les patte dans les rainures du guide d'onglet.
3. Montez le guide d'onglet sur la table à onglet en plaçant l'axe de guidage (sous le guide d'onglet) dans le trou "A" ou "B". (Le trou "A" est le plus proche de la lame.) Placez en même temps le boulon de fixation dans la fente. Fixez le serre-guide d'onglet, sans le serrer. **REMARQUE** le trou "A" doit être utilisé pour les pièces de bois courte et le trou "B", pour les pièces longues.
4. Réglez l'indicateur d'onglet sur l'échelle.
5. Resserrez le serre-guide d'onglet.

INSTALLATION DE LA TABLE ACCESSOIRE ET DU GUIDE DE REFENTE (FIG. 9)

1. Placez la table accessoire sur les barres avant et arrière, en mettant la lèvre dans la barre arrière. Une fois la table placée, serrez le levier.
2. Sortez l'indicateur de l'échelle du sac en plastique installez-le sur l'un ou l'autre côté du guide. La vis se place à l'extérieur du bloc avant. L'indicateur de l'échelle et l'écrou à six pans se placent immédiatement derrière la lèvre avant du bloc.
3. Pour installer le guide de refente, placez la lèvre arrière sur la barre arrière, puis serrez-le vers l'avant. Abaissez l'avant du guide sur le dessus de la barre avant. Vérifiez le coulissement se fait en douceur. Abaissez la manette de verrouillage pour aligner et fixer automatiquement le guide.

INSTALLATION DU GUIDE DE REFENTE REGLABLE (FIG. 10 et 11)

1. Placez deux écrous rectangulaires dans la fente placée sur le dessus du guide de refente. Ecartez les écrous

afin qu'ils correspondent à peu près au premier (arrière) et troisième trous du guide de refente.

Placez le guide de refente réglable au-dessus du guide de refente, face biseautée vers la lame.

Alignez le premier trou (à l'arrière du guide réglable) sur un des écrous rectangulaires du guide de refente. Placez la manette de verrouillage et sa rondelle sur le guide, puis vissez dans l'écrou rectangulaire. Ne serrez pas.

Alignez le troisième trou en partant de l'arrière sur l'autre écrou rectangulaire en faisant glisser le guide réglable sur le guide de refente. Si le guide réglable refuse de bouger, desserrez la manette de verrouillage jusqu'à ce que le guide bouge. Vissez la manette dans l'écrou rectangulaire. Ne serrez pas.

Alignez le guide réglable en poussant fermement de l'intérieur vers le guide de refente.

Serrez les deux manettes de verrouillage.

C. PROTEGE-LAME

INSTALLATION DU PROTEGE-LAME (Fig. 12, 13, 14)

Retirez le passe-lame.

Déplacez le levier de verrouillage vers la droite en mode "Inclinaison" (voir figure 12). Tournez lentement la manette de réglage de la lame pour incliner cette dernière à 30°. (La manette sort légèrement pour se mettre en prise.)

En retenant d'une main la manette de réglage de la lame, poussez fermement le levier de verrouillage de l'autre main, vers la gauche, pour verrouiller l'inclinaison.

Relevez la lame en tournant vers la droite la manette de réglage de la lame.

En vous servant de la petite clé hexagonale, installez le protège-lame en desserrant suffisamment les deux écrous à six pans pour glisser le refendeur vers le bas entre les cales. **N'enlevez pas les écrous à six pans.** Voir figure 13. Resserrez partiellement les deux écrous. Vérifiez l'alignement du refendeur sur la lame.

Alignez correctement la lame et le refendeur comme l'illustre la figure 14, en répétant au besoin l'étape 5. Serrez bien les écrous. Si le refendeur n'est pas correctement positionné, lorsque la lame est relevée, il peut entrer en contact avec la table lorsque la lame est abaissée.

L'alignement de la lame sur le refendeur peut être réglé pour différentes largeurs de lame. Reportez-vous au paragraphe "Réglages" dans la section Utilisation.

Vérifiez le fonctionnement du protège-lame. Remplacez le passe-lame dans l'ouverture.

Placez la lame à 45° (voir l'étape 3 pour des instructions concernant l'inclinaison de la lame).

Fixez le passe-lame au moyen des trois vis. Serrez bien les vis.

Figures 10-14 : Montage

Figures 10 et 11 :
Installation du guide de refente réglable

- A Guide de refente réglable
- B Rondelle
- C Manette de verrouillage
- D Ecrou rectangulaire
- E Guide de refente

Figure 12 : Déplacement de la lame

F Pour abaisser la lame, poussez le levier de verrouillage vers la gauche et la manette de réglage de la lame dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

G Pour relever la lame, poussez le levier de verrouillage vers la gauche et la manette de réglage de la lame dans le sens des aiguilles d'une montre.

H Pour verrouiller l'inclinaison de la lame, poussez le levier de verrouillage vers la gauche.

I Pour incliner la lame, poussez le levier de verrouillage vers la droite.

Figure 13 : Cales et refendeur

J Refendeur

K Cales

L Pour centrer le refendeur, repositionnez les cales.

M Desserrez les écrous, le refendeur et le protège-lame.

Figure 14 :

Placement du refendeur et de la lame

N Refendeur

O Ecart 3,2 mm

P Lame

UTILISATION

A. GENERALITES

TYPES DE COUPE

Il existe différentes coupes de base : la coupe transversale perpendiculaire, la coupe d'onglet, la refente, la coupe transversale en biseau, la refente en biseau et la coupe d'onglet en biseau (coupe d'onglets composés). Toutes les autres coupes sont des combinaisons de ces six-là. Les techniques pour chacune de ces coupes sont fournies plus loin dans cette section.

AVERTISSEMENT : POUR EVITER TOUT RISQUE DE BLESSURES, VERIFIEZ TOUJOURS QUE LE PROTEGE-LAME EST EN PLACE ET FONCTIONNE LORS DE CES COUPES.

Les coupes transversales sont perpendiculaires et à contre-fil. La pièce de bois est alimentée perpendiculairement à la lame, cette dernière étant verticale. *Voir figure 15.*

Les coupes d'onglet sont exécutées avec la pièce de bois à n'importe quel angle autre que 90 degrés. *Voir figure 16.* (La pièce n'est pas perpendiculaire à la lame.) Lors d'une coupe d'onglet, la pièce de bois a tendance à s'éloigner du guide d'onglet à cause des vibrations. Ceci peut être évité en fixant la pièce contre le guide d'onglet. L'ensemble de serrage Ryobi a été conçu à cet effet. *Voir la section "Accessoires".*

La refente est une coupe dans le sens du fil. Pour éviter les reculs lors de la refente, assurez-vous qu'un côté de la pièce suit exactement le guide de refente. Utilisez toujours un poussoir pour les petites pièces. **REMARQUE** : utilisez également des poussoirs pour finir une coupe lors de la refente de pièces étroites et longues, pour éviter d'avoir les mains trop proches de la lame. *Voir figure 17.*

Les coupes transversales en biseau sont exécutées contre le fil avec une lame inclinée.

Les refentes en biseau sont par contre exécutées dans le sens du fil, la lame étant inclinée. **REMARQUE** : le guide de refente doit toujours se trouver à gauche de la lame. *Voir figure 18.*

Les coupes d'onglet composées ou en biseau sont exécutées avec une lame inclinée, la pièce formant un angle par rapport à la lame. Familiarisez-vous avec l'exécution des coupes transversales perpendiculaires, coupes transversales en biseau et coupes d'onglet avant de faire des coupes d'onglets composés. *Voir figure 19.*

CONSEILS

AVERTISSEMENT : TOUTES LES LAMES DOIVENT ETRE PREVUES POUR 5 500 TR/MN MINIMUM AFIN D'EVITER TOUT RISQUE DE BLESSURES.

1. Le trait de scie (la coupe exécutée par la lame dans le bois) sera plus large que la lame pour éviter la surchauffe ou le coincement. Tenez compte du trait de scie lors de la mesure du bois.
2. Assurez-vous que le trait de scie est exécuté sur le côté non utile de la ligne de mesure.

Figures 15-23 : Utilisation	C Levier de blocage
Figure 15 : Coupe transversale	D Passe-lame
Coupe à contre-fil	Figure 21 : Installation du protège-lame
Pièce de bois perpendiculaire	E Ne retirez pas les écrous à six pans
Lame verticale	F Boulons de fixation
Figure 16 : Coupe d'onglet	G Cales
Coupe à contre-fil	H Plaque
Pièce de bois formant un angle	I Ecrous à six pans
Lame verticale	J Refendeur
Figure 17 : Refente	Figure 22 : Installation de la lame
Coupe dans le sens du fil	K Lame
Lame verticale	L Passe-lame
Pièce de bois perpendiculaire	Figure 23 : Serrage de la lame
Figure 18 : Coupe transversale en biseau et refente en biseau	M Petite clé hexagonale
Lame inclinée	N Extrémité ouverte
Figure 19 : Coupe d'onglets composés	O Méplat
Pièce de bois formant un angle	P Arbre
Lame inclinée	Q Joue extérieure
Figure 20 : Présentation de la scie	R Ecrou à six pans
A Protège-lame	S Remarque : placez la lame entre les joues intérieure et extérieure
B Manette de réglage de la lame	T Grande clé hexagonale
	U Joue intérieure

3. Couper la pièce, avec le bon côté sur le dessus.
4. Utilisez un marteau pour enfoncer tous les noeuds qui ne tiennent pas bien avant d'exécuter la coupe.
5. Assurez toujours un appui convenable pour la pièce qui quitte la scie.
6. Consultez le distributeur Ryobi pour obtenir de plus amples renseignements sur les lames recommandées.

B. REGLAGES

DEPOSE ET REMPLACEMENT DE LA LAME (FIG. 20-24)

Utilisez les deux clés fournies avec la scie pour remplacer la lame.

AVERTISSEMENT : DEBRANCHEZ LA SCIE ET ASSUREZ-VOUS QUE LE PROTEGE-LAME EST INSTALLE ET FONCTIONNE POUR EVITER TOUT RISQUE DE BLESSURES.

1. Relevez le protège-lame.
2. Inclinez la lame à 45° et verrouillez-la en position.
3. Retirez les trois vis du passe-lame et sortez le passe-lame de son logement.
4. Retirez le protège-lame en desserrant les deux écrous à six pans situés à la base du refendeur, à l'aide de la petite clé hexagonale (voir figure 21). **N'ENLEVEZ PAS LES ECROUS.**
5. Remettez la lame à la verticale.
6. Poussez le levier de verrouillage vers la gauche en mode Relèvement.

7. Relevez la lame jusqu'à la hauteur maximale en tournant vers la droite la manette de réglage de la lame.
8. Placez l'extrémité ouverte de la petite clé hexagonale dans la fente à côté de la lame. La clé s'adapte aux deux méplats de l'arbre. *Voir les figures 22 et 23.*
9. Mettez la grande clé hexagonale sur l'écrou. Dévissez l'écrou dans le sens des aiguilles d'une montre en prenant garde de ne pas vous couper avec la lame. **REMARQUE** : l'écrou comporte un filet à gauche. *Voir les figures 22 et 23.*
10. Enlevez la joue extérieure de l'arbre puis retirez la lame. Assurez-vous que la joue intérieure et les deux pièces d'espacement se trouvent bien contre l'épaulement de l'arbre.
11. Installez une nouvelle lame. Assurez-vous que les dents de la lame sont orientées vers l'avant, vers la pièce à couper.
12. Remettez la joue extérieure en l'alignant sur les méplats de l'arbre. Replacez l'écrou et serrez-le dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et en n'utilisant qu'une pression normale.
13. Tournez la lame à la main pour vous assurer qu'elle tourne librement.
14. Remettez en place le protège-lame.
15. Vérifiez le refendeur et réglez-le au besoin (voir la procédure suivante).
16. Installez le passe-lame.
17. Inclinez la lame à 45° et verrouillez-la en position.
18. Fixez le passe-lame à l'aide de ses vis. **REMARQUE** : placez soigneusement les vis afin de ne pas endommager le filetage.
19. Remettez la lame à la verticale.

VERIFICATION, REMPLACEMENT OU REGLAGE DU REFENDEUR ET DU PROTEGE-LAME (FIG. 14 ET 21)

Le refendeur s'installe entre plusieurs cales qui peuvent être déplacées selon le besoin afin de centrer le refendeur au-dessus de la lame. Il est retenu à sa base par deux boulons et écrous à six pans. Les boulons se trouvent dans des fentes qui permettent le réglage avant-arrière.

AVERTISSEMENT : DEBRANCHEZ LA SCIE AVANT TOUT REGLAGE AFIN D'EVITER UN DEMARRAGE ACCIDENTEL POUVANT OCCASIONNER DES BLESSURES GRAVES.

1. Enlevez le passe-lame.
2. Vérifiez que le refendeur est situé à 3 mm au moins des points extérieurs de la lame (voir figure 14). Ensuite, vérifiez s'il est centré dans la largeur de la lame. Si l'une ou l'autre position est mauvaise, suivez les étapes ci-après.
3. Relevez la lame en poussant le levier de verrouillage vers la gauche et en tournant vers la droite la manette de réglage de la lame.
4. Mettez la scie en mode Inclinaison en déplaçant le levier de verrouillage vers la droite. Tournez lentement la manette de réglage de la lame jusqu'à ce que l'indicateur

d'inclinaison se trouve à 30 degrés. Verrouillez la lame d'une main en remettant le levier de verrouillage vers la gauche de l'autre main.

5. Avec l'extrémité fermée de la petite clé hexagonale, desserrez les deux écrous à la base du refendeur (voir figure 21). **N'ENLEVEZ PAS LES ECROUS.** Enlevez l'ensemble protège-lame/refendeur.
6. Repositionnez le refendeur dans les cales pour obtenir un centrage correct.
7. Réglez les boulons selon le besoin afin de placer le refendeur à 3 mm environ des points extérieurs de la lame. Fixez l'ensemble protège-lame et refendeur à l'aide de la petite clé hexagonale.
8. Insérez le passe-lame.
9. Inclinez la lame à 45° et verrouillez-la en position (voir l'étape 3 pour des instructions).
10. Fixez le passe-lame à l'aide des trois vis. Serrez bien les vis.

POUR EVITER LES RECULS (FIG. 25)

Il peut y avoir des reculs quand la lame cale ou se coince. A ce moment-là, la pièce à couper peut être projetée avec force et grande vitesse vers l'utilisateur. Si vos mains se trouvent près de la lame, la secousse risque de les entraîner vers la lame. Les reculs peuvent évidemment causer des blessures graves, il est donc conseillé de prendre des précautions.

Les reculs peuvent être causés par toute action provoquant le pincement de la lame dans le bois, par exemple :

- exécution d'une coupe avec la lame réglée à la mauvaise hauteur;
- coupe d'une pièce comportant des noeuds ou des clous;
- torsion de la pièce lors de la coupe;
- utilisation d'une lame émoussée, couverte de résine ou mal fixée;
- pièce mal soutenue;
- forçement d'une coupe;
- coupe de bois humide ou gauchi;
- mauvais usage de la scie;
- inobservation des bonnes techniques d'utilisation;
- utilisation d'une lame inadaptée au type de coupe.

POUR EVITER LES RECULS (FIG. 25)

Suivez les directives ci-après :

1. Réglez toujours la hauteur de la lame comme il convient.
2. Inspectez la pièce avant de commencer pour voir s'il y a des noeud ou des clous. Enlevez les noeuds détachés à l'aide d'un marteau. Ne sciez jamais sur un clou ou un noeud détaché.
3. Faites des coupes rectilignes. Utilisez toujours le guide de refente pour la refente. Ceci empêche la pièce de tourner lors de la coupe.
4. Utilisez toujours des lames propres, aiguisées et correctement fixées. Ne sciez jamais avec une lame émoussée.

5. Pour éviter le pincement de la lame, prévoyez les supports nécessaires avant de commencer la coupe.
6. Lors d'une coupe, avancez la pièce fermement et uniformément. Ne forcez jamais.
7. Ne coupez pas de bois humide ou gauchi.
8. Tenez toujours la pièce fermement avec les deux mains ou avec des poussoirs et tenez-vous d'aplomb pour résister à un recul éventuel. Ne vous tenez jamais directement dans l'axe de la lame.
9. Utilisez le type de lame qui convient à la coupe.

FABRICATION D'UN POUSSOIR (FIG. 26)

Un poussoir vous est fourni avec la scie. Un poussoir est un dispositif utilisé au lieu des mains pour pousser en sécurité une pièce vers la lame. Les poussoirs peuvent varier en taille et en forme et sont fabriqués à partir d'un morceau de bois de rebut. Le poussoir doit toujours être plus étroit que la pièce à couper. S'il est trop large, il peut se coincer sur le guide de refente ou la lame. Lors de la refente d'une pièce étroite, utilisez toujours un poussoir afin de garder les mains à distance de la lame.

Des poussoirs de différentes formes sont utilisés à la figure 26. N'oubliez pas que le poussoir doit toujours être plus étroit que la pièce à couper pour éviter les blessures.

REGLAGE DE LA HAUTEUR DE LA LAME ET DU PROTEGE-LAME (FIG. 27 ET 28)

AVERTISSEMENT : DEBRANCHEZ LA SCIE ET ASSUREZ-VOUS QUE LE PROTEGE-LAME EST INSTALLE ET FONCTIONNE POUR EVITER TOUT RISQUE DE BLESSURES.

1. Desserrez le levier du protège-lame (voir figure 23).
2. Placez le bas du protège-lame parallèlement au dessus de la table.
REMARQUE : pour régler avec exactitude le déplacement vers le haut du protège-lame desserrez la vis de la butée du protège-lame, réglez le protège-lame et revissez.
3. Resserrez le levier du protège-lame.
4. Réglez la hauteur de la lame en poussant le levier de verrouillage vers la gauche en mode Relèvement et en soulevant la lame en tournant vers la droite la manette de réglage de la lame, ou abaissez-la en tournant la manette vers la gauche.

Le côté inférieur du protège-lame doit être éloigné de la pièce à travailler de la distance minimale (voir figure 27).

REGLAGE DE L'INCLINAISON DE LA LAME (FIG. 29)

AVERTISSEMENT : DEBRANCHEZ LA SCIE ET ASSUREZ-VOUS QUE LE PROTEGE-LAME EST EN PLACE ET FONCTIONNE POUR EVITER TOUT RISQUE DE BLESSURES.

1. Poussez le levier de verrouillage vers la droite en mode Inclinaison.
2. Inclinez la lame en tournant la manette de réglage de la lame jusqu'à ce que l'indicateur d'inclinaison indique l'angle voulu.

Figures 24-31 : Utilisation

Figure 24 : Lame et refendeur	N Protège-lame
A Protège-lame	O Distance minimum
B Refendeur	P Pièce de bois
C Passe-lame	Figure 29 : Inclinaison de la lame
D Lame	X Lame inclinée
Figure 25 : Pour éviter les reculs	Y Levier de verrouillage
E Protège-lame en place	Z Manette de serrage de la barre de guidage
F Hauteur de lame correcte	AA Manette de réglage de la lame
G Pas de noeuds ni de clous dans le bois	BB Indicateur d'inclinaison
Alimentation et support du bois corrects	Figure 30 : Réglage du curseur
Figure 26 : Poussoirs	CC Manette de verrouillage
Figure 27 : Hauteur de lame correcte	DD Guide de refente
H Fente	EE Echelle
Figure 28 : Réglage du protège-lame	FF Curseur
I Levier du protège-lame	GG 80 mm
J Butée du protège-lame	HH Barre de guidage avant
K Vis	II Lame
L Déverrouillage	Figure 31 : Verrouillage de la table à onglet
M Déverrouillage	JJ Patte
	KK Fente (position normale)
	LL Fente (à l'envers)

3. Remettez le levier de verrouillage vers la gauche afin de le bloquer à l'angle voulu, tout en maintenant en place la manette de réglage de la lame.

REGLAGE DE L'ECHELLE PAR RAPPORT A LA LAME (FIG. 30)

Suivez les étapes ci-après pour régler l'échelle par rapport à la lame et au curseur. Commencez avec la lame à la perpendiculaire (verticale).

1. Desserrez le guide de refente en relevant la manette de verrouillage.
2. A l'aide d'une équerre de charpentier, réglez le guide de refente à 80 mm du bord de la lame.
3. Desserrez les barres de guidage avant et arrière en relevant les manettes de serrage avant et arrière.
4. Réglez la barre de guidage avant jusqu'à ce que le repère de 80 mm se trouve sous le curseur. Alignez la barre arrière sur la barre avant.
5. Serrez les barres de guidage, puis vérifiez la dimension et le guide de refente dans les deux sens.

REGLAGE DU GUIDE DE REFENTE REGLABLE (FIG. 10 ET 11)

Pour déplacer le guide réglable le long du guide de refente, desserrez les deux manettes de verrouillage des guides et déplacez-le. Alignez le guide réglable en poussant fermement de l'intérieur vers le guide de refente, puis resserrez les deux manettes de verrouillage afin de fixer le guide.

Pour monter le guide réglable de sorte que la surface biseautée se trouve du côté opposé du guide de refente, desserrez les

deux manettes de verrouillage des guides et retirez-les. Faites tourner le guide de 180° et remettez-le en place, en alignant le premier et le troisième trou sur les écrous rectangulaires. Remettez en place les manettes de verrouillage des guides, ainsi que les rondelles, puis serrez.

VERROUILLAGE DE LA TABLE A ONGLET (FIG. 31)

La table à onglet coulisse pour permettre à l'utilisateur d'avancer la pièce vers la lame. Une patte métallique est montée à l'avant de la table à onglet pour la verrouiller en place en position normale ou à l'envers. La patte est située dans une fente sur la base pour aligner la table sur le bord avant de la table de la scie.

1. Pour verrouiller la table à onglet lorsqu'elle est en position normale, la base étant en saillie à l'avant, mettez la patte dans la fente arrière de la base.
2. Pour verrouiller la table à onglet lorsqu'elle est à l'envers, avec la base en saillie à l'arrière, mettez la patte dans la fente avant de la base.

C. EXECUTION DE COUPES

La lame fournie avec la scie est une lame combinée de qualité supérieure qui convient à la refente et à la coupe transversale. Consultez votre distributeur Ryobi pour connaître les autres ames recommandées.

AVERTISSEMENT : TOUTES LES LAMES DOIVENT ETRE PREVUES POUR 5 500 TR/MN MINIMUM POUR EVITER TOUT RISQUE DE BLESSURES.

MISE SOUS TENSION DE LA SCIE (FIG. 32)

ATTENTION : LA LAME DE LA SCIE CONTINUE A TOURNER UNE FOIS LA SCIE HORS TENSION.

Appuyez sur le bouton Marche vert. Pour mettre la scie hors tension, appuyez sur le bouton rouge.

En cas de coupure de courant ou de surtension, la scie s'arrête automatiquement. Pour redémarrer, appuyez sur le bouton vert.

Branchez la scie sur le secteur au moyen du cordon. La prise se trouve à côté de l'interrupteur.

COUPE TRANSVERSALE RECTILIGNE (FIG. 33)

Il est conseillé de faire des coupes d'essai sur des pièces de rebut.

AVERTISSEMENT : ASSUREZ-VOUS QUE LE PROTEGE-LAME EST INSTALLE ET FONCTIONNE POUR EVITER TOUT RISQUE DE BLESSURES.

1. Réglez la hauteur de la lame selon la pièce à couper.
2. Réglez le guide d'onglet en position perpendiculaire par rapport à la butée rapide ou l'échelle d'onglet.
3. Assurez-vous que le guide d'onglet n'entre pas en contact avec la lame lors de l'avancement de la pièce. Il doit être éloigné d'au moins 4 mm. Desserrez le serre-guide d'onglet et déplacez le guide au besoin.
4. Préparez un support (de la même hauteur que la table de la scie) derrière la scie pour la pièce coupée.

5. Assurez-vous que la pièce est dégagée de la lame avant de mettre la scie en marche.
6. Laissez la lame atteindre son régime maximum avant d'avancer la table à onglet pour alimenter la pièce vers la lame.
7. Tenez fermement la pièce contre le guide d'onglet avec les deux mains et avancez la table à onglet pour alimenter la pièce dans la lame.

COUPE D'ONGLET (FIG. 34)

Il est recommandé de faire des coupes d'essai dans des pièces de rebut.

AVERTISSEMENT : ASSUREZ-VOUS QUE LE PROTEGE-LAME EST INSTALLE ET FONCTIONNE POUR EVITER TOUT RISQUE DE BLESSURES.

1. Desserrez le serre-guide d'onglet pour obtenir l'angle voulu pour le guide d'onglet. Placez l'indicateur d'onglet à l'angle voulu sur la table à onglet. Resserrez le serre-guide.
2. Placez un support (de la même hauteur que la table de la scie) derrière la scie pour la pièce coupée.
3. Assurez-vous que le guide d'onglet n'entre pas en contact avec la lame lors de l'avancement de la pièce. Il doit être éloigné d'au moins 4 mm. Desserrez le serre-guide d'onglet pour l'éloigner de la lame, si besoin est.
4. Assurez-vous que la pièce est dégagée de la lame avant de mettre la scie en marche. Appuyez sur le bouton vert.
5. Laissez la lame atteindre son régime maximum avant d'avancer la table à onglet pour alimenter la pièce vers la lame.
6. Tenez fermement la pièce contre le guide d'onglet avec les deux mains, en restant éloigné de la lame, puis avancez la table à onglet pour alimenter la pièce vers la lame.

REFENTE VERTICALE (FIG. 35)

Il est recommandé de faire des coupes d'essai dans des pièces de rebut.

AVERTISSEMENT : ASSUREZ-VOUS QUE LE PROTEGE-LAME EST INSTALLE ET FONCTIONNE POUR EVITER TOUT RISQUE DE BLESSURES.

1. Enlevez le guide d'onglet. Si vous désirez que le guide de refente soit placé sur le côté gauche de la lame, enlevez la table à onglet. Retirez la table accessoire et installez-la sur le côté gauche. Utilisez la manette de verrouillage pour fixer le guide de refente sur les barres de guidage avant et arrière.
2. Tournez la table à onglet de 180° pour installer la base à l'arrière. Ne laissez pas un côté de la scie sans appui.
3. Placez le guide de refente à une distance de la lame appropriée à la coupe. Réglez l'échelle à zéro au niveau du bord tranchant de la lame.
4. Placez un support (de la même hauteur que la table de la scie) derrière la scie pour la pièce coupée.

- Utilisez un poussoir pour faire avancer les petites pièces de bois dans la lame. **N'ALIMENTEZ JAMAIS UNE PETITE PIÈCE DE BOIS DANS LA LAME AVEC LA MAIN.**
- NE VOUS TENEZ PAS DANS L'AXE DE LA LAME.** Ainsi, le risque de blessure en cas de recul est réduit.
- Assurez-vous que la pièce est dégagée de la lame avant de mettre la scie en marche. Appuyez sur le bouton vert.
- Laissez la lame atteindre son régime maximum avant de scier la pièce.

COUPE TRANSVERSALE EN BISEAU (FIG. 36)

Il est recommandé de placer la pièce à conserver sur le côté gauche de la lame et de faire des coupes d'essai sur des pièces de rebut.

AVERTISSEMENT : ASSUREZ-VOUS QUE LE PROTEGE-LAME EST INSTALLE ET FONCTIONNE POUR EVITER TOUT RISQUE DE BLESSURES.

- Retirez le guide de refente en relevant la manette de verrouillage.
- Déplacez le levier de verrouillage vers la droite en mode Inclinaison. Tournez la manette de réglage de la lame jusqu'à ce que l'indicateur d'inclinaison se trouve à l'angle voulu.
- Réglez la hauteur de la lame selon la pièce à couper.
- Desserrez le serre-guide d'onglet. Réglez le guide d'onglet à 90° par rapport à la butée rapide ou l'échelle d'onglet.
- Assurez-vous que le guide d'onglet n'entre pas en contact avec la lame lors de l'avancement de la pièce. Il doit être éloigné d'au moins 4 mm. Desserrez le serre-guide d'onglet pour l'éloigner au besoin de la lame.
- Placez un support (de la même hauteur que la table de la scie) derrière la scie pour la pièce coupée.
- Assurez-vous que la pièce est dégagée de la lame avant de mettre la scie en marche. Appuyez sur le bouton vert.
- Laissez la lame atteindre son régime maximum avant d'avancer la table à onglet pour alimenter la pièce vers la lame.
- Tenez la pièce avec les deux mains et poussez la table à onglet pour alimenter la pièce vers la lame.

REFENTE EN BISEAU (FIG. 37)

AVERTISSEMENT : LE GUIDE DE REFENTE DOIT SE TROUVER SUR LE COTE GAUCHE DE LA LAME POUR EVITER QUE LA PIECE SE COINCE CE QUI CAUSERAIT DES RECULS.

Il est recommandé de faire des coupes d'essai sur des pièces de rebut.

AVERTISSEMENT : ASSUREZ-VOUS QUE LE PROTEGE-LAME EST INSTALLE ET FONCTIONNE POUR EVITER TOUT RISQUE DE BLESSURES.

Figures 32-39 : Utilisation

Figure 32 : Interrupteur	J Barre de guidage arrière
BB Appuyez pour mettre la scie sous tension	K Guide de refente
CC Appuyez pour mettre la scie hors tension	L Base de la table à onglet
DD Prise	M Manette de verrouillage
EE Interrupteur	N Barre de guidage avant
Figure 33 : Coupe transversale rectiligne	Figure 36 : Coupe transversale en biseau
A Serre-guide d'onglet	O Butée rapide
B Base de la table à onglet	P Guide d'onglet
C Butée rapide	Q Serre-guide d'onglet
D Guide d'onglet	Figure 37 : Refente en biseau
Figure 34 : Coupe d'onglet	R Guide de refente
E Serre-guide d'onglet	S Table à onglet
F Guide d'onglet	T Levier de verrouillage
G Protège-lame	Figure 38 : Coupe de grands panneaux
Figure 35 : Refente verticale	U Table à onglet coulissante
H Table à onglet	V Table accessoire
I Lame	W Manette de serrage
	X Serre-table à onglet

- Retirez le guide d'onglet et la table à onglet. Retirez la table accessoire et placez-la sur le côté gauche de la lame.
- Fixez le guide de refente au côté gauche, par-dessus les barres de guidage avant et arrière. Si nécessaire, réglez l'échelle.
- Déplacez le levier de verrouillage vers la droite en mode Inclinaison. Tournez la manette de réglage de la lame jusqu'à ce que l'indicateur d'inclinaison se trouve à l'angle voulu.
- Placez le guide de refente à une distance adéquate de la lame.
- Placez un support (de la même hauteur que la table de la scie) derrière la scie pour la pièce coupée.
- Utilisez un poussoir pour faire avancer les petites pièces de bois dans la lame. **N'ALIMENTEZ JAMAIS UNE PETITE PIÈCE DE BOIS DANS LA LAME AVEC LA MAIN.**
- NE VOUS TENEZ PAS DANS L'AXE DE LA LAME.** Ainsi, le risque de blessure en cas de recul est réduit.
- Assurez-vous que la pièce est dégagée de la lame avant de mettre la scie en marche. Mettez la scie sous tension.
- Laissez la lame atteindre son régime maximum avant de scier la pièce.

COUPE D'ONGLETS COMPOSES

Cette coupe est réalisée avec le guide d'onglet et la lame en position inclinée. Réglez le guide d'onglet et l'angle d'inclinaison de la lame en suivant les procédures indiquées plus haut.

Le guide d'onglet doit se trouver sur le côté gauche de la lame. Il est vivement conseillé de faire des coupes d'essai avec un morceau de rebut.

OUPE DE GRANDS PANNEAUX (FIG. 38)

Assurez-vous que la scie est bien fixée à la surface portante afin qu'elle ne se renverse pas sous le poids d'un grand panneau.

AVERTISSEMENT : ASSUREZ-VOUS QUE LE PROTEGE-LAME EST INSTALLE ET FONCTIONNE POUR EVITER TOUT RISQUE DE BLESSURES.

Relevez la table à onglet coulissante en relevant les serre-table à onglet pour dégager les pinces.

Enlevez la table accessoire en retournant le levier et en soulevant la table.

Tournez les manettes de serrage avant (sous la barre de guidage avant) vers la gauche et glissez la barre avant sur le côté où le panneau reposera. Verrouillez les manettes de serrage après avoir positionné la barre de guidage avant.

Tournez les manettes de serrage arrière (sous la barre de guidage arrière) vers la gauche et placez la barre arrière pour soutenir le panneau. Alignez la barre arrière sur la barre avant. Verrouillez les manettes de serrage après avoir positionné la barre de guidage arrière.

Placez la table accessoire sur les barres, suffisamment loin de la lame pour pouvoir soutenir le panneau.

Placez la table à onglet coulissante sur les barres. La table à onglet peut être tournée de 180° afin que la base en saillie se trouve à l'arrière de la surface de travail. Ainsi, elle ne gênera pas lors de l'alimentation du panneau vers la lame. (Les tables peuvent être placées à gauche ou à droite de la lame.)

Placez un support derrière la scie, pour la pièce coupée.

ENTRETIEN

A. ENTRETIEN GENERAL

AVERTISSEMENT : COMMENCEZ TOUJOURS PAR COUPER L'ALIMENTATION ELECTRIQUE.

1. Vérifiez périodiquement tous les écrous, boulons, vis et courroies pour vous assurer qu'ils sont serrés et en bon état. Assurez-vous que le passe-lame est en bon état et en place.
2. Vérifiez tous les dispositifs de sécurité tel que le protège-lame.
3. Pour maintenir le fonctionnement sans heurt des barres de guidage, du guide et des surfaces de la table, cirez-les périodiquement. NE cirez PAS la face de travail du guide d'onglet, afin d'éviter le glissement de la pièce lors de la coupe.
4. Protégez la lame en retirant la sciure sous la table et dans les dents de la lame. Utilisez un solvant de résine sur les dents de la lame.
5. Nettoyez les pièces en plastique en utilisant seulement un chiffon doux et humide. N'utilisez pas de solvants en aérosol.

B. ENTRETIEN SPECIFIQUE DE LA SCIE

AVERTISSEMENT : COMMENCEZ TOUJOURS PAR COUPER L'ALIMENTATION ELECTRIQUE.

Figures 40-45 : Maintenance

Figure 40 : Réglage de l'inclinaison de la lame

- A Boulon de 45°
- B Boulon de 0°
- C Indicateur d'inclinaison
- D Levier de verrouillage
- E Manette de réglage de la lame

Figure 41 : Alignement du guide de refente

- F Lame
- G Guide de refente
- H Vis
- J Manette de verrouillage

Figure 42 : Réglage du levier de verrouillage

- K Vis
- L Manette de réglage de la lame
- M Patte
- N Ecrou à six pans
- O Vis d'arrêt
- P Levier de verrouillage
- Q Came
- R Bossage

Figure 43 : Réglage des serre-table à onglet

- S Vis d'arrêt
- T Vis
- U Serre-table à onglet
- V Barre de guidage avant

Figure 44 : Réglage des manettes de serrage des barres avant et arrière

- W Boulon à six pans
- X Vis d'arrêt
- Y Manette de serrage de la barre avant

Figure 45 : Réglage de la table accessoire

- Z Table accessoire
- AA Vis
- BB Levier
- CC Rondelle
- DD Circlip
- EE Pièce d'épaulement
- FF Plaque
- GG Ecrou à six pans
- HH Arbre

REGLAGE DE LA LAME A 0° OU 45° (FIG. 40)

Les réglages de l'inclinaison de la scie ont été établis à l'usine et à moins de dommages lors de l'expédition, aucun autre réglage ne devrait être nécessaire lors du montage. Après un usage prolongé, il peut être nécessaire de les vérifier.

1. Poussez le levier de verrouillage vers la droite. Voir figure 40. Tournez vers la droite la manette de réglage de la lame pour incliner la lame. Utilisez une équerre à combinaison pour vérifier la perpendicularité entre la lame et la table.
2. Si la lame n'est pas parfaitement verticale (0 degré) desserrez le boulon de 0 degré à l'intérieur de la caisse, positionnez la lame et resserrez le boulon. Si l'indicateur d'inclinaison n'est pas à 0°, réglez-le avec les deux vis au-dessus de la fente, à côté de la manette de réglage de la lame.
3. Tournez vers la gauche la manette de réglage de la lame jusqu'à ce que la lame soit complètement déplacée vers la gauche de la fente. Verrouillez l'inclinaison en poussant le levier de verrouillage vers la gauche.
4. Si la lame n'est pas exactement à 45 degrés, retirez le panneau inférieur, desserrez le boulon de 45 degrés à l'intérieur de la caisse, réglez la lame et resserrez le boulon. Remettez en place le panneau inférieur. Faites une coupe d'essai.

AVERTISSEMENT : TOUTES LES LAMES DOIVENT ETRE PREVUES POUR 5 500 TR/MN MINIMUM POUR EVITER TOUT RISQUE DE BLESSURES.

VERIFICATION DE L'ALIGNEMENT DU GUIDE DE REFENTE PAR RAPPORT A LA LAME (FIG. 41)

AVERTISSEMENT : DEBRANCHEZ LA SCIE POUR EVITER LES DEMARRAGES ACCIDENTELS.

1. Retirez le guide de refente réglable en dévissant les manettes de verrouillage et en retirant les manettes, puis le guide.
2. Relevez la manette de verrouillage pour permettre le déplacement du guide de refente.
3. Mettez une équerre de charpentier à côté de la lame et déplacez le guide de refente jusqu'à l'équerre. Prenez note de la mesure sur l'échelle du guide.
4. Reculez le guide et tournez l'équerre de charpentier de 180° pour vérifier l'autre côté.
5. Si les deux dimensions ne sont pas les mêmes, desserrez les deux vis du guide et alignez-le. Voir figure 41.

AVERTISSEMENT : AVANT DE REBRANCHER LA SCIE POUR FAIRE DES COUPES D'ESSAI, ASSUREZ-VOUS QUE LE PROTEGE-LAME EST EN PLACE POUR EVITER TOUT RISQUE DE BLESSURES.

6. Resserrez les deux vis.
7. Remettez en place le guide de refente réglable en alignant le premier et le troisième trou sur les écrous rectangulaires et en serrant les manettes de verrouillage. Alignez le guide réglable en poussant fermement de l'intérieur vers le guide de refente. Vissez les manettes.

REGLAGE DU LEVIER DE VERROUILLAGE DE LA LAME (FIGURE 42)

Le levier de verrouillage peut se desserrer et exiger un réglage. Pour le régler, suivez les étapes ci-après.

1. Poussez le levier complètement à gauche en position verrouillée.
2. Enlevez la vis de la manette de réglage de la lame. Une clé Allen de 4,8 mm est nécessaire pour cette opération.
3. Retirez la manette de réglage de la lame et la came. Sortez la came.
4. Retirez la vis d'arrêt située sur le levier de verrouillage.
5. Retirez le levier de verrouillage de l'écrou à six pans.
6. Remettez le levier de verrouillage sur l'écrou à six pans.
7. Remettez la vis d'arrêt et serrez-la bien.
8. Remettez la came afin que le bossage se trouve contre la patte, comme l'illustre la figure 42. Assurez-vous que la came est bien calée dans le levier.
9. Remontez la manette sur l'arbre et la came. Vérifiez si le levier est maintenant à la position voulue. Serrez bien la vis.

REGLAGE DES SERRE-TABLE A ONGLET (FIG. 43)

AVERTISSEMENT : DEBRANCHEZ LA SCIE POUR EVITER LES DEMARRAGES ACCIDENTELS.

Les serre-table à onglet sont réglés à l'usine mais peuvent exiger un réglage après une longue durée d'utilisation ou si des dommages ont lieu lors de l'expédition. Réglez ces serre-table en suivant les étapes ci-après :

1. Desserrez la vis d'arrêt derrière chaque serre-table à onglet.
2. Desserrez la vis sur le dessus de chaque serre-table.
3. Relevez le serre-table en position haute.
4. Poussez le serre-table vers l'avant tout contre la barre avant pour l'aligner.
5. Lorsque les serre-table sont correctement positionnés, resserrez les vis et les vis d'arrêt.
6. Abaissez les serre-table de serrage avant et arrière pour fixer la table à onglet coulissante.

REGLAGES DES MANETTES DE SERRAGE DES BARRES AVANT ET ARRIERE (FIG. 44)

Les manettes de serrage des barres de guidage sont situées sous les barres pour assurer une fixation serrée. Après un usage prolongé, les boulons à six pans à l'intérieur de la manette peuvent exiger un réglage.

Pour ce faire, vous devez utiliser une clé Allen de 2,4 mm.

1. Enlevez la table à onglet et la table accessoire.
2. Enlevez les barres avant et arrière en desserrant les manettes de serrage des barres, puis en les faisant glisser.
3. Enlevez la vis d'arrêt qui se trouve sur la manette de serrage de la barre de guidage avant.
4. Enlevez la manette de serrage et replacez le boulon à six pans à l'intérieur de la cavité.
5. Remettez la manette de serrage. Remettez la vis d'arrêt et serrez-la bien.
6. Remettez la barre de guidage avant et vérifiez la manette de serrage.
7. Répétez les étapes 3 à 6 pour la barre de guidage arrière.

REGLAGE DE LA TABLE ACCESSOIRE (FIG. 45)

Après une utilisation intensive, la table accessoire peut avoir trop de jeu sur les barres de guidage. Suivez les étapes ci-après pour l'ajuster.

1. A l'aide d'une clé Allen de 4,8 mm, desserrez la vis située sur le levier.
2. Enlevez le levier et réglez la pièce d'épaulement.
3. Remontez l'ensemble et serrez bien la vis.

TABLE A ONGLET COULISSANTE

Vérifications et réglages

La table à onglet coulissante a été réglée à l'usine afin d'être parallèle à la lame. Cependant, un mauvais alignement causé par l'expédition ou des exigences de coupe très précises peuvent exiger un nouvel alignement de la table. Le rapport d'équerre entre la lame et le guide d'onglet alors que ce dernier se déplace sur toute la longueur de la base de la table à onglet lors d'une coupe, est très important pour obtenir des coupes précises.

Pour éviter des réglages et mises au point inutiles, nous vous suggérons de vérifier ces mises au point soigneusement avec une équerre de charpentier et d'exécuter des coupes d'essai dans des morceaux de bois de rebut, avant de réaliser les coupes finales dans de bonnes pièces.

REMARQUE : respectez la règle générale qui est de mesurer deux fois et de couper une seule fois. **Ne desserrez aucune vis avant d'avoir vérifié que des réglages sont nécessaires. Une fois les vis desserrées, les réglages doivent être refaits.**

Figures 46-48 : Vérifications et réglages

Figure 46A-46D :
Alignement de la table à onglet

Figure 47A-B :
Alignement du guide d'onglet

Figure 48 : Butée rapide

A Guide d'onglet

B Butée rapide

Deux vérifications fondamentales doivent être entreprises pour déterminer si des réglages sont nécessaires :

1. La base de la table à onglet doit être parallèle à la lame lorsque la lame coulisse de l'avant vers l'arrière.
2. Le guide d'onglet doit être d'équerre avec la lame lorsqu'il est réglé exactement à 0° sur l'échelle de la table à onglet. Ceci est nécessaire afin de pouvoir utiliser l'échelle de la table à onglet. La table à onglet comporte des vis de réglage permettant de placer le guide d'onglet perpendiculairement à la lame et de maintenir des réglages de 0° lorsque des réglages de base de la table à onglet sont nécessaires.

REMARQUE : ces vérifications et réglages sont expliqués étape par étape. Cependant, n'oubliez pas qu'ils dépendent les uns des autres.

5. Enlevez l'équerre de charpentier et glissez la table à onglet vers l'arrière de la base de la table à onglet, aussi loin que possible. *Voir figure 46 (B).*
6. Tournez la lame afin que le repère sur la lame se trouve à l'arrière du passe-lame. En mesurant du même repère sur la lame à l'arrière, on élimine l'effet d'oscillation de la lame.
7. Placez l'équerre de charpentier contre la lame et alignez-la sur le même repère sur la table à onglet. Mesurez la distance entre la lame et le bord de la table à onglet à l'arrière.
8. Comparez les mesures avant et arrière pour voir si elles sont identiques. Si c'est le cas, vérifiez l'alignement du guide d'onglet. Dans le cas contraire, cela indique que la base du guide d'onglet a besoin d'être alignée. La base de la table à onglet doit alors être réglée avant de vérifier l'alignement du guide d'onglet. Consultez la section "**REGLAGE DE LA BASE DE LA TABLE A ONGLET**" qui suit.

VERIFICATION DE L'ALIGNEMENT DU GUIDE D'ONGLET (FIG. 46C)

Le guide d'onglet doit être perpendiculaire à la lame lorsqu'il est réglé à zéro degré.

AVERTISSEMENT : DEBRANCHEZ D'ABORD LA SCIE AFIN D'EVITER UN DEMARRAGE ACCIDENTEL POUVANT OCCASIONNER DES BLESSURES GRAVES.

1. Réglez le guide d'onglet (H) à 0° comme l'illustre la figure 46 (C). L'indicateur d'onglet (I) doit être réglé précisément à 0° degré et fixé à l'aide du serre-guide d'onglet (J). **REMARQUE :** la butée rapide n'est pas nécessaire pour cette vérification. Cependant, si vous désirez vérifier et l'ajuster à 0° maintenant, consultez la section "**Butée rapide**" qui suit.
2. Mettez une équerre de charpentier (G) d'un côté contre le guide d'onglet (H), et de l'autre, contre la lame (E). *Voir figure 46 (C).*
3. Vérifiez si le guide d'onglet est d'équerre avec la lame. L'équerre de charpentier étant contre le guide d'onglet, il ne doit pas y avoir d'espace entre l'avant et l'arrière de la lame.
4. S'il y a un espace, soit la lame est déformée, soit le guide d'onglet n'est pas d'équerre.
5. Tournez la lame et vérifiez à nouveau. S'il y a un écart important entre l'avant et l'arrière de la lame, il faut aligner la table à onglet. Suivez les étapes de réglage ci-après.

REGLAGE DE LA TABLE A ONGLET COULISSANTE (FIG. 46D)

REGLAGE DE LA BASE DE LA TABLE A ONGLET

N'OUBLIEZ PAS de vérifier tous les réglages avant de desserrer les vis pour les étapes suivantes. Une fois que les vis ont été desserrées, il faut refaire les réglages.

Huit vis sont visibles sur la base de la table à onglet (B).

1. Quatre vis (K) se trouvent sur les pinces et retiennent les pinces aux barres. Il n'est pas nécessaire de desserrer ou de régler ces vis pour ce réglage.
2. Une autre paire de vis (L) se trouve dans la base, à l'arrière. Desserrez ces deux vis (L) et les serre-table à onglet arrière (M). *Voir figure 46 (D).*

VERIFICATION DE LA TABLE A ONGLET COULISSANTE

AVERTISSEMENT : POUR CLARIFIER LES ILLUSTRATIONS, LE PROTEGE-LAME A ETE ENLEVE. N'UTILISEZ JAMAIS LA SCIE SANS LE PROTEGE-LAME.

VERIFICATION DU PARALLELISME DE LA BASE DE LA TABLE A ONGLET (FIG. 46A, 46B)

AVERTISSEMENT : DEBRANCHEZ D'ABORD LA SCIE AFIN D'EVITER UN DEMARRAGE ACCIDENTEL POUVANT OCCASIONNER DES BLESSURES GRAVES.

Préparez la scie comme pour faire une coupe. Serrez les manettes de serrage, serre-table à onglet, manettes de réglage, etc.

Glissez la table à onglet (A) vers l'avant de la base (B) aussi loin que possible. Placez un repère (C) près de l'extrémité de la table à onglet comme l'illustre la figure 46 (A). **REMARQUE :** l'avant de la base d'onglet se trouve du côté alimentation de la scie.

Placez un repère sur l'une des dents de la lame (D) et tournez la lame (E) afin que ce repère se trouve à l'avant du passe-lame (F).

Placez une équerre de charpentier (G) contre la lame et alignez-la sur le repère de la table à onglet. Mesurez la distance entre la lame et le bord de la table à onglet. **REMARQUE :** placez l'équerre de charpentier entre les dents de la lame et mesurez à partir de la lame. Cette étape assure que l'équerre de charpentier est d'équerre contre la lame de l'avant à l'arrière de la lame.

3. La dernière paire de vis est située du côté alimentation de la base. Desserrez la vis gauche (N) **seulement**.
4. La vis droite (O) servira de pivot. **REMARQUE** : les deux serre-table (P) avant et les manettes de serrage des barres doivent demeurer verrouillés.
5. En suivant les étapes 2 à 8 dans la section "**VERIFICATION DU PARALLELISME DE LA BASE DE LA TABLE A ONGLET**", réglez la base de la table à onglet afin qu'elle soit parallèle à la lame.
6. Resserrez la vis avant gauche (N).
7. Serrez les serre-table à onglet arrière (M).
8. Resserrez les deux vis arrière (L).

REGLAGE DU GUIDE D'ONGLET (FIG. 47A, 47B)

1. Réglez le guide d'onglet (H) à 0° comme l'illustre la figure 48. L'indicateur d'onglet (I) doit être réglé précisément sur 0° et fixé à l'aide du serre-guide d'onglet (J).
2. Il existe quatre coulisses situées sous la table à onglet coulissante (A). Ces coulisses (B) permettent à la table à onglet de se déplacer sur la base. Elles sont montées sur des vis excentriques (C) qui peuvent être réglées en desserrant les écrous à six pans sur le dessus de la table à onglet. *Voir figure 47 (A).*
3. Desserrez les écrous à six pans arrière (Q) sur le dessus de la table à onglet coulissante, pour ce réglage. **REMARQUE** : les vis avant (R) ne sont nécessaires que pour éliminer un jeu excessif dans les coulisses provenant de l'usure après une utilisation intensive. Elles **ne sont pas** nécessaires pour cette opération.
4. Réglez la vis excentrique arrière droite à partir du côté inférieur de la table à onglet afin qu'un jeu maximum existe entre la coulisse et la base de la table à onglet.
5. Poussez l'arrière gauche de la table à onglet contre la base de la table à onglet comme l'illustre la flèche (S) à la figure 47 (B) et serrez.
6. Mettez une équerre de charpentier d'un côté contre le guide d'onglet et, de l'autre, contre la lame.
7. Ajustez la vis arrière gauche à partir du dessous de la table à onglet jusqu'à ce que le guide d'onglet soit d'équerre avec la lame.
8. Serrez bien l'écrou à six pans.
9. Ajustez la vis arrière droite à partir du dessous de la table à onglet pour éliminer un jeu excessif.
10. Serrez bien l'écrou à six pans.
11. Revérifiez soigneusement les réglages. Assurez-vous également que toutes les vis, écrous à six pans etc. ont été bien serrés.
12. Si la table à onglet coulissante n'est toujours pas d'équerre avec la lame, répétez les étapes ci-dessus selon le besoin.

REGLAGE DE LA BUTEE RAPIDE (FIG. 48)

AVERTISSEMENT : DEBRANCHEZ D'ABORD LA SCIE AFIN D'EVITER UN DEMARRAGE ACCIDENTEL POUVANT OCCASIONNER DES BLESSURES GRAVES.

La butée rapide (A) est réglée à l'usine afin d'arrêter le guide d'onglet (H) à exactement zéro degré. Cependant, lorsqu'on règle la table à onglet coulissante, ces réglages peuvent entraîner un réglage nécessaire de la butée rapide. Vérifiez la

butée rapide avec l'échelle du guide d'onglet réglée à zéro degré. Si des ajustements sont nécessaires, suivez les étapes ci-après :

1. Desserrez la vis excentrique retenant la butée rapide.
2. Placez la butée rapide contre le guide d'onglet, l'échelle d'onglet réglée à zéro degré. *Voir figure 48.*
3. Réglez la vis excentrique jusqu'à ce qu'elle retienne bien la butée rapide.
4. Resserrez l'écrou à six pans, qui retient la vis excentrique et la butée rapide.
5. Vérifiez le réglage. Si la butée rapide n'est pas à zéro degré, répétez les étapes 1 à 4.

LUBRICATION

L'outil est lubrifié à l'usine avant l'expédition. Après un usage prolongé, l'utilisateur doit vérifier et lubrifier les pièces suivantes pour assurer un fonctionnement sans heurt.

GUIDE DE REFENTE, *Voir figure 49.*

1. Ajoutez du lubrifiant entre le diamètre intérieur du galet excentrique et le diamètre extérieur du boulon de la manette de verrouillage.
2. Ajoutez de la graisse entre la face du boulon de la manette de verrouillage et le rabat de compression en nylon.

CLOISON-SUPPORT, *Voir figure 50.*

1. Ajoutez de la graisse entre les deux engrenages hélicoïdaux, les rondelles d'appoint et les plaques-supports de la cloison.
2. Ajoutez de l'huile entre le trou fileté du boîtier du moteur et l'arbre fileté de relèvement.
3. Ajoutez de la graisse entre les cales du moteur et les surfaces coulissantes usinées de la cloison-support.

Lubrifiants recommandés :

Huile de machine (non pas de l'huile à moteur)
Graisse à base de lithium.

MECANISME D'INCLINAISON/RELEVEMENT, *Voir figure 51.*

1. Ajoutez de l'huile entre l'arbre du volant et l'alésage du boulon de serrage.
2. Ajoutez de l'huile entre la face du boulon de serrage et la face de l'arbre de la manette.
3. Appliquez de la graisse sur les surfaces de la came du levier de verrouillage.

Figures 49-51 : Lubrification du mécanisme d'inclinaison/relèvement

Figure 49 Lubrification du guide de refente

- A Rabat de compression en nylon
- B Galet excentrique
- C Boulon de la manette de verrouillage

Figure 50 : Lubrification de la cloison-support

- D Arbre de relèvement
- E Cloison-support
- F Rondelles d'appoint
- G Engrenages hélicoïdaux
- H Trou fileté

Figure 51 : Lubrification du mécanisme d'inclinaison/relèvement

- I Arbre de la manette
- J Boulon de serrage
- K Surface de la came

DEPANNAGE

PROBLEME	CAUSE	SOLUTION
Top de vibrations	Lame déséquilibrée.	Remplacez la lame.
	Lame endommagée.	Remplacez la lame.
	La scie n'est pas correctement montée.	Serrez toutes les pièces.
	La surface de travail est inégale.	Utilisez une surface plane. Ajustez les pieds du support optionnel.
Le guide de refente ne se déplace pas en douceur	Le guide de refente est mal monté.	Remontez le guide de refente.
	Les barres sont sales ou collantes.	Nettoyez et cirez les barres.
	La vis de serrage est mal réglée.	Ajustez la vis de serrage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
Le guide de refente ne se verrouille pas à l'arrière	La vis de serrage est mal réglée.	Ajustez la vis de serrage dans le sens des aiguilles d'une montre.
Dérèglement ou brûlure du bois	La lame est émoussée.	Remplacez ou aiguissez la lame.
	La lame plie.	Alignez la base de la table à onglet.
	La pièce est alimentée trop rapidement.	Réduisez la vitesse d'alimentation.
	Le guide de refente est mal aligné.	Alignez le guide de refente.
	Le refendeur est mal aligné.	Ajustez le refendeur à l'aide des cales fournies.
	La sciure gêne la lame.	Nettoyez la scie.
	Le bois est gauchi.	Utilisez un autre morceau.
Les bords de la pièce s'éloignent du guide de refente lors de la refente	Le guide de refente est mal aligné.	Vérifiez et réglez le guide de refente en cours de travail.
La table à onglet coulissante ne se déplace pas en douceur	La base de la table à onglet ou les coulisses sont sales ou collantes.	Déplacez le levier de verrouillage vers la gauche; cirez la base de la table à onglet et les coulisses.
La scie ne fait pas de coupes précises à 90 ou 45 degrés	La butée à l'intérieur de la caisse doit être réglée.	Ajustez la butée.
	Le guide d'onglet est mal aligné.	Ajustez le guide d'onglet.
La manette de réglage de la lame tourne difficilement	La sciure à l'intérieur de la caisse gêne les butées.	Nettoyez les butées.
La scie ne se met pas en marche.	Le cordon n'est pas branché.	Branchez la scie sur le secteur.
	Le fusible a sauté.	Remplacez le fusible.
	Le disjoncteur s'est déclenché.	Réenclenchez le disjoncteur.
	Le cordon ou l'interrupteur est endommagé.	Faites remplacer l'interrupteur ou le cordon dans un CENTRE DE SERVICE AGREE RYOBI ou un autre établissement d'entretien.
Les coupes ne sont pas nettes.	La lame est émoussée ou sale.	Nettoyez, aiguissez ou remplacez la lame.
	La surface de la table est sale.	Nettoyez et cirez la table.
	Mauvais type de lame.	Remplacez par une lame appropriée.
	La lame est installée à l'envers.	Remontez la lame.
La lame ne s'abaisse pas lorsqu'on tourne la manette de réglage de la lame	L'arrière du refendeur touche la table.	Alignez et réglez à nouveau le refendeur.
	Le levier de verrouillage n'est pas complètement à gauche.	Déplacez le levier de verrouillage vers la gauche.
La table à onglet coulissante ne se déplace pas en douceur.	Les coulisses ou la base de la table d'onglet sont sales ou collantes.	Nettoyez et cirez la base de la table d'onglet et les coulisses.

ACCESSOIRES

Ce qui suit est une liste des accessoires facultatifs pour la scie sur table BT3000.

Pièce n°	Description
4010300	Support métallique Lame combinée (36 dents au carbure)
4070300	Sac à poussière
4060300	Guide d'onglet long
4710300	Ensemble de serrage
4730300	Ensemble de table large

Ces accessoires peuvent être commandés chez votre distributeur RYOBI. Ils ont été spécialement conçus pour la scie sur table BT3000. Utilisez toujours les accessoires RYOBI recommandés pour obtenir qualité, commodité et sécurité.

Figure 54 : Table à onglet coulissante

1	Table à onglet	1	19	Rondelle	1
2	Guide d'onglet	1	20	Vis excentrique (10-24)	3
3	Pivot	1	21	Butée rapide	1
4	Cale de la scie (gauche)	1	22	Vis excentrique (8-32)	1
5	Indicateur d'onglet	1	23	Rondelle	1
6	Support du guide d'onglet	1	24	Ecrou à six pans (butée élastique)	1
7	Boulon à six pans (5/16-18x3/14)	1	25	Coulisse (A)	4
9	Rondelle	1	26	Ecrou à six pans (butée élastique)	4
10	Serre-guide	1	27	Rondelle de blocage	8
11	Vis à tête cylindrique (8-16x5/8)	2	28	Coulisse (B)	4
12	Plaque ressort	1	29	Vis de blocage (10-24x1/4)	4
13	Butée	1	30	Manette de serrage du guide	4
14	Base de la table à onglet	1	31	Goupille	4
15	Barre du guide	2	32	Plaque de coulisse	4
16	Support	4	33	Plaque du guide	2
17	Vis à tête cylindrique (10-24x1/2)	9	34	Vis non excentrique (10-24)	1
18	Bague	4	35	Cale de la scie (droite)	1

Figure 53 : Liste des pièces

1	Moteur	1	43	Rondelle	4	80	Support du guide	1
2	Interrupteur marche/arrêt	1	44	Boulon à six pans (5/16-18x1-1/8)	2	81	Courroie	2
3	Cale	2	45	Boulon à six pans (5/16-18x3/4)	4	82	Entretoise 6 mm	1
4	Ecrou à six pans (5/8-18)	1	46	Vis à tête cylindrique (10-24x5/8)	4	83	Entretoise 13 mm	1
5	Table	1	47	Vis à tête cylindrique (10-24x4/8)	3	84	Adhésif	2
6	Panneau avant	1	48	Vis à tête cylindrique (8-32x3/8)	13	85	Vis à tête cylindrique (8-32x3/4)	1
7	Panneau arrière	1	49	Ecrou à six pans (3/8-16)	2	86	Cale	2
8	Panneau droit	1	50	Vis de blocage (1/4-20x3/8)	2	87	Vis à tête cylindrique (8-32x3/4)	2
9	Panneau gauche	1	51	Goupille	1	88	Adhésif	1
10	Support de la caisse	1	52	Goupille	2	89	Vis à tête cylindrique (10-24x1)	4
11	Support de fixation	1	53	Plaque d'identification	1	90	Embout A1 (avant gauche)	1
12	Couvercle anti-poussière	1	54	Echelle	1	91	Embout A2 (avant droit)	1
13	Table à onglet	1	55	Colerette	1	92	Embout R1 (arrière droit)	1
14	Plaque de serrage	2	56	Colerette	1	93	Embout R2 (arrière gauche)	1
15	Goupille de serrage 6 mm	2	57	Défecteur	1	94	Ensemble guide de refente	1
16	Coussinet de serrage	1	58	Indicateur d'inclinaison	1	95	Protège-lame	1
17	Cale	5	59	Panneau inférieur	1	96	*Ensemble table accessoire	1
18	Ecrou à six pans (5/16-18)	2	60	Ecrou de verrouillage (8-32)	8	97	Guide de refente	1
19	Barre de guidage avant	1	61	Ressort disque conique	1	98	Boulon de serrage	2
20	Barre de guidage arrière	1	62	Vis de blocage	4	99	Ecrou spécial (carré)	2
21	Ecrou de fixation de la barre (5/16)	4	63	Plaque	1	100	Table accessoire	1
22	Manette de serrage des barres	4	64	Boulon à six pans (1/4-20x1)	6	101	Arbre de la manette	1
23	Engrenage conique	2	65	Boulon à six pans (1/4-20x2)	1	102	Manette	1
24	Arbre	1	66	Ecrou à six pans (1/4-20)	8	103	Plaque ressort	1
25	Arbre de transmission	1	67	Vis à tête cylindrique (10-24x5/16)	2	104	Circlip	1
26	Arbre de la manette	1	68	Embout ressort	1	105	Ecrou à six pans (1/4-20)	1
27	Crémaillère	1	69	Vis (1/4-20x1)	2	106	Cache vis	1
28	Engrenage d'inclinaison	1	70	Poussoir	1	107	Rondelle	1
29	Embrayage	1	71	Support de la caisse F	1	108	Entretoise	1
30	Came	1	72	Verrouillage du support B	1	109	Rondelle	3
31	Vis fileté (8-32x1-3-16)	1	73	Vis de blocage (10-24x3/8)	4	110	Vis	4
32	Ecrou à six pans (3/4-16)	1	74	Poignée de la manette de réglage de la lame	1	111	Plaque	1
33	Rondelle	1	75	Vis à tête cylindrique (10-24x1/2)	15	112	Vis à tête plate (10-24x3/4)	3
34	Levier de verrouillage	1	76	Passe-lame	1	113	Support de boulon	1
35	Manette de réglage de la lame	1	77	Vis à tête cylindrique (10-24x5/8)	4	114	Boulon	1
36	Capot arrière	1	78	Cache vis	1	115	Entretoise	4
37	Rallonge de la table	1	79	Rondelle de blocage	1	116	Ecrou (1/4-20)	2
38	Poignée intérieure de réglage de la lame	1				117	Cale	2
39	Ressort	1				118	Rondelle	2
40	Ressort	1				119	Rondelle	2
41	Rondelle	1				120	Vis	6
42	Rondelle	3				121	Rondelle	4
						122	Coude	1

Figure 55 : Guide de refente

1	Guide de refente	1
2	Bloc avant	1
3	Boulon de verrouillage de la manette	1
4	Indicateur de l'échelle	1
5	Vis à tête cylindrique (8-32x1/2)	2
6	Vis à tête ronde (1/4-20x5/8)	2
7	Rondelle	2
8	Coulisse	2
9	Rouleau excentrique	1
10	Goupille	1
11	Plaque	1
12	Support du rouleau	1
13	Rouleau du guide	1
14	Goupille	1
15	Vis à tête cylindrique (10-14x1/2)	2
16	Vis à tête cylindrique (8-32x3/8)	2
17	Rondelle	2
18	Barre	1
19	Fixation A	1
20	Fixation B	1
21	Ressort à pression	1
22	Goupille	1
23	Goupille de serrage 6 mm	1
24	Vis à tête cylindrique (10-24x1)	1
25	Poignée de la manette de verrouillage	1
26	Tampon en caoutchouc	1
27	Ecrou à six pans (8-32)	1
28	Vis à tête cylindrique (8-32x1/2)	1

Figure 56 : Moteur

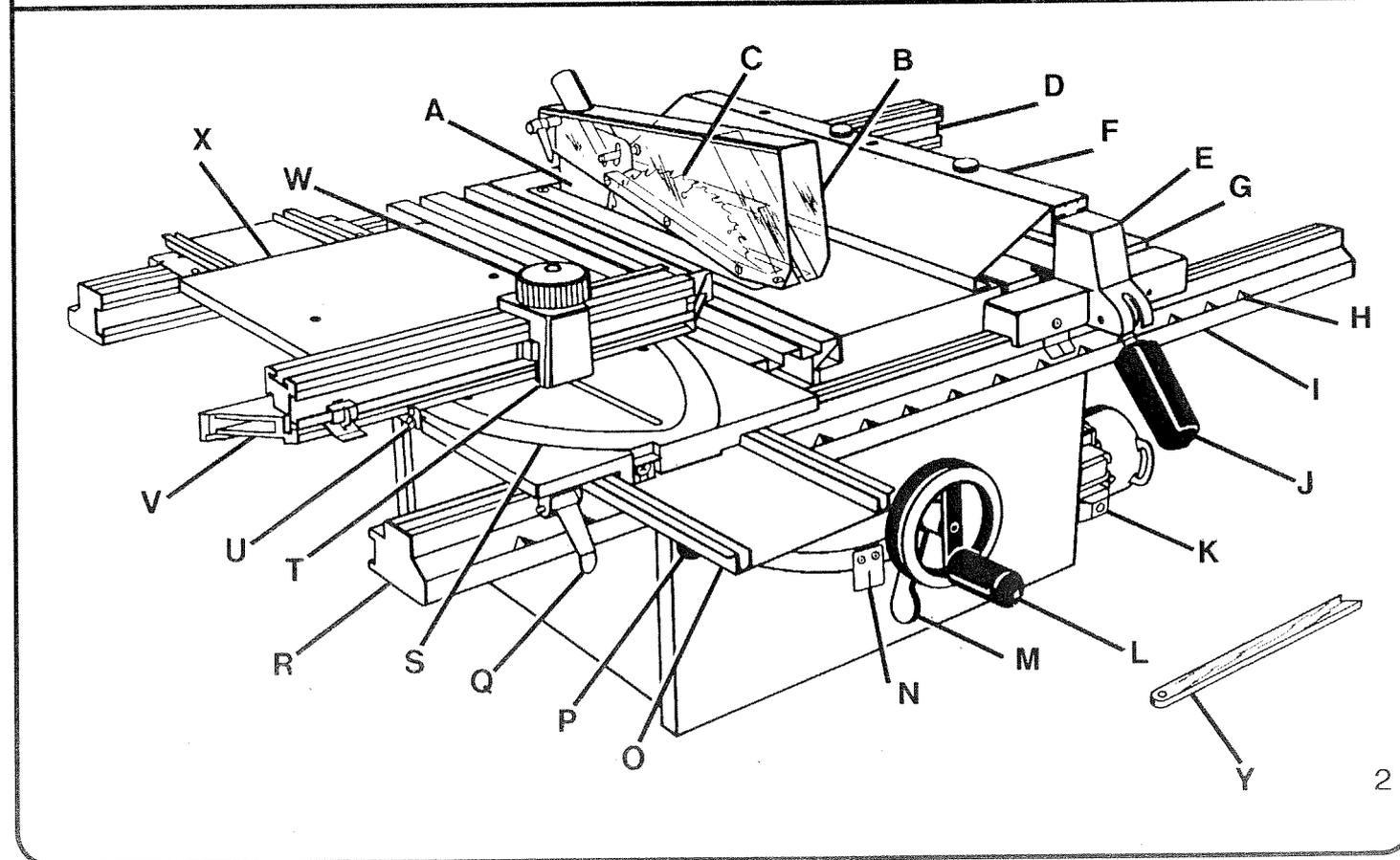
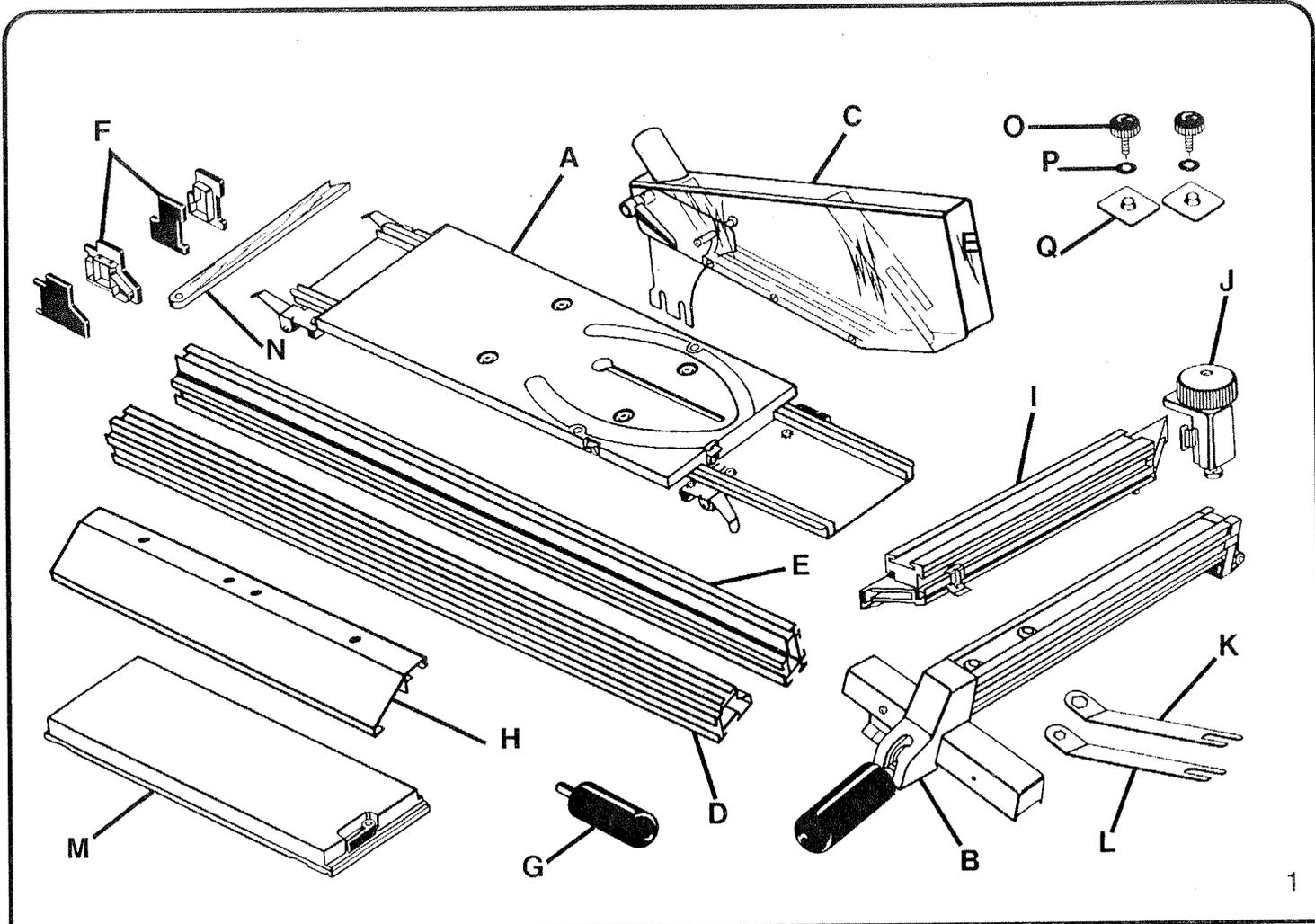
1	Arbre	1	16	Carter du ventilateur	1
2	Clé de 4 mm	1	17	Inducteur	1
3	Roulement à billes (603RR)	1	18	Carter du moteur	1
4	Support du roulement	1	19	Charbon	2
5	Poulie de l'arbre	1	21	Fixation du porte-charbon	2
6	Circlip	1	22	Vis à tête cylindrique (8-10x1/2)	2
7	Roulement à billes (6002RR) ...	1	23	Vis à tête cylindrique (10-32x2-1/2)	2
8	Roulement à billes (NTN N°6200LBZC3/1E)	1	24	Embout	1
9	Vis à tête cylindrique (8-16x1-1/2)	4	25	Vis à tête cylindrique (3-16x5/8)	2
10	Poulie de l'induit	1	26	Connecteur	3
11	Boîtier	1	27	Interrupteur	1
12	Roulement à billes (6210RR) ...	1	28	Ecrou à six pans (10-32)	2
13	Circlip S-1	1	29	Serre-câble	3
14	Induit (inclut le N°15)	1	30	Isolant	1
15	Roulement à billes (6001RR) ...	1			

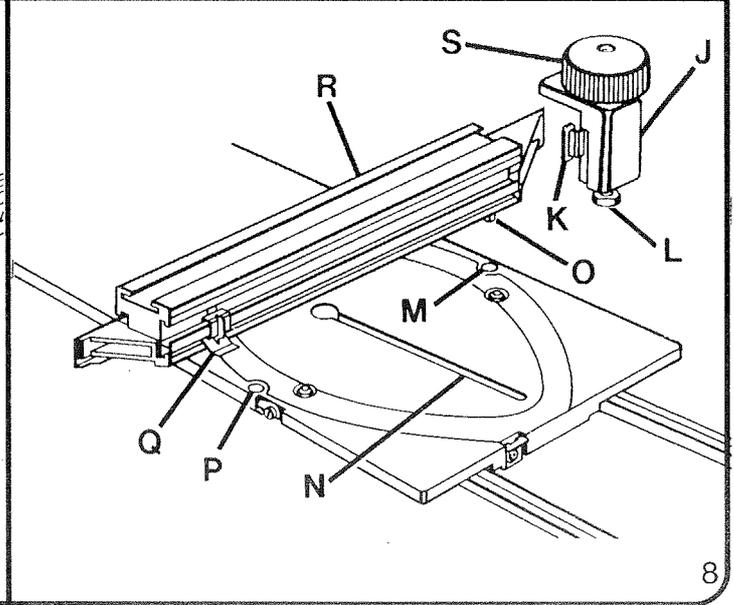
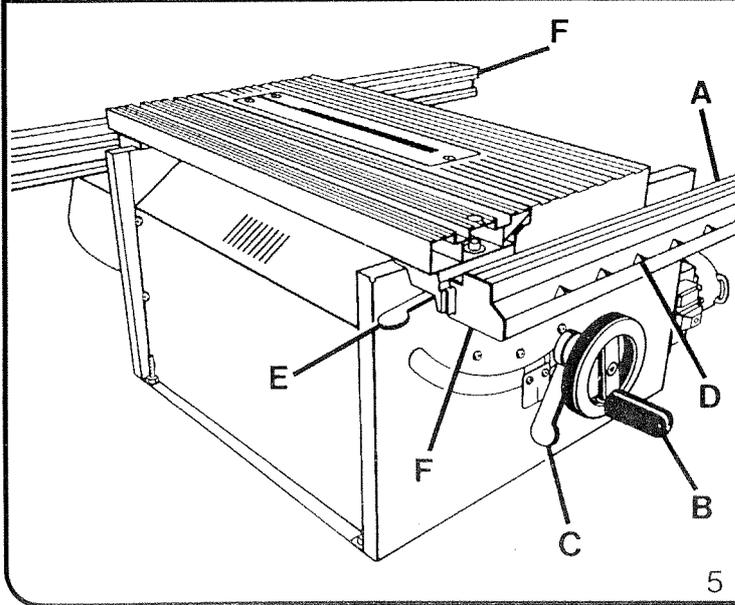
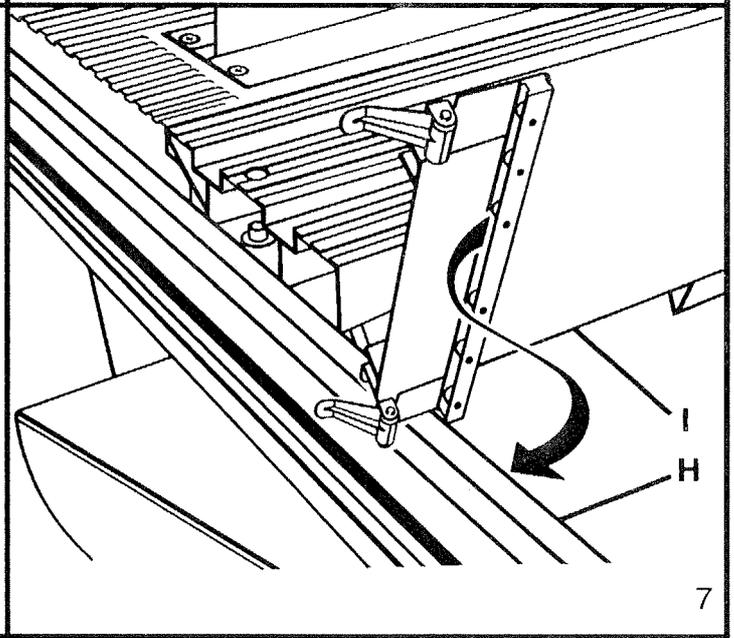
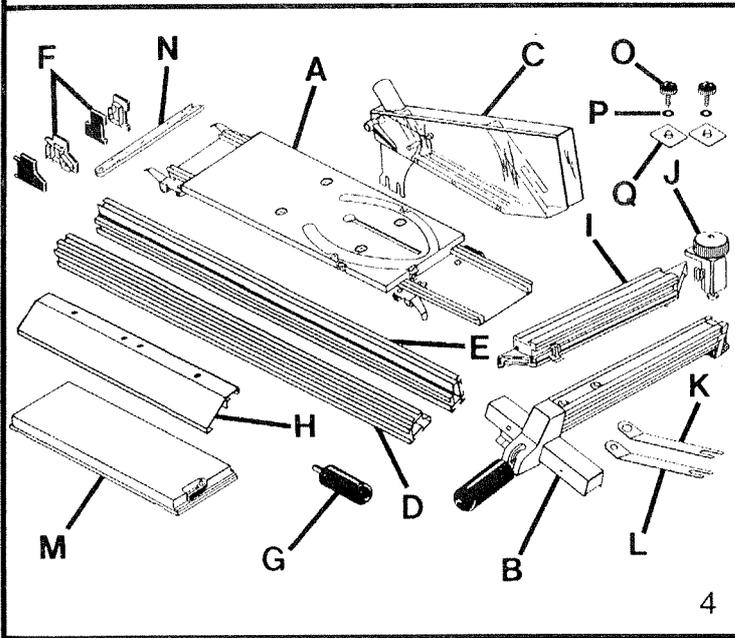
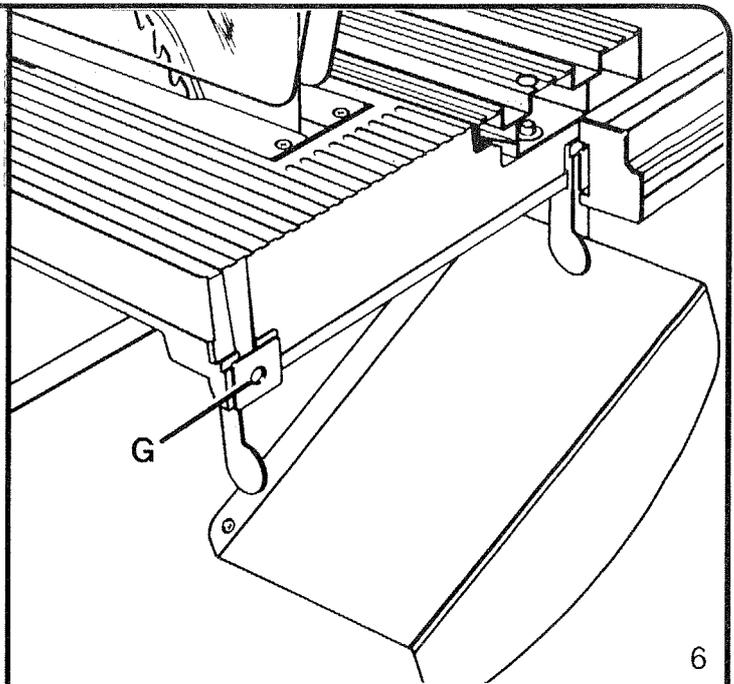
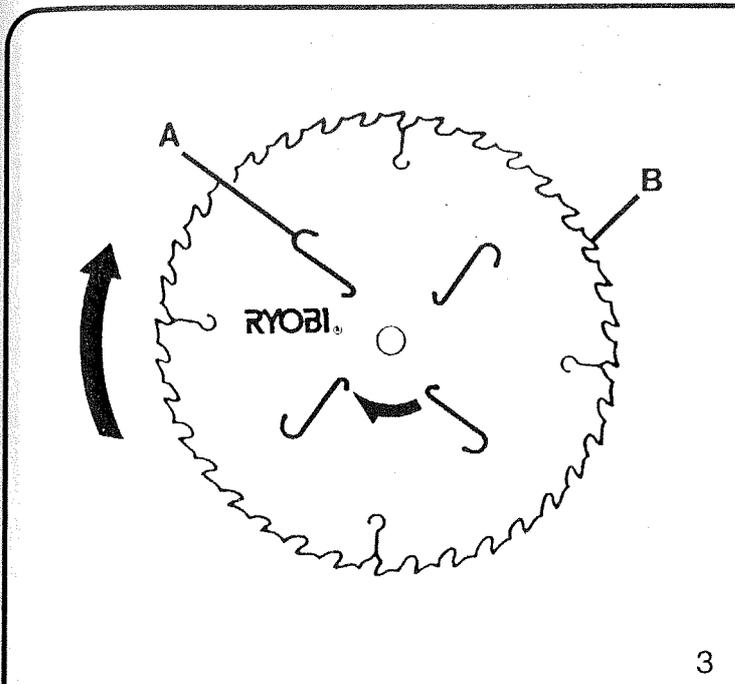
Figure 57 : Protège-lame

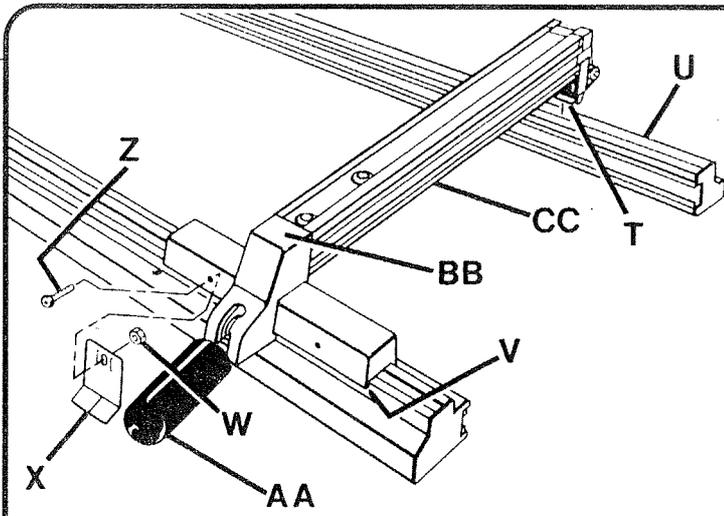
1	Manette	1	6	Plaque nervurée	2
2	Couvercle	1	7	Goupille	1
3	Boulon	1	8	Refendeur	1
4	Ecrou (6-32)	1	9	Entretoise	2
5	Vis (laiton)	6	10	Vis (6-32x1,668)	1

Figure 58 : Pièce de rechange

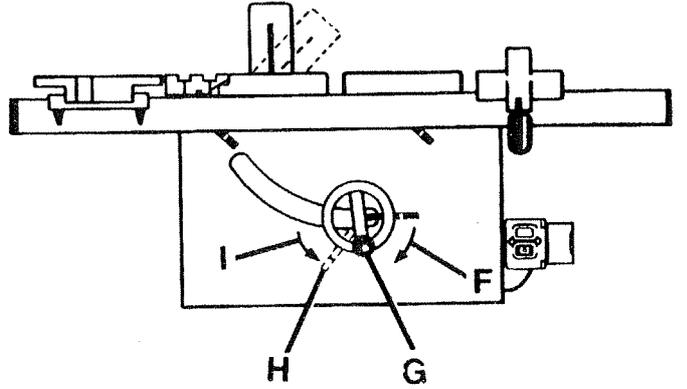
500	Lame	1	504	Clé Allen de 3,2 mm	1
501	Grande clé	1	505	Clé Allen de 4,8 mm	1
502	Petite clé	1	506	Clé Allen de 4,0 mm	1
503	Clé Allen de 2,4 mm	1		Manuel d'utilisation	



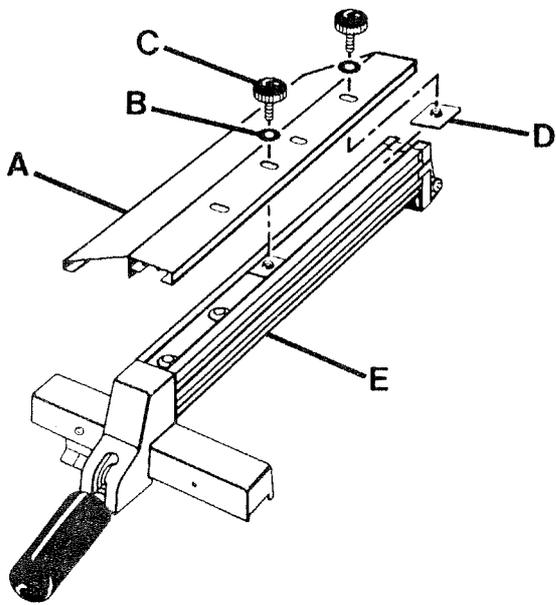




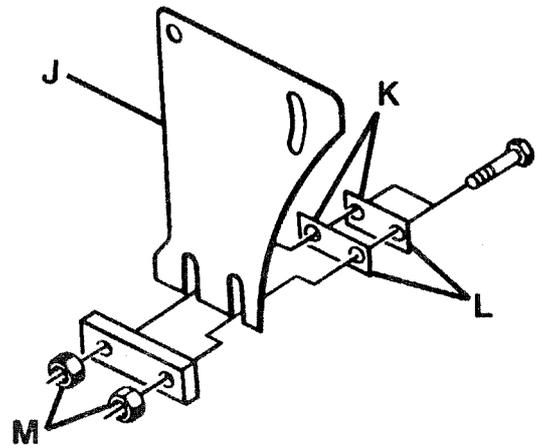
9



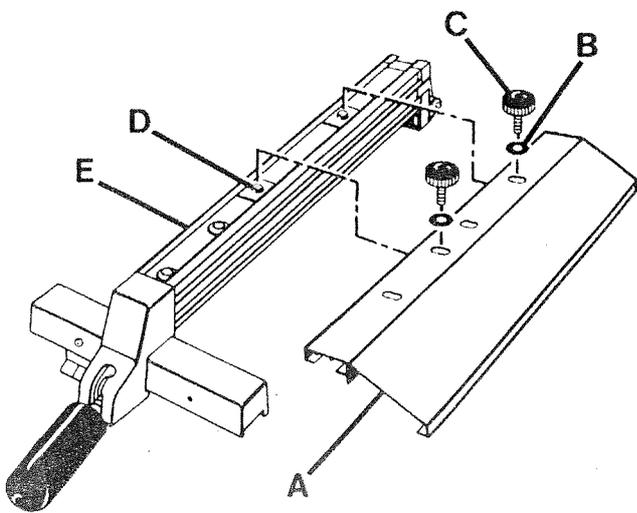
12



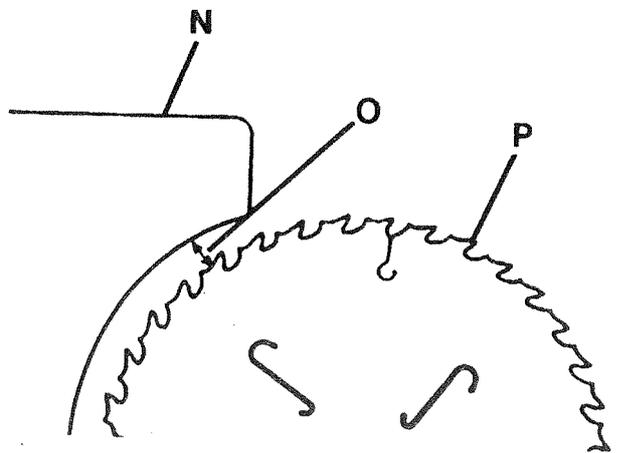
10



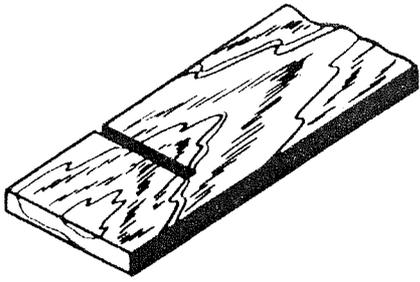
13



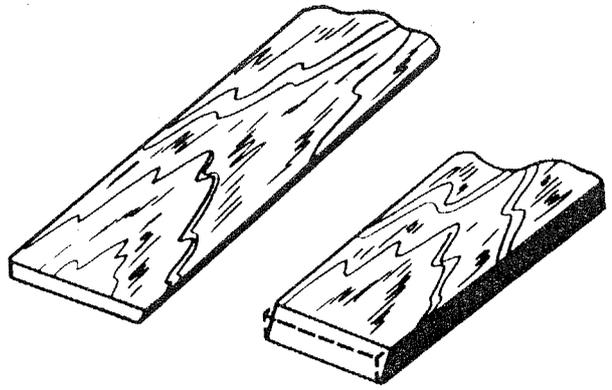
11



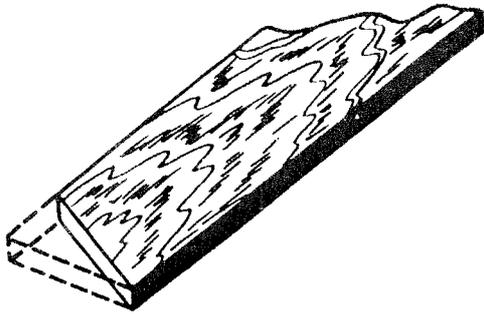
14



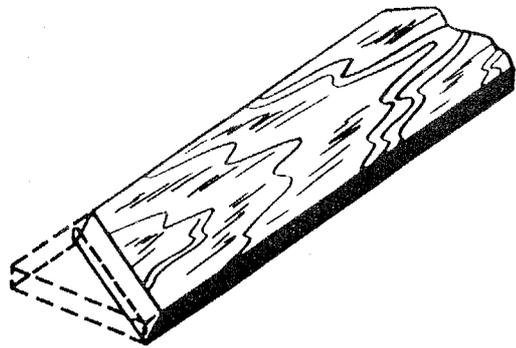
15



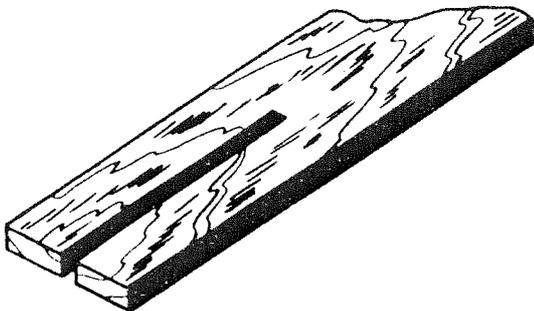
18



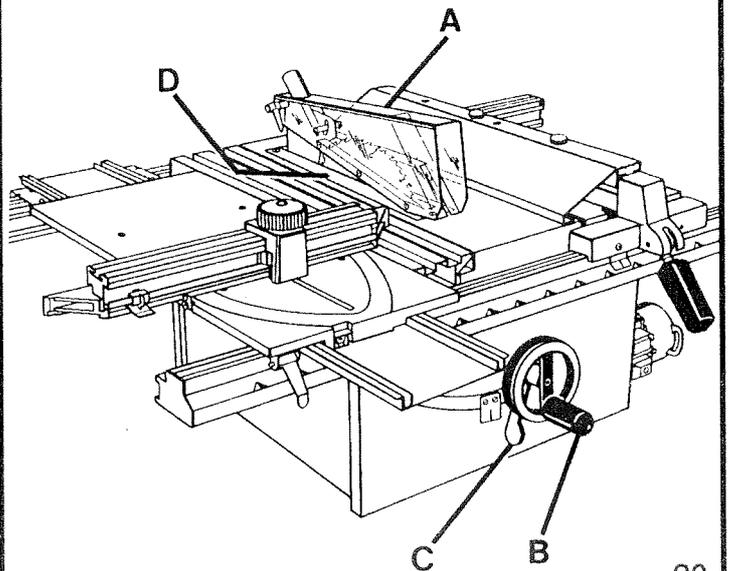
16



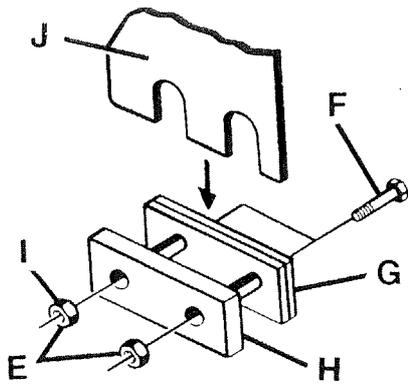
19



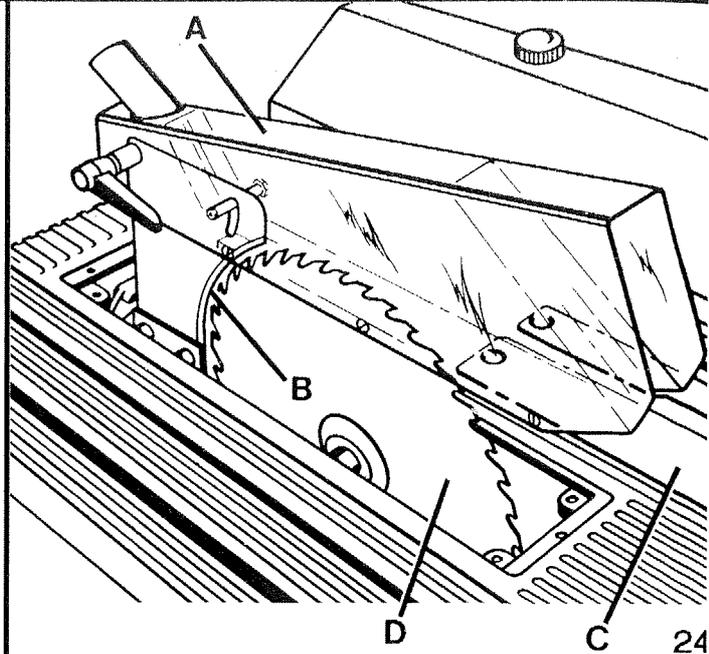
17



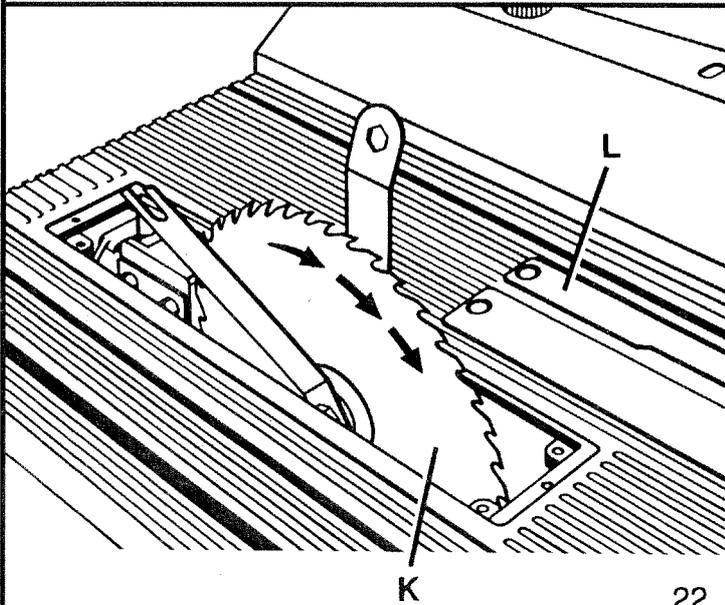
20



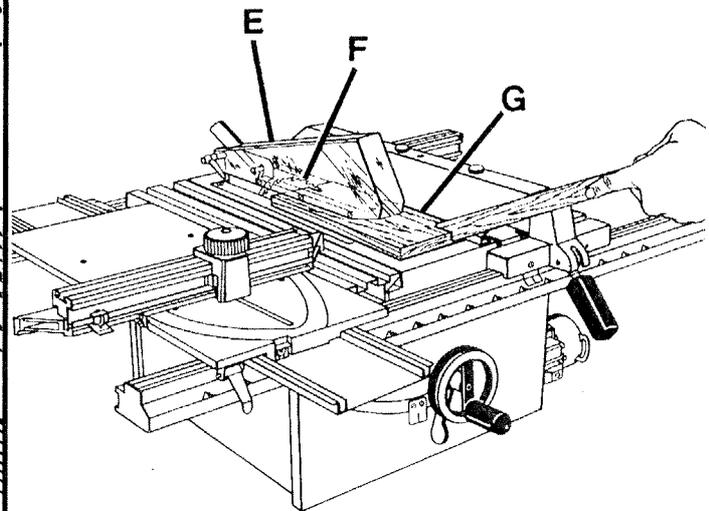
21



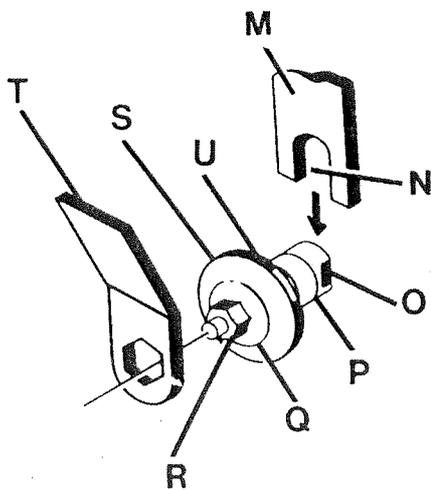
24



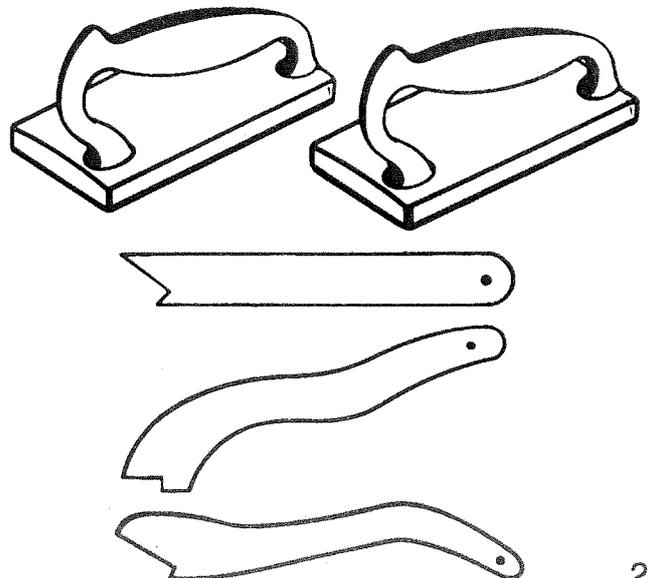
22



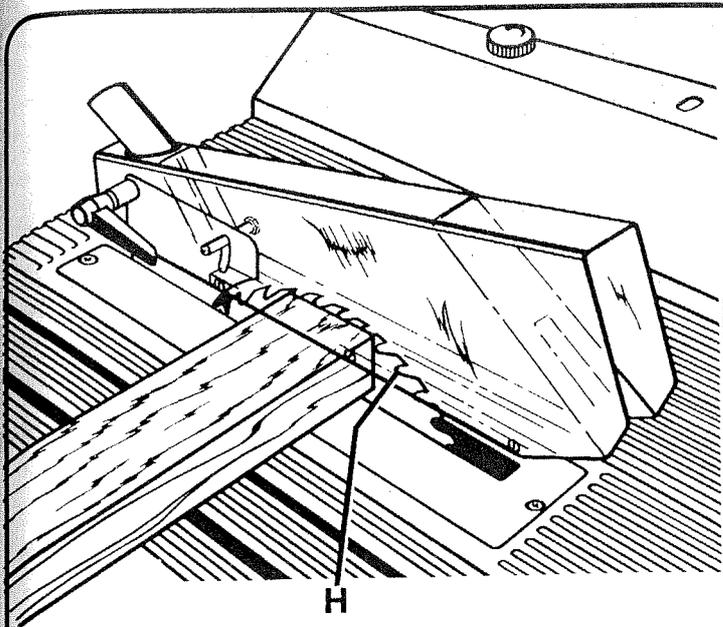
25



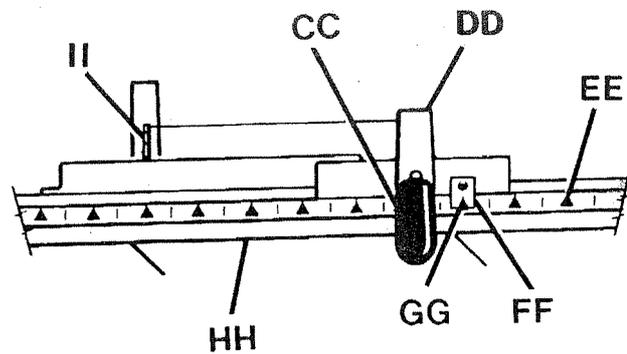
23



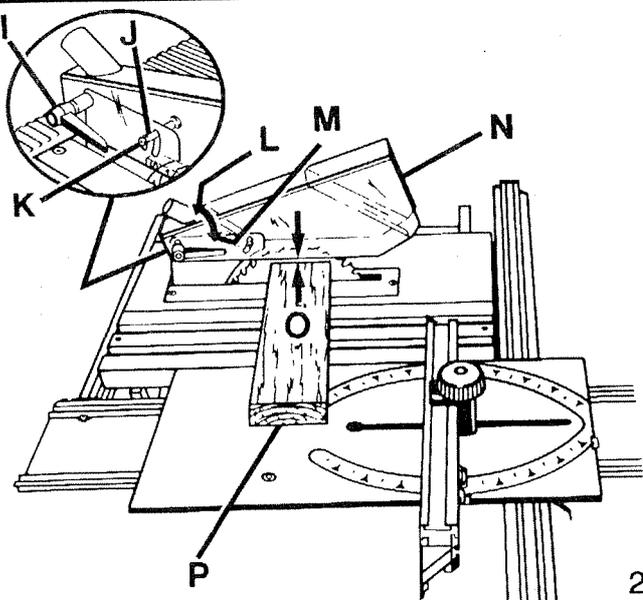
26



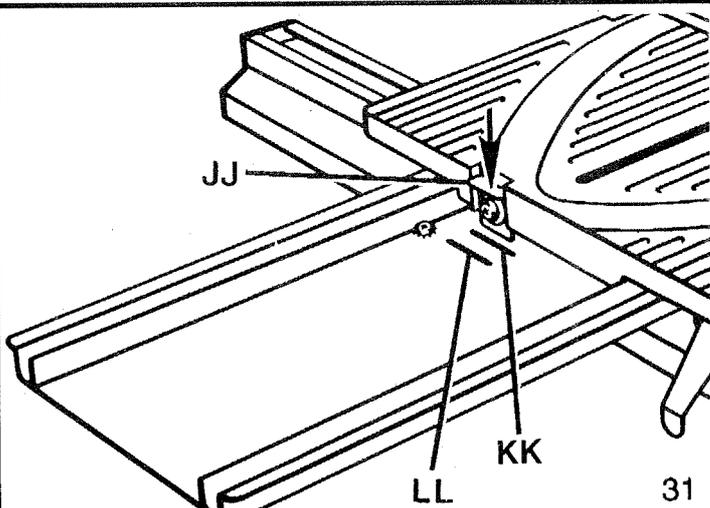
27



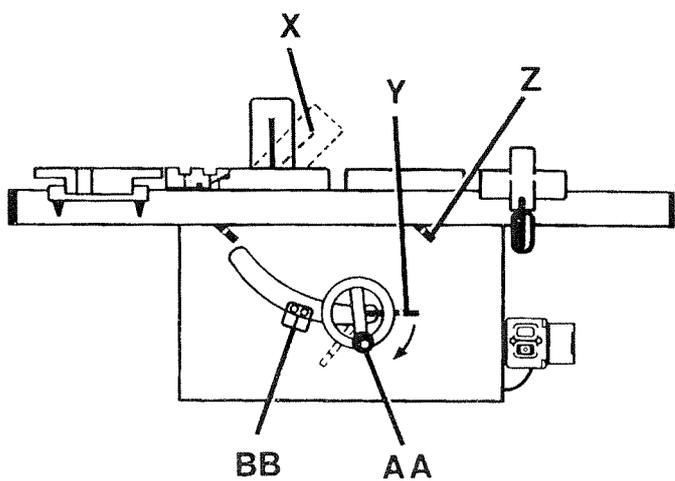
30



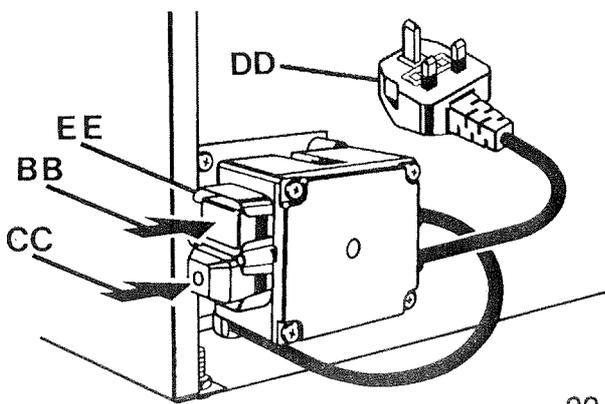
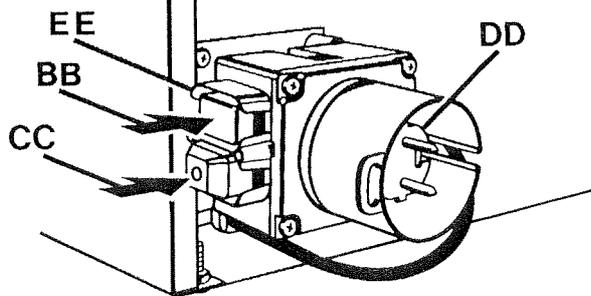
28



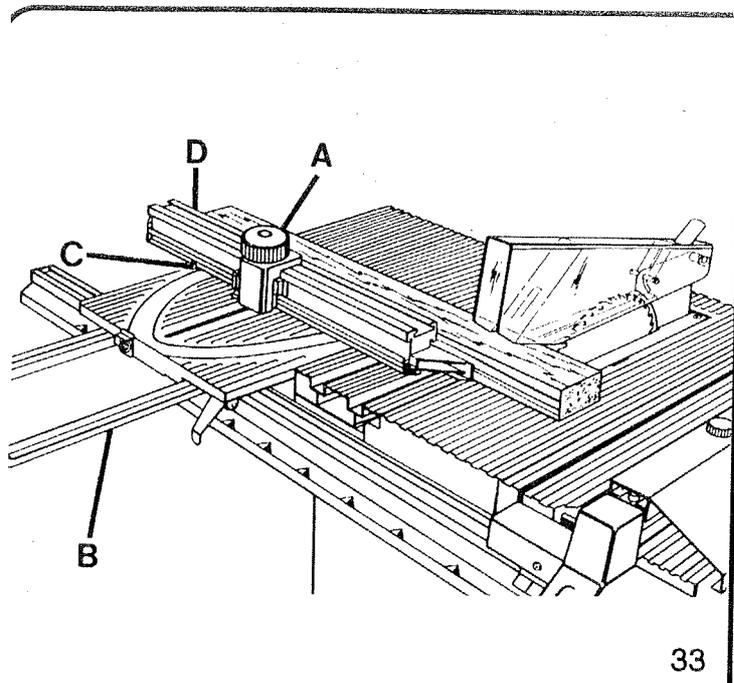
31



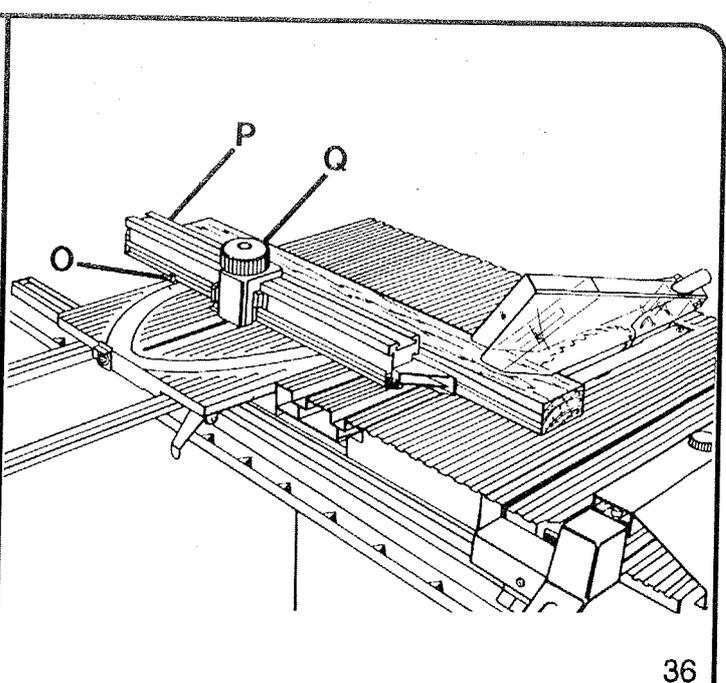
29



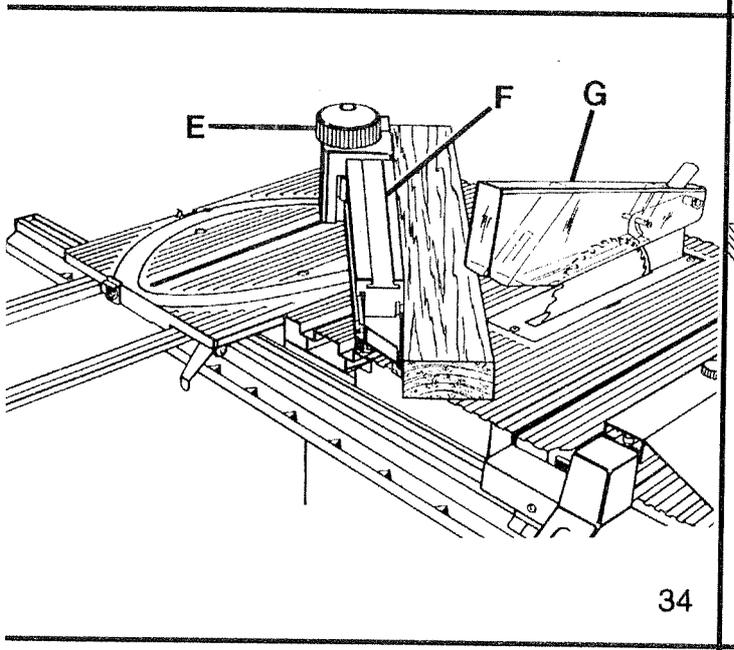
32



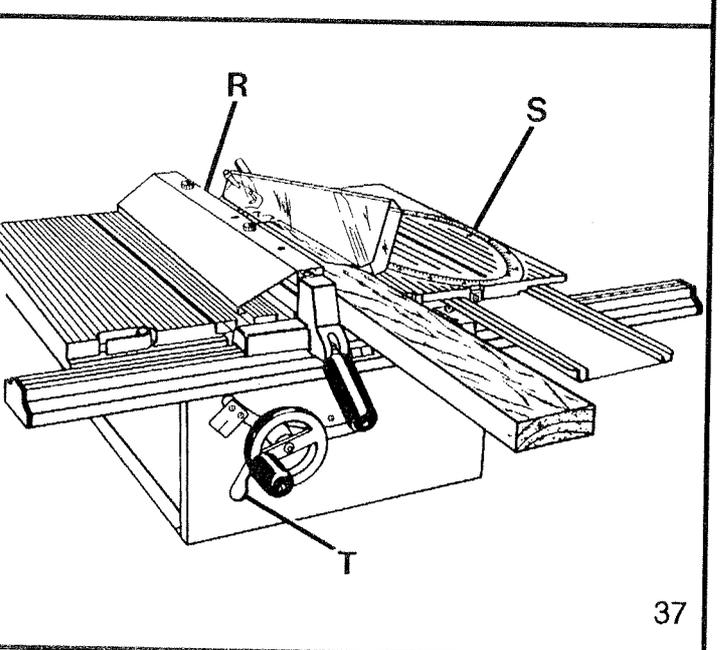
33



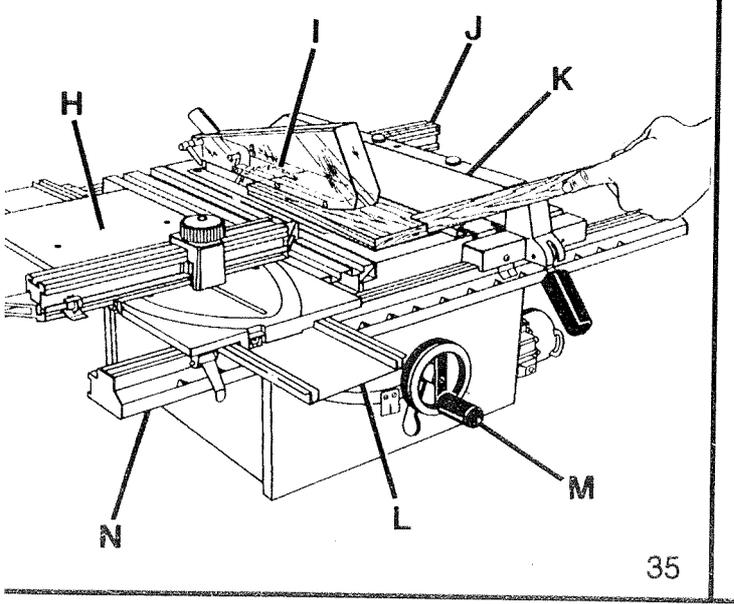
36



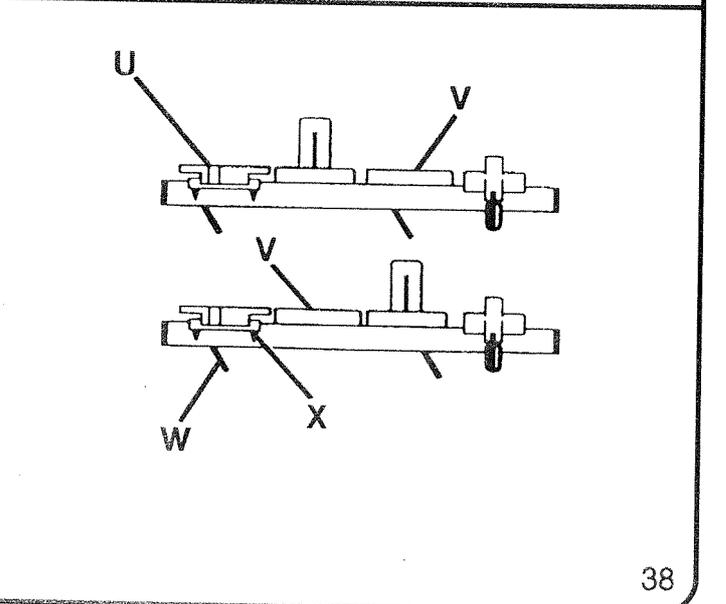
34



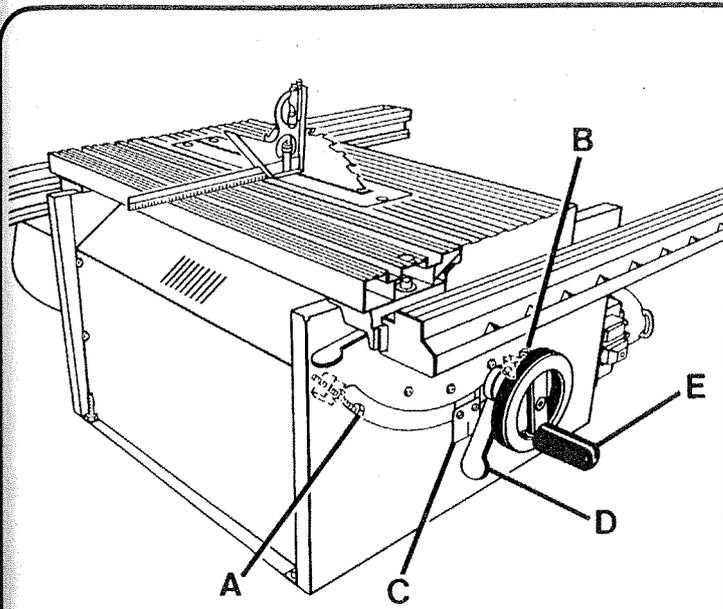
37



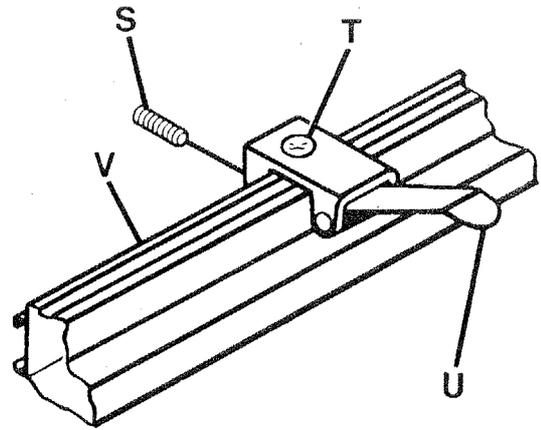
35



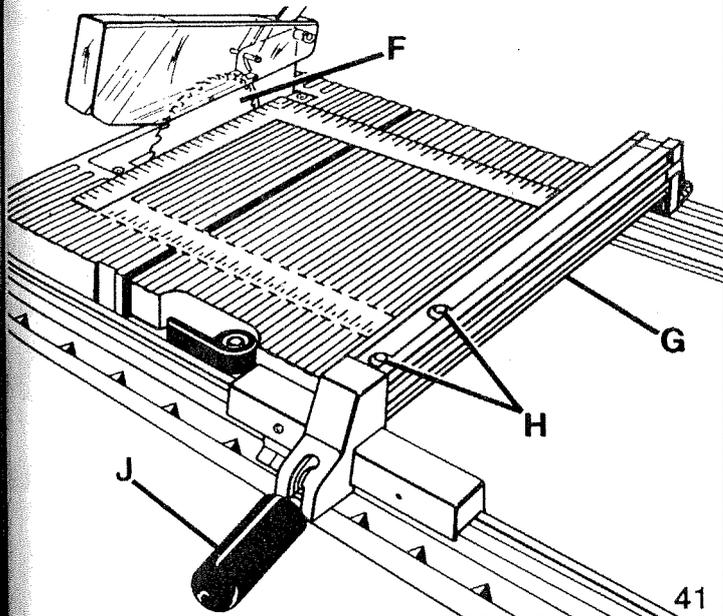
38



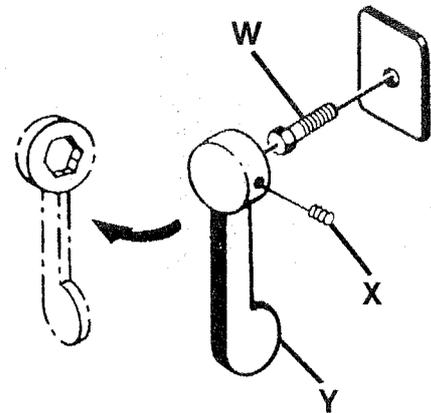
40



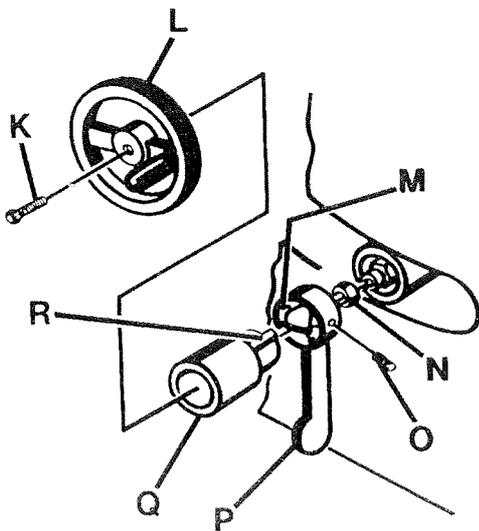
43



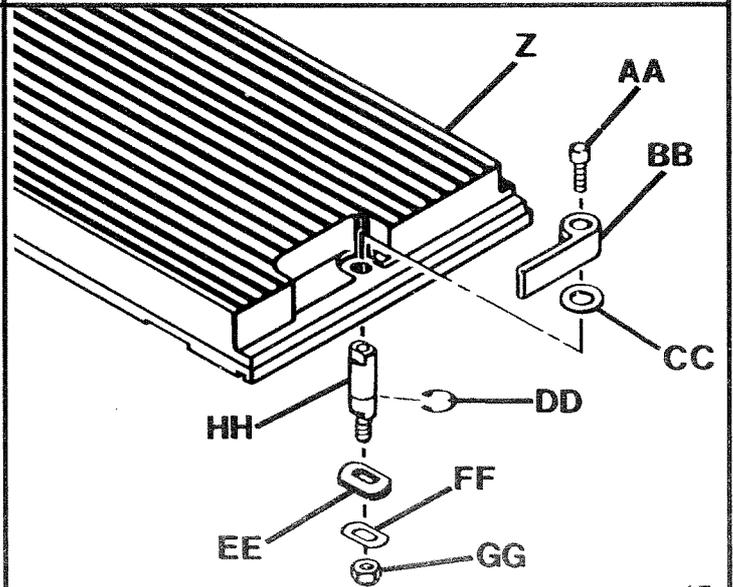
41



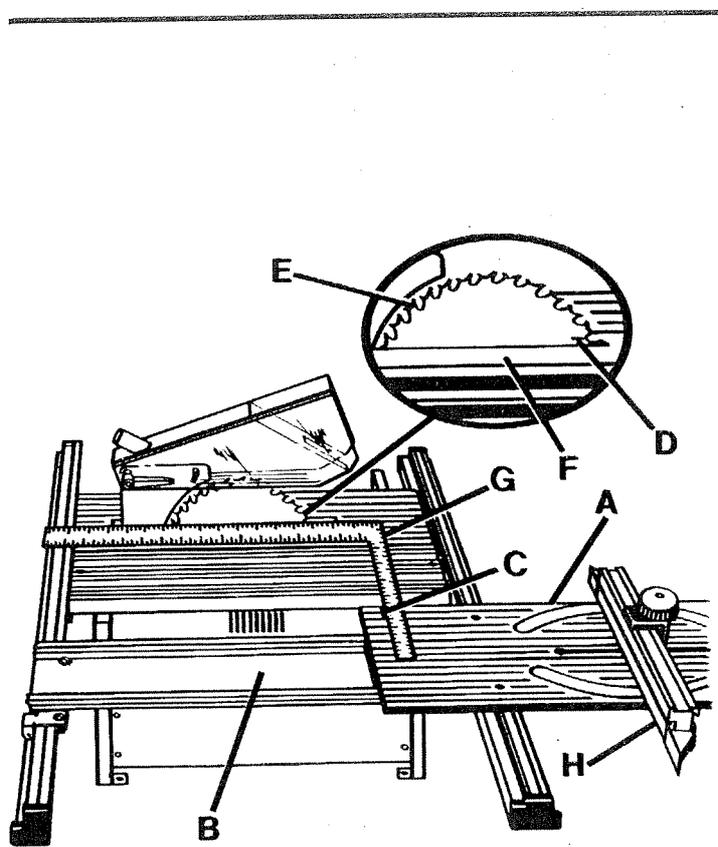
44



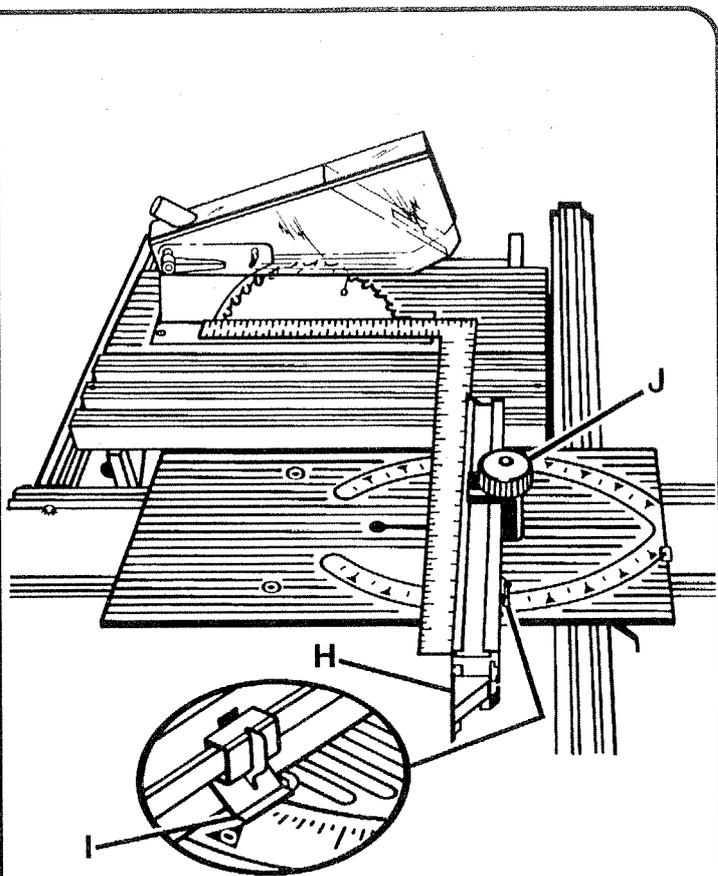
42



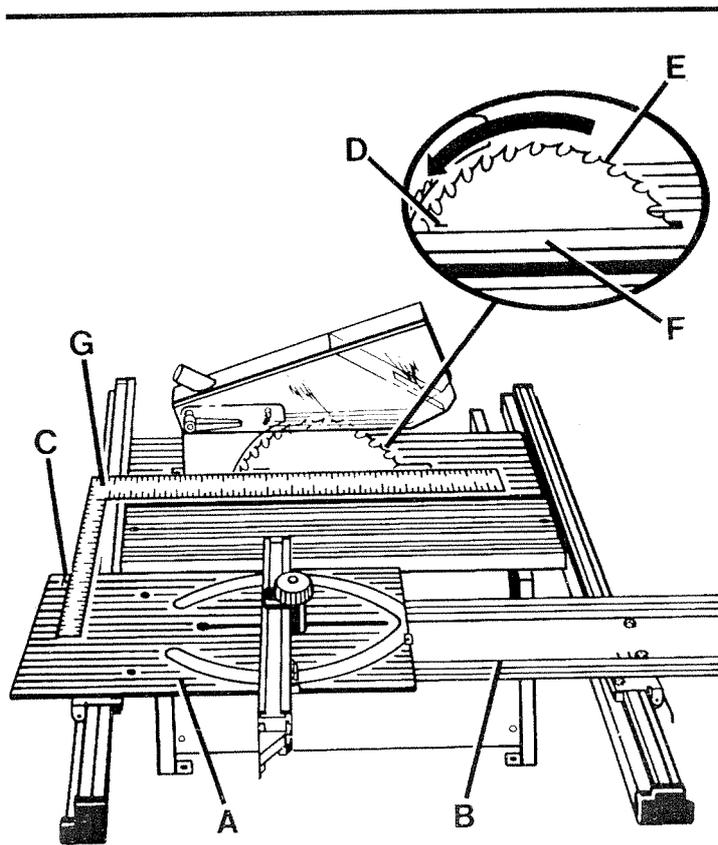
45



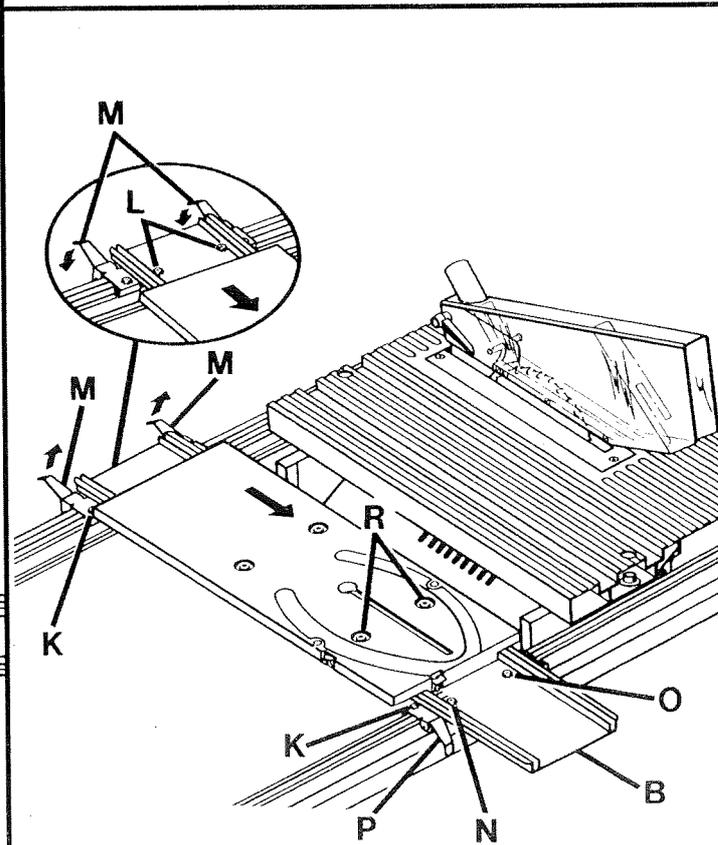
46(A)



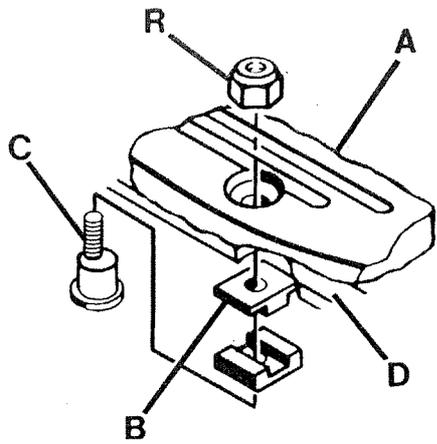
46(C)



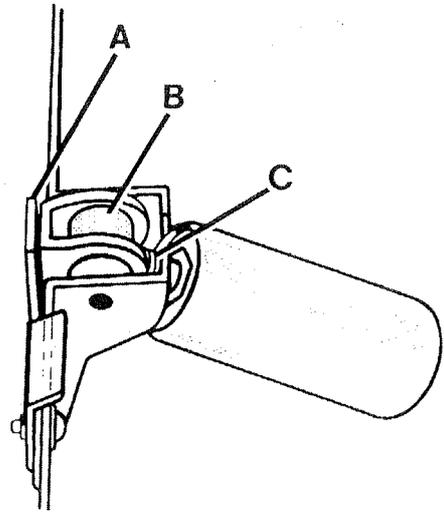
46(B)



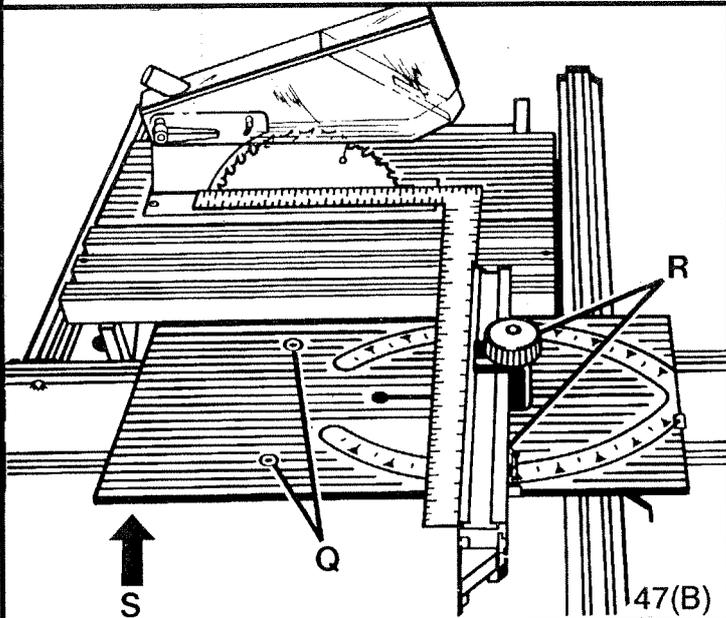
46(D)



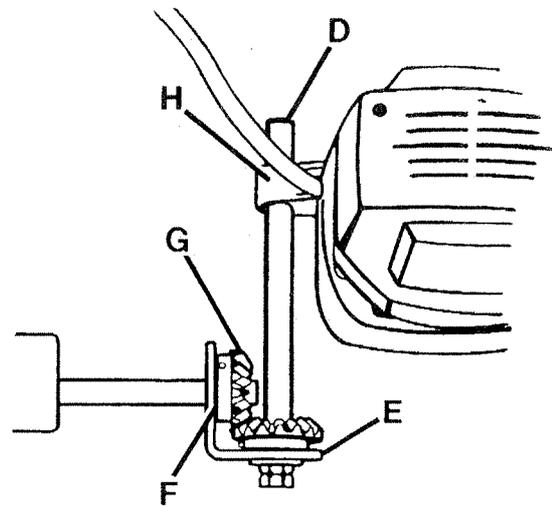
47(A)



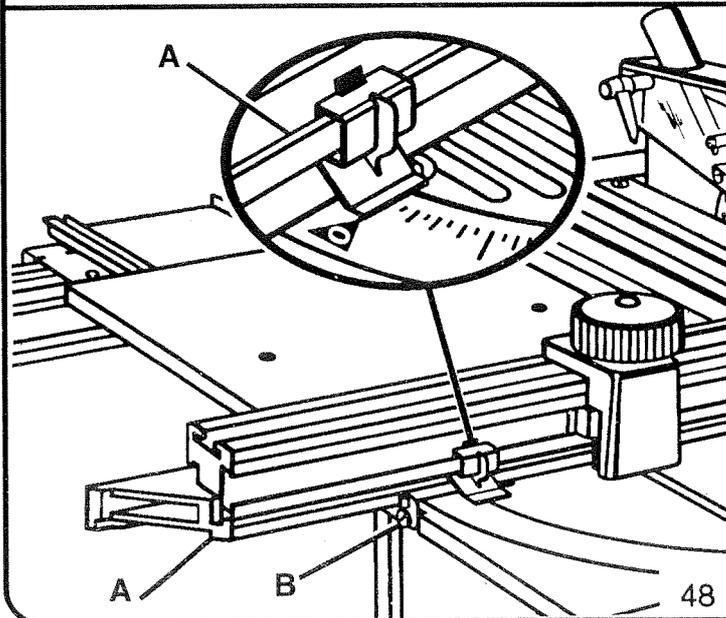
49



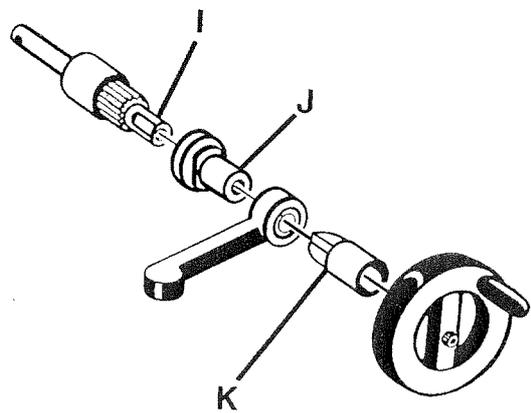
47(B)



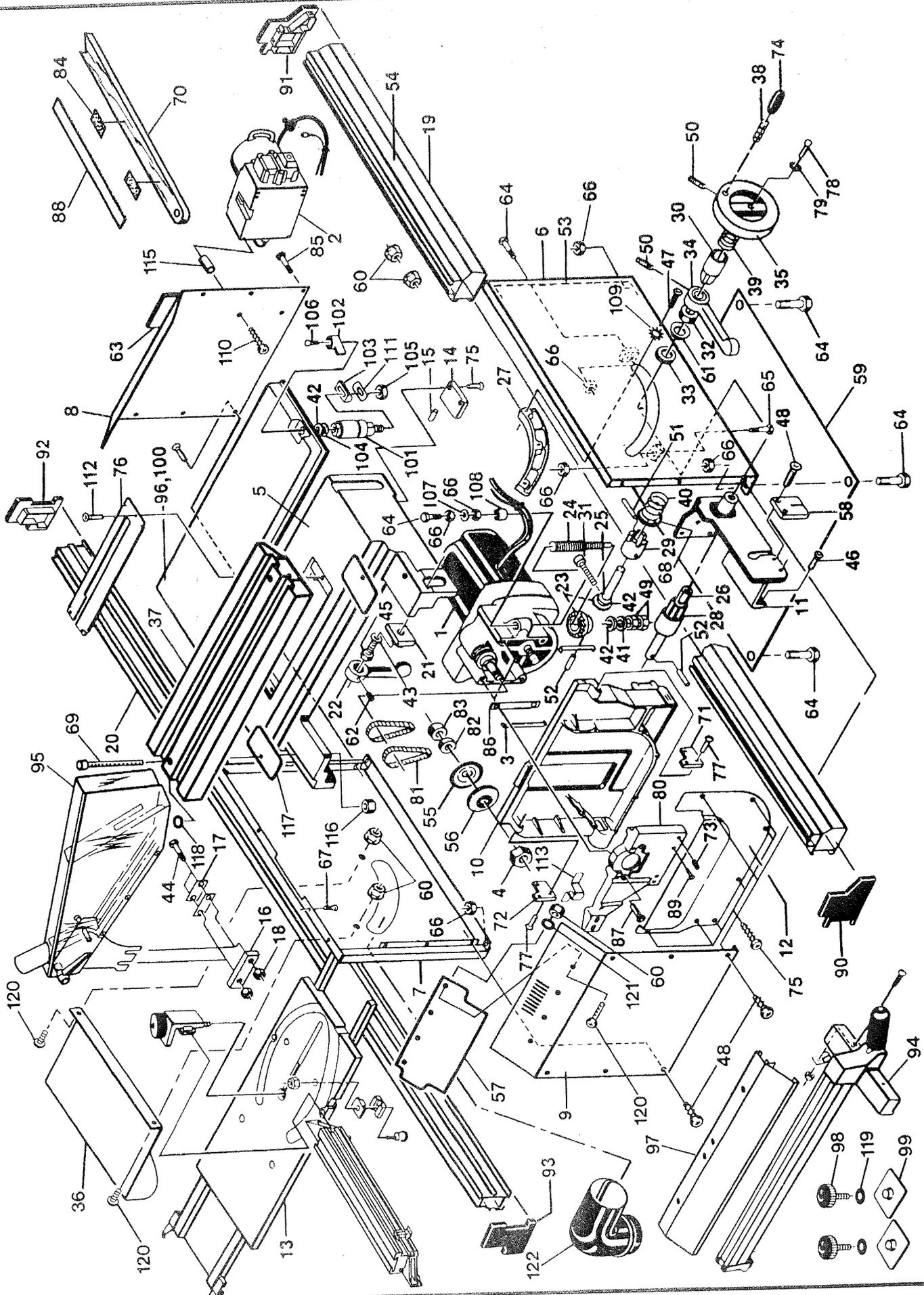
50

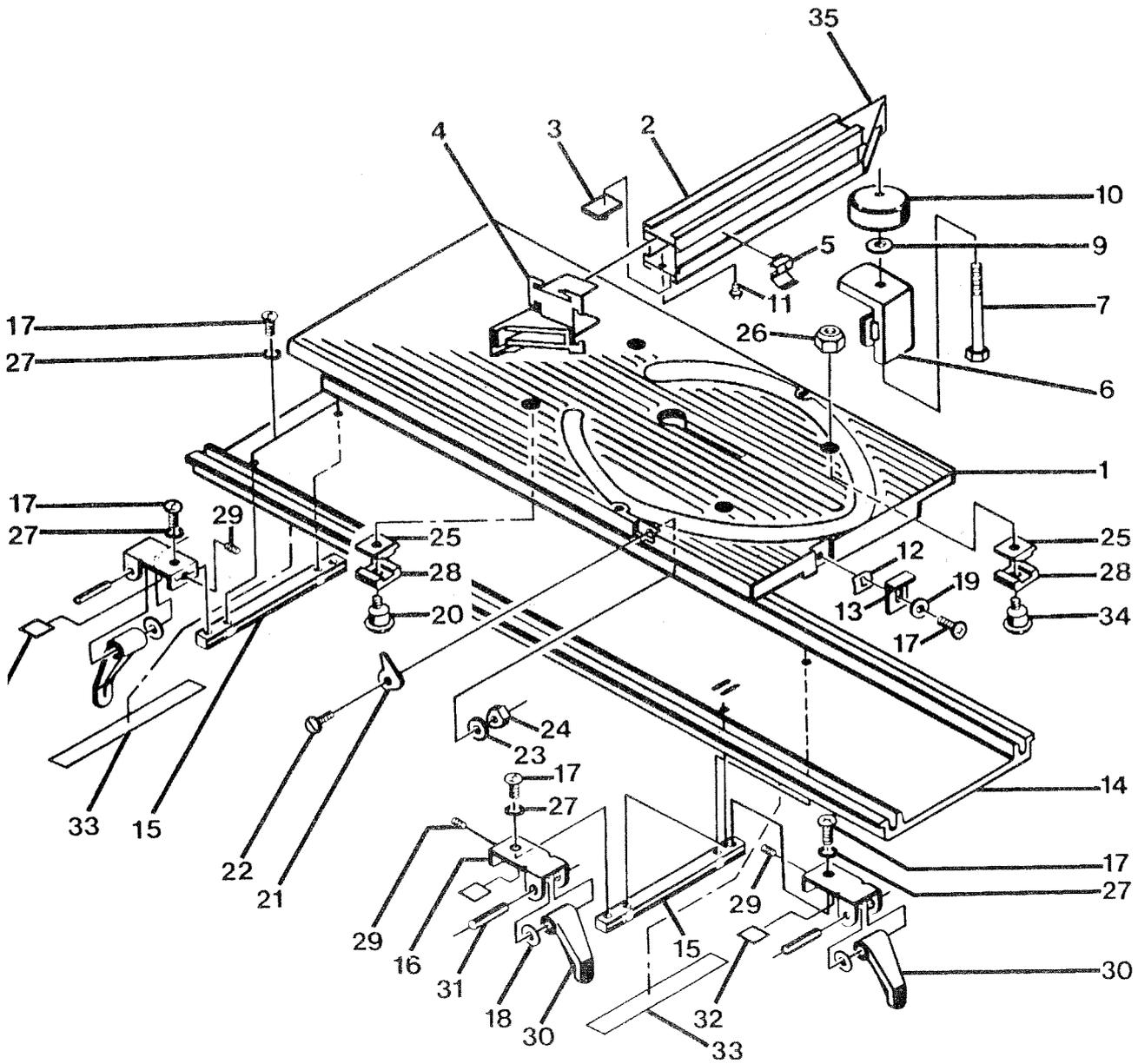


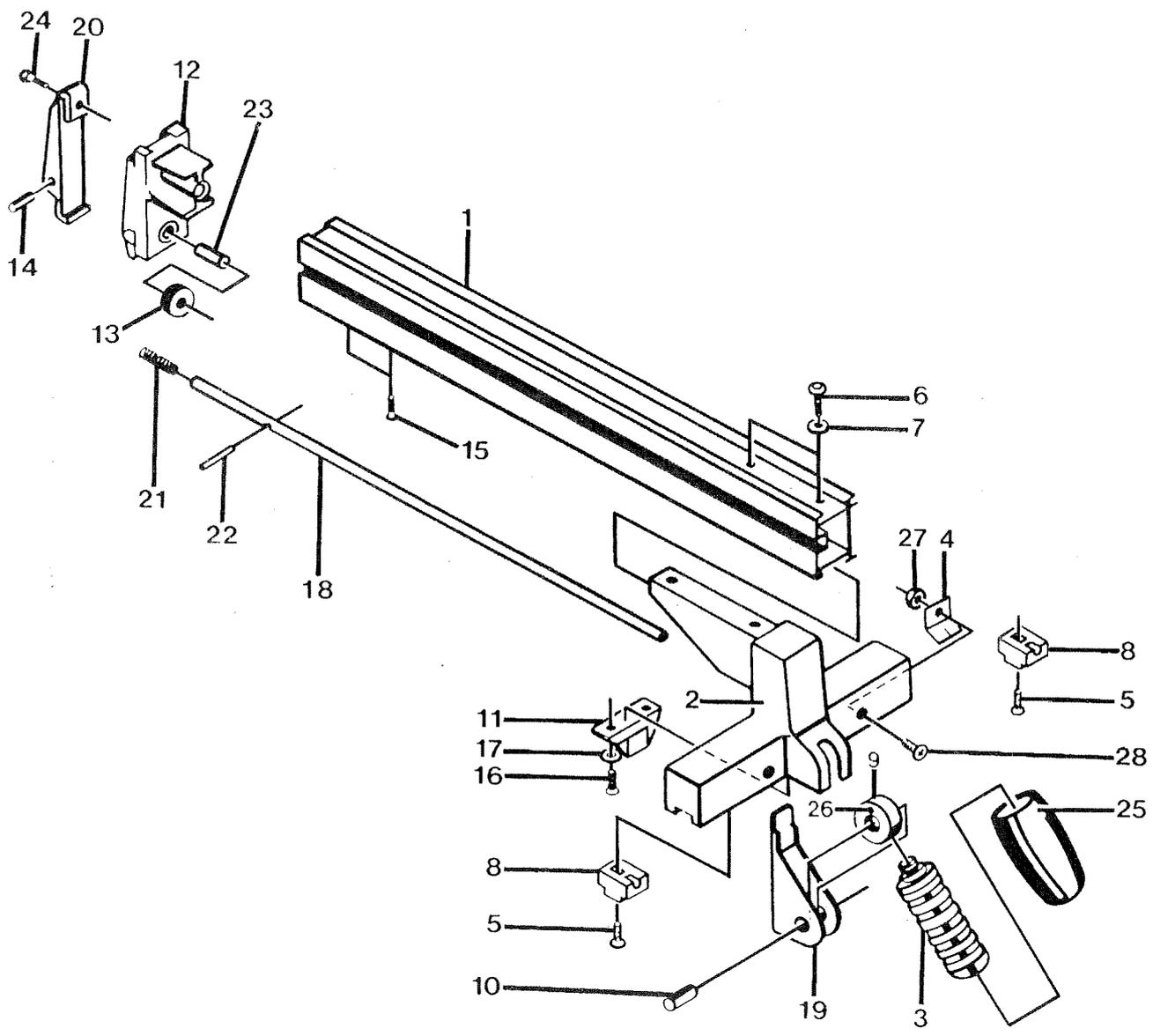
48

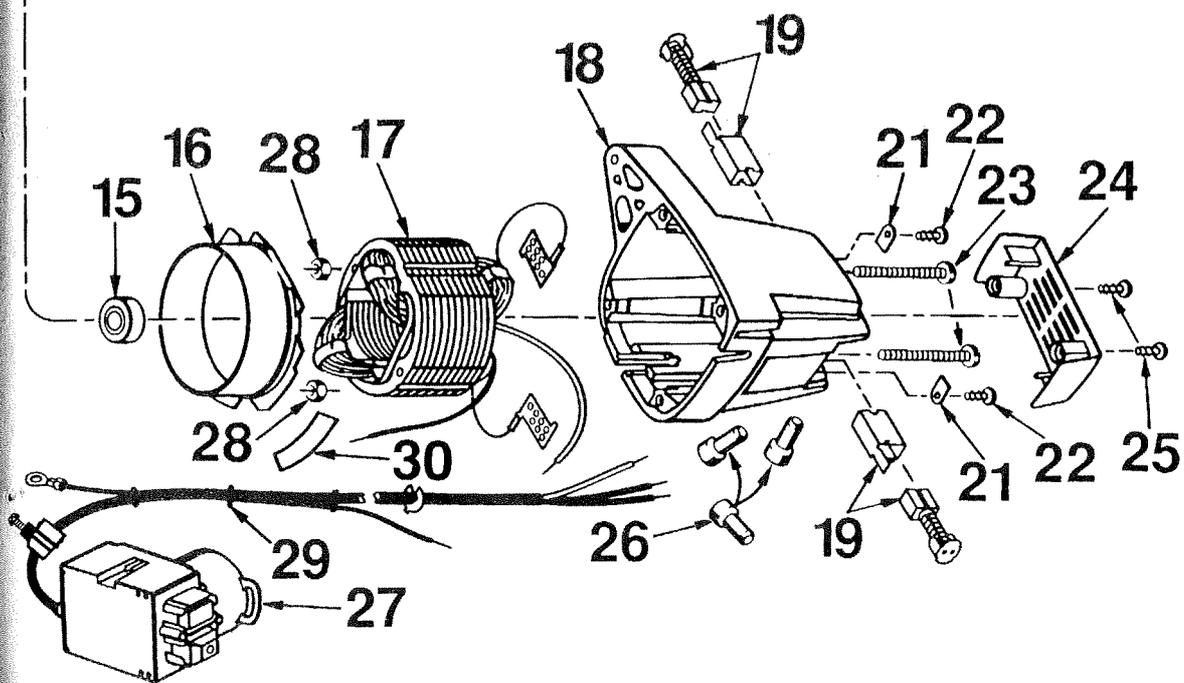
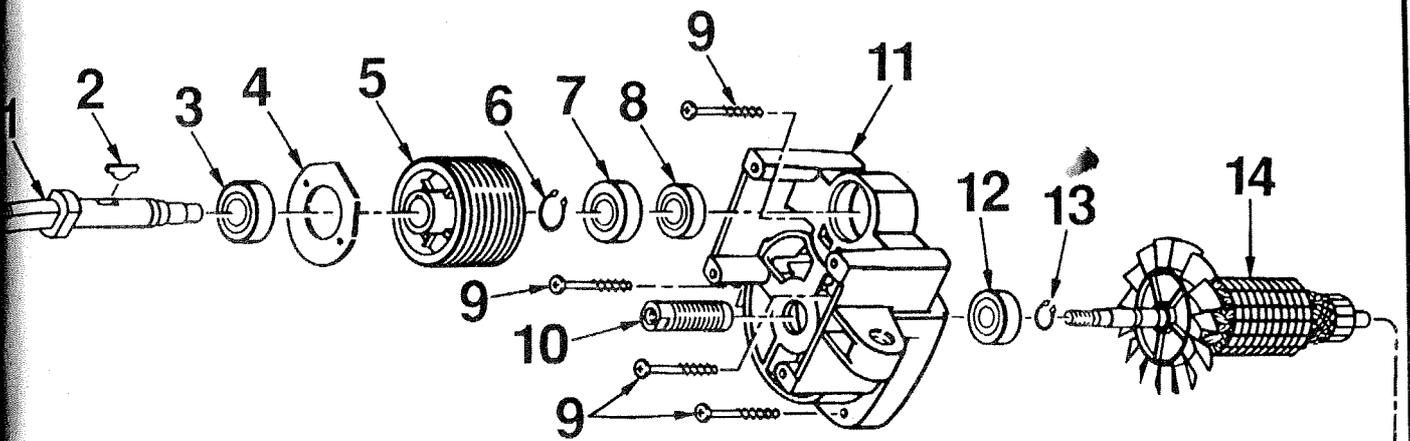


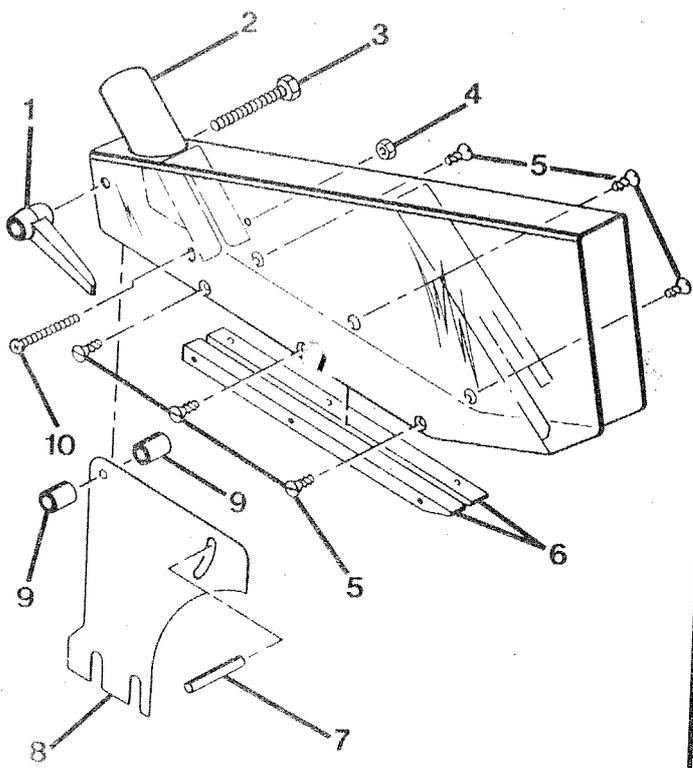
51



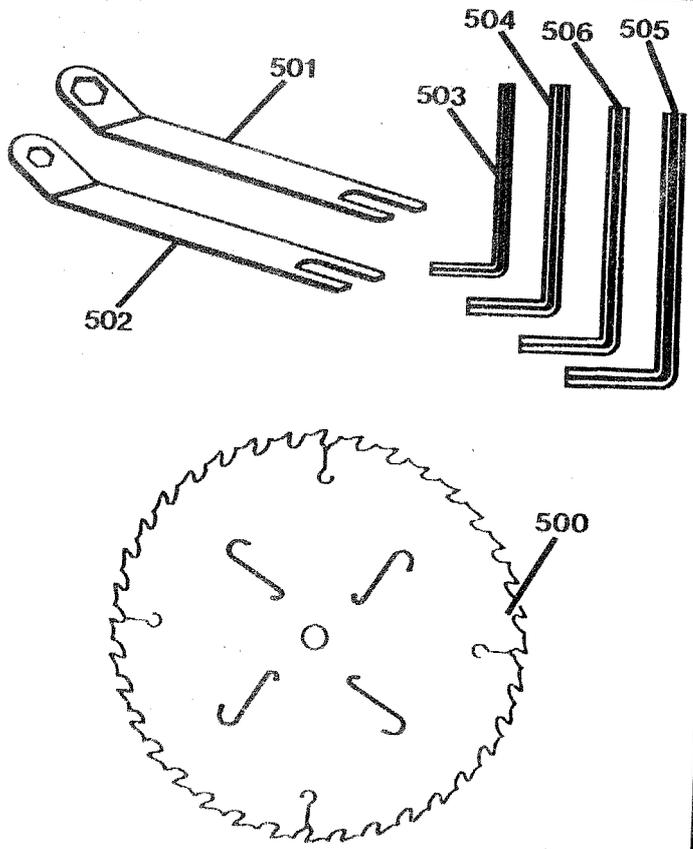








57



58