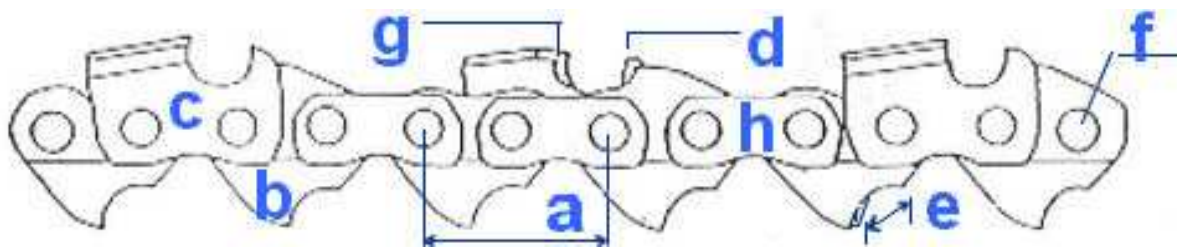


**Quelques explications pour vous retrouver dans le renouvellement de votre chaîne de tronçonneuse et de son affûtage.**



**c** : gouge de coupe, elles s'équilibrent par une à droite et une à gauche

**b** : maillon entraîneur

**a** : pas de la chaîne, distance entre deux maillons entraîneurs divisée par 2, il est exprimé en inches (pouces) soit  $25,4 \text{ mm} = 1 \text{ pouce}$

**e** : épaisseur du maillon entraîneur qui correspond à la largeur de la gorge du guide

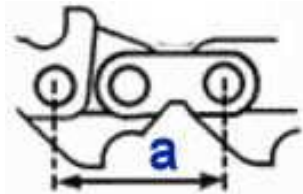
**g** : tranchant de la gouge

**d** : limiteur de profondeur, il détermine la profondeur de coupe du tranchant

**f** : rivet de fixation des maillons

**h** : maillon de liaison

Deux éléments sont importants dans le choix de la chaîne, le pas et l'épaisseur du maillon d'entraînement.



Le pas : c'est la distance entre 2 maillons entraîneurs (**a**) divisé par 2, il doit être en correspondance avec le pignon qui se trouve en bout de vilebrequin, côté embrayage, et avec le pignon se trouvant en bout de guide si ce dernier en possède un.



L'épaisseur : correspond à la largeur de la gorge du guide. (**e**)

Ces deux points doivent être rigoureusement respectés.

Conséquence, pour commander une chaîne il est nécessaire d'avoir l'ensemble de ces Informations, le pas de la chaîne, la jauge d'épaisseur de la gorge du guide et le nombre de maillons entraîneurs. En principe sur le document d'utilisation vous devriez avoir ces renseignements, si non vous présentez votre chaîne au modèle chez un spécialiste.

## Type de chaînes que l'on trouve

Un pouce = 25,4mm

Pas de 1/4 = 0,635 **a = 12,7mm** pour les petites tronçonneuses principalement électriques. Tendance à être remplacé par du 3/8 mini. ????

### Les plus courantes

Pas de 3/8 = 9,52 **a = 19,04mm**

Pas de 0.325 = 8,255 **a = 16,51mm**

Pas de 0.404 = 10,26 **a = 20,52mm** aussi en abandon utilisé sur de grosses machines

A cela il faut rajouter les différentes jauges d'épaisseurs pour chaque type de pas !!

## Affûtage de la chaîne

Une chaîne bien affûtée doit pénétrer d'elle même dans le bois, nul besoin d'appuyer dessus, si vous êtes obligé de forcer, il y a un problème !!

En principe lors d'une coupe la chaîne produit des copeaux, si vous avez de la sciure il y a un problème. !!

La coupe doit être franche, si vous avez des déchirures il y a un problème!! Si la chaîne chauffe et se détend il y a un problème!!

N'attendez pas qu'elle ne coupe plus pour l'affûter, effectuer cette opération tous les deux ou trois pleins, il s'agit d'un geste rapide, juste de donner quelques coups de lime sur le tranchant de la gouge de coupe

D'abord utilisez les bons outils, une petite lime ronde

## Type de lime

Pour un pas de 1/4 une lime de 1/8 pouces ou 3.2 mm

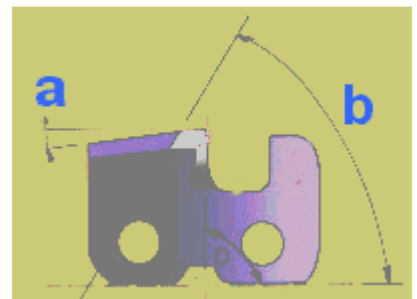
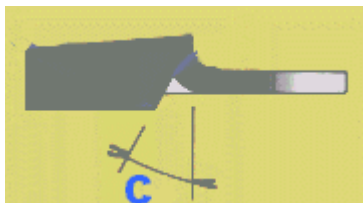
Pour un pas de 3/8 une lime de 3/16 pouces ou 4.8 mm

Pour un pas de 325 une lime de 5/32 pouces ou 4 mm

Pour un pas de 404 une lime de 7/32 pouces ou 5.5 mm

Je l'ai déjà précisé sur ce site l'idéale est d'apprendre avec un professionnel pour la première fois !!!!

L'angle **c** fait 30° le **b** 60° le **a** 30 à 35°

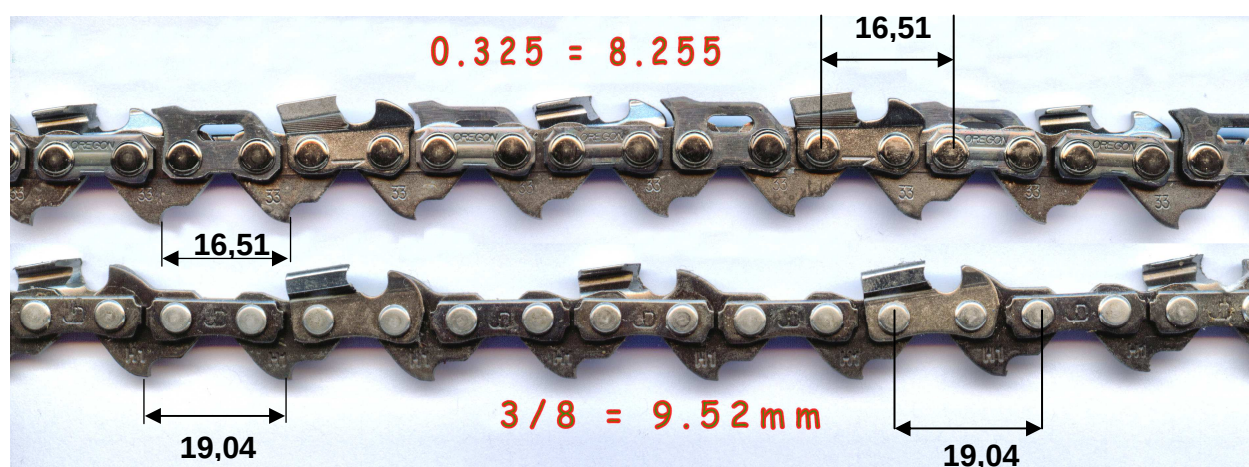


Bon et bien maintenant avec votre queue de rat (lime) vous allez affûter le tranchant de chaque gouge, en effectuant un mouvement de l'intérieur vers l'extérieur du tranchant, **avec une légère pression**, 2 à 3 passages sur chaque gouge doivent suffire pour l'entretien courant. Effectuez le même nombre de coups de lime sur les gorges de façon à obtenir une usure régulière.

Respectez les angles, l'idéal si vous n'avez pas trop le coup d'œil, utilisez un porte lime.

## CHAINES DE TRONCONNEUSE

### Les plus courantes



La chaîne 0.325 ci-dessus : est une chaîne : **CHAÎNE POUR AMATEURS** : offre une excellente protection contre le rebond en raison de l'utilisation de maillons-attaches de sécurité entre les gorges.

La chaîne 3/8 ci-dessus : est une chaîne qui semble être :

#### **SUPER CHISEL**

Historiquement, la famille la plus vendue au monde des chaînes professionnelles. Les gorges «chisel» (carrées) coupent complètement les fibres du bois en un seul passage. Toutes les chaînes Super Chisel possèdent des maillons-entraîneurs de sécurité réduisant le rebond et intègrent la caractéristique Vibe-Ban™ de réduction des vibrations.

Le pas de la chaîne ne définit pas le type de chaîne, la 0,325 pourrait parfaitement être du même type que la 3/8

Personnellement je pense que le type de denture super chisel coupe beaucoup mieux

Lien vers doc oregon

<http://www.oregonchain.fr/products/forestry/chain/sawchain.shtml>