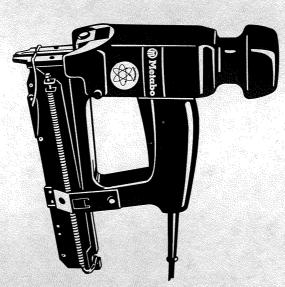




Agrafeuses-cloueuses





Agrafeuses-cloueuses Ta E 3030 et Ta M 3034

avec les appareils pouvant être enfoncés Nombre d'agrafes/clous

1,2 kg 30/mn maxi

L'a

렃

ge

= e

du 믕

ag

(av e tige Pol

pu

Déclaration de conformité < €

contormes aux normes ou documents normatifs suivants EN 50 144, EN 55 014, HD 400 Nous déclarons, sous notre seule responsabilité, que ces produit sont

et 89/336/CEE en vertu des dispositions des directives 73/23/CEE, 89/392/CEE

D-72622 Nürtingen Metabowerke GmbH & Co.

ppa. H. Kieser

ppa. M. Schulz

Ø 6

Mode d'emploi

1 Branchement au secteur

Avant la mise en usage de l'agrafeuse-cloueuse, s'assurer que le voltage bien contorme à la tension du secindique sur la plaque signalétique est

ou un disjoncteur à action retardée d'au moins 16 A. l'agrateuse-cloueuse par des fusibles rement à travers la bobine de l'élec-Le courant élevé circulant temporaitro-aimant requiert une protection de

rallonge, n'utiliser à cet effet qu'un S'il est nécessaire d'employer une cordon d'une section des conducdepasse pas 10 m. teurs de 1,5 mm² dont la longueur ne

2 Energie de frappe

sible de faire varier de façon continue En tournant la molette (7), il est posgueur des agrafes ou des clous utilidur, bois tendre, etc.) et de la lonmateriau sur lequel on travaille (bois l'energie de frappe, en fonction du

élevée que la largeur visible de la parest importante. tie verte (non moletée) de la molette L'énergie de frappe est d'autant plus

3 Mise des agrafes et des

Pousser l'extrémité recourbée de la du magasin; puis dégager la tige (avec le curseur 12) vers l'arrière. puisse être retirée de l'évidement (8) tige (9) vers l'avant jusqu'à ce qu'elle

3.1 Agrafes

geur (jusqu'à 30 mm de longueur). du magasın. Placer les agrafes sur la plaque (10) foncer des agrafes de 4 mm de lar-L'agrafeuse-cloueuse permet d'en-

agrafes. Il est possible de mettre jusqu'à 125

3.2 Clous

L'appareil permet d'enfoncer des

clous de 16 à 30 mm de longueur. comporte une ouverture d'environ Le magasin, vu du côté où se trouve 5 mm de hauteur. l'extrémité recourbée de la tige (9),

puis actionner la gachette. 8

Les clous de 25 et de 30 mm de lon-gueur sont à insérer de manière telle que leur tête se trouve au-dessus de cette ouverture.

de longueur par leur tête dans cette Insérer les clous de 16 et de 19 mm

Il est possible de mettre jusqu'à 116

4 Instructions de sécurité

générales de sécurité concernant (voir le document joint). utilisation des outils électriques Veillez a respecter les instructions

Le travail avec l'agrateuse-cloueuse

sible d'actionner la gâchette (6) contre son magasin, il n'est pas posintempestif de la frappe). Tant que l'appareil n'est pas appuyé (sécurité contre tout déclenchement

appuyer l'appareil contre le magasin, cloueuse sur le materiau à fixer, Poser le bec (1) de l'agrafeuse-

> de 30 frappes par minute ne devrait pas être depassée pour service temporaire. La cadence L'agrafeuse-cloueuse est conçue

de la nature du matériau sur lequel on travaille. Le rendement d'agrafage dépend

ment d'agrafage est observée. l'appareil si une réduction du rendecloueuse. Arrêter temporairement le est a chercher dans la conception une reduction du rendement d'agral'appareil, échauffement provoquant La bobine de l'électro-aimant de travail jusqu'au refroidissement de technique même de l'agrafeusefage. L'explication de ce phénomène onction de la durée d'utilisation de 'agrafeuse-cloueuse s'échauffe en

5.1 Répétition de la frappe

(Agrafeuse-cloueuse Ta E 3030)

nant maintes fois la gächette (6), sui sur son magasin), il est possible d'efde longeur. pas pour les clous de 16, 19 et 25 mm de répétition de la frappe n'existe 30 mm de longueur. (Cette possibilité des agrates et sur des clous de materiau a fixer (l'appareil reposant Ta E 3030 est appuyée contre le ectuer plusieurs frappes, en actionlant que l'agrateuse-cloueuse

énergie de frappe réduite dans le bui Il est recommande, pour cette operad'exercer une série de frappes legeres sur les agrates (les clous). tion, d'ajuster la molette (7) sur une

en place la tige (9) (avec le curseur 12) cloueuse (l'appareil ne reposant plus puis presser l'appareil contre le et faire reculer les agrafes (clous) se sur le magasin): enlever la tige (9) qu'on a déjà relevé l'agrafeusepas enfoncé suffisamment profond et vement a la première frappe, n'est Procéder de la manière suivante lors clou) a la protondeur voulue. magasın pour entoncer l'agrate (le trouvant dans le magasin, remettre qu'une agrafe ou un clou, consecuti-

5.2 Frappe multiple

L'appareil Ta M 3034 est doté d'un mande electronique. dispositif de frappe multiple a com-(Agrafeuse-cloueuse Ta M 3034)

geur ne conviennent pas à être enfoncés par frappe multiple.) samment profond dans le matériau. sur l'agrafe (le clou) jusqu'à ce que tiquement plusieurs (jusqu'à 4) fois en appuyant sur la gâchette (6), ment enfoncés à la première trappe, Si les agrafes et les clous (clous de 30 mm de long) ne sont pas suffisam: (Les clous de 16, 19 et 25 mm de lonagrate ou le clou soit enfoncé suffi-'agrafeuse-cloueuse frappe automa-

Si l'agrafeuse-cloueuse est utilisée exemple, des agrafes ou des clous assez longtemps en s'aidant de la rappe ne devrait pas dépasser dans le bois dur), la cadence de trappe multiple (pour enfoncer, par

5.3 Fixation de frises

guette et de frises rainées sur les la fixation de frises a rainure et lan-En utilisant les clips adéquats, l'agradeux chants. feuse-cloueuse convient également à

des clips Metabo destinés à la fixacioueuse sur la languette (ou l'une des deux languettes) d'adaptation permet de positionner l'agrafeuse-La rainure ménagée dans le bec (1) tion des frises.

ses au plafond 18 mm de long pour la fixation des fri-N'utiliser que des agrafes d'au moins

d'enfoncer dans ce cas les agrafes clips tiennent bien, il convient a chaque fois *deux* clips côté a côté platond, il est recommandé de posei Pour la fixation de frises lourdes au legerement de biais dans l'ossature (au lieu d'un seul clip). Pour que les

Degagement des agrafes et des cious coinces

Retirer la fiche hors de la prise!

Desserrer le tendeur (11) et enlever la Sortir la tige (9) et enlever les agrafes (ou les clous) se trouvant dans le

ou un outil analogue). clou coincés (à l'aide d'un tournevis plaquette frontale (2). On peut alors dégager l'agrafe ou le

s'engagent dans les quatre orifices de la plaquette (3). Placer la plaquette frontale (2) de telle sorte que ses quatre ergots

que du tendeur (11) sur la gorge et resserrer le tendeur. ménagée dans la plaquette frontale Mettre ensuite l'étrier en fil métalli-

Ne jamais essayer de resserrer (en forçant) le tendeur avant d'avoir posifrontale (2) sur la plaquette (3) tionné correctement la plaquette

7 Sabot protecteur

empreinte sur les matériaux tendres cloueuse. Il permet d'éviter toute être adapté au bec (1) de l'agrafeuse-Le sabot protecteur (13) fourni peut

A l'état neuf, le sabot protecteur est travail avec l'appareil muni du sabot la premiere pose d'une agrafe, il se produit l'ouverture necessaire pour le fermé sur sa face inférieure. Lors de

8 Lame-pousseuse

serrer le tendeur (11) et enlever la pla-Pour huiler la lame-pousseuse, desla lame-pousseuse (4), retirer la tiche Avant de procéder à tous travaux sur hors de la prise.

s'arrondir ou presenter une bravure. Après une longue période d'utilisation de l'agrafeuse-cloueuse, le bord inférieur de la lame-pousseuse peut

quette frontale (2).

Pour pouvoir ravviver le bord de la lame à la lime plate

introduire une tige d'environ 3 mm de diamètre et de 120 mm de longueur, par l'orifice (5) du pommeau

- trémité de la tige en saillie du pomplacer l'appareil sur l'établi par l'ex meau, puis
- appuyer le magasin contre l'agracontre la tige jusqu'à ce que la niveau du bec (1). lame-pousseuse apparaisse au feuse-cloueuse et presser l'appareil

Rangement de apres usage l'agrafeuse-cloueuse

portée des enfants. Ranger l'agrafeuse-cloueuse hors de que l'appareil n'est plus utilisé Retirer la fiche hors de la prise lors-

sur l'outillage électrique Les travaux de réparation

doivent obligatoirement être confiés à un électricien de métier.

Agrafes, clous et clips

pour les agrafeuses-cloueuses Ta E 3030 et Ta M 3034

destinés à la fixation de frises à Clips à languette d'adaptation

Agrafes	Agrafes, 4 mm de large	arge		Clips à languette d'a destinés à la fixation
(0)		,		rainure et languette
Lon-	Code	Lon-	Code	(en boîtes de 250)
gueur	article	gueur	article	
mm	Toronta taronta managaman and a taronta taront	mm		
18	30 903	26	30 905	
1 8	30 9091)	26	$30910^{1)}$	
23	30 904	3	30 906	* (
1) inox				

	mm	-	
	Lon- gueur	Code article	Lon- gueur
		(en boîtes de 1000)	(en boît
			2
			1) inox
	38	30 904	23
	26 6	30 903 30 9091)	\$ ₩
1		The state of the s	

de la rainure des frises Epaisseur de joue h

Code

78 Tél. ΖA ĕ Fra Tél. 12 Sch 19-S.A Bel

article

30911 30 912

Sui

4 mm

Į.	√a	
		\
		Ò
	-/5/-V	

30 908	30 907		article
(en boîtes de 100)	sur les deux chants	destinés à la fixation de frises rainées	Clips à 2 languettes d'adaptaion

16

30

3,5 à 3,8 mm 3 5 mm 3	Epaisseur de joue h C des rainures des frises au	
30 914 30 915	Code article	