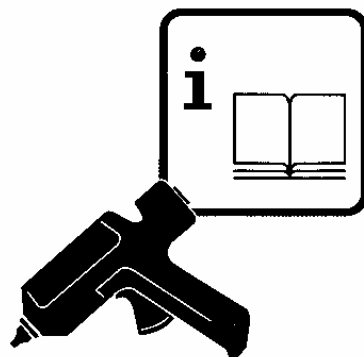


NOTICE D'UTILISATION :

***PISTOLET à COLLE
BOSCH GKP 200 CE***

- DE_PISC003***
- DE_PISC004***

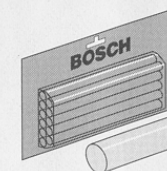
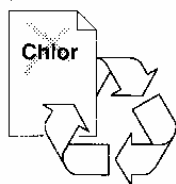
D	4 ... 5
GB	6 ... 7
F	8 ... 9
E	10 ... 11
P	12 ... 13
I	14 ... 15
NL	16 ... 17
DK	18 ... 19
S	20 ... 21
N	22 ... 23
FIN	24 ... 25
GR	26 ... 27
TR	28 ... 29



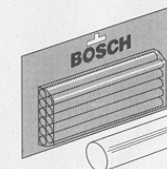
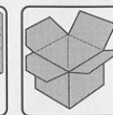
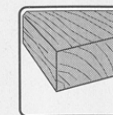
GKP 200 CE



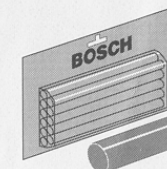
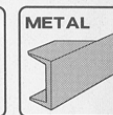
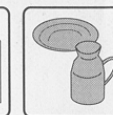
BOSCH



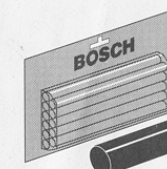
2 607 001 176



1 609 201 396



2 607 001 177



2 607 001 178



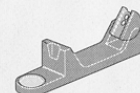
1 609 201 241



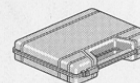
1 609 202 428



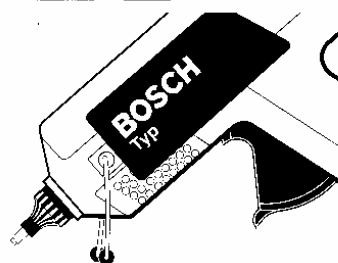
1 609 202 555



2 609 200 136

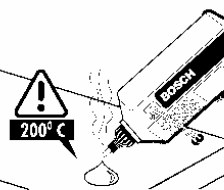


2 605 438 278



Caractéristiques de l'appareil

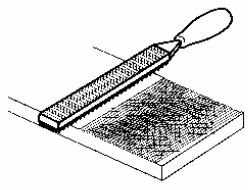
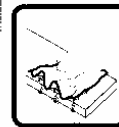
Référence	0 601950 7..
Tension réseau	220-240 V
Puissance absorbée phase de chauffe	env. 500 W
Puissance absorbée maintien de la température	env. 30 W
Temps de chauffe	env. 4 min.
Température de la colle	200 °C
Ø du bâton de colle	11 mm
Classe de protection	□ / II



Consignes de sécurité

 Avant chaque utilisation, contrôler l'appareil, la fiche et le câble et remplacer ces derniers par un spécialiste s'ils présentent des détériorations. La tension de la source de courant doit être identique à celle indiquée sur la plaque signalétique de l'appareil.
En cas d'interruption du travail pendant plus de 30 minutes, débrancher la fiche secteur.

Danger de brûlure: La colle et l'extrémité de la buse atteignent une température de chauffe d'environ 200 °C! En cas de contact de la colle chaude avec la peau, maintenir immédiatement le point de contact sous un jet d'eau froide pendant plusieurs minutes.



Préparation du collage

 **Ne pas utiliser de solvants inflammables pour le nettoyage.**

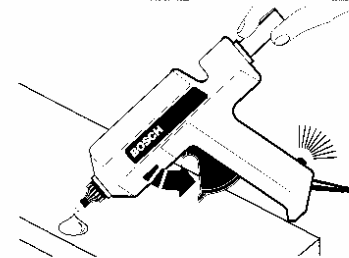
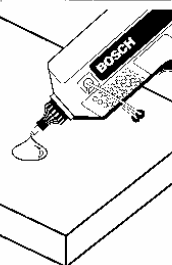
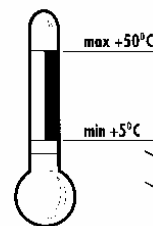
Avant le collage, égratigner les surfaces lisses. Les emplacements de collage doivent être secs et exempts de graisse. Avant le collage, nettoyer soigneusement les pièces à coller.

Faire chauffer le pistolet à coller pendant env. 4 min.

Température de collage

La température ambiante et celle des objets à coller ne doivent pas être inférieures à + 5° C et supérieures à + 50° C.

Les matériaux refroidissant rapidement la colle, tels que le métal, doivent être préalablement chauffés à l'aide d'un décapeur thermique, afin de permettre une meilleure prise de la colle.



Collage

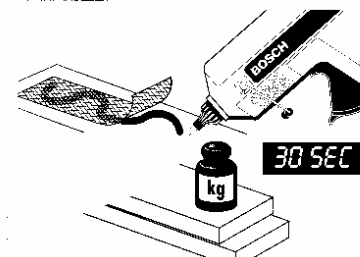
Introduire le bâton de colle. Appuyer sur la touche d'avance. Appliquer la colle par points.

Fonctionnement en continu

Le pistolet à coller peut être alimenté directement par le secteur pour un fonctionnement continu. Le témoin de branchement au réseau s'allume.

Fonctionnement sans câble

L'accumulateur thermique permet ensuite de travailler sans câble. Si le flux de colle épaissit, remettre le pistolet à chauffer.



Pour le collage de matériaux souples, tels que le textile, appliquer la colle en formant un zigzag.

Instructions d'emploi:

L'excédent de colle peut être retiré après refroidissement à l'aide d'un couteau tranchant. Les objets collés peuvent être de nouveau désolidarisés par réchauffement des points de collage. Les points de collage peuvent être peints.

Après application de la colle, presser immédiatement les 2 pièces à coller l'une contre l'autre. Maintenir une pression sur l'assemblage collé pendant environ 30 sec. L'assemblage est résistant au bout d'environ 5 min.

Accessoires: station de recharge (cf. illustration).

Remplacement des buses

Echauffer le pistolet à coller pendant environ 4 min. Dévisser la buse lorsqu'elle est chaude.

Attention!

Ne saisir la buse qu'au niveau du revêtement protecteur thermorésistant (l'extrémité de la buse est brûlante.)



Garantie et Service

N'utiliser que des accessoires d'origine.

La garantie des appareils Bosch couvre les vices de matériau et de fabrication, conformément aux dispositions légales.

Service conseil client:

- France: Numéro vert 05 05 50 51 à partir Oct. 1996 0800 05 50 51
- Belgique: (02) 525.53.07
- Suisse: Numéro vert 1 55 11 55

CE Déclaration de conformité

Nous déclarons sous notre propre responsabilité que ce produit est en conformité avec les normes ou documents normalisés suivant: EN 60 335, EN 55 014, EN 60 555 conforme aux réglementations 73/23/CEE, 89/336/CEE (à partir du 1er janvier 1996).

CE 94

Dr. Eckerhard Strötgen

Dr. Alfred Odendahl

Strötgen

Odendahl

Robert Bosch GmbH, Geschäftsbereich Elektrowerkzeuge

Sous réserve de modifications