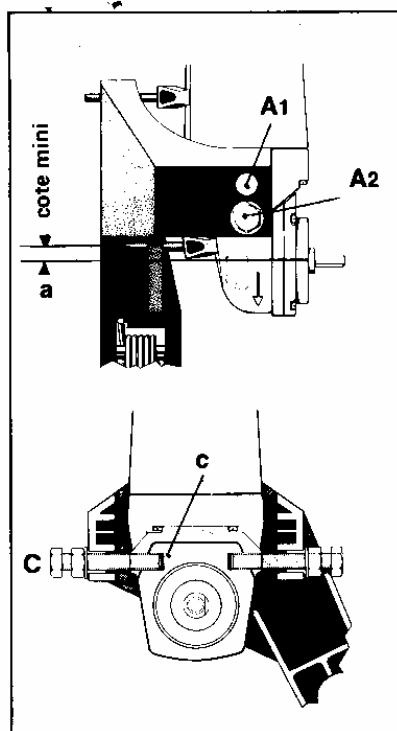


NOTICE D'UTILISATION:

***SUPPORT de TRONCONNAGE
MATEDEX VERTICOUPE 4000***

- SMA SP 01



INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Le support est livré partiellement monté. Avant d'entreprendre l'assemblage complet étudiez bien la notice descriptive puis suivez l'ordre des opérations suivantes :

1° - Fixer l'ensemble étrier palier sur le socle avec les 3 vis écrou.

Dans un premier temps choisir la position moyenne. Le palier doit être en appui sur la face arrière du socle pour assurer une bonne géométrie de coupe.

2° - Monter la buse captage d'étincelle avec 2 vis.

3° - Monter le protecteur avant avec 2 vis

4° - Fixer la meuleuse dans l'étrier pour cela :

Choisir les 2 vis (M10, M12 ou M14) correspondant au filetage des trous de fixation de la meuleuse - C -

Choisir la position 1 ou 2 - A - afin que l'axe de la broche de maintien soit le plus près possible de l'axe de réglage avant.

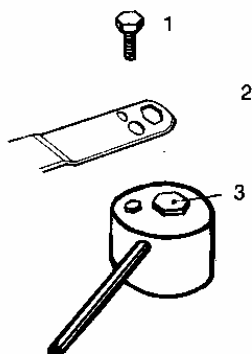
Régler la position de la meuleuse à égale distance des deux ailes de l'étrier. Bloquer sans serrer les contre-écrous.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

CAPACITÉ DE COUPE

		NORMAL		RETOURNEMENT DE LA PIÈCE*	
		MEULE		MEULE	
		Neuve Ø 230	Usagée Ø 160	Ø 230	Ø 160
90°	○	80	50	90	90
	□	130 x 45	80 x 45	130 x 80	100 x 100
45°	○	70	45	90	90
	□	70 x 45	55 x 45	100 x 80	100 x 100

EXCENTRIQUE



SECURITE

1° - La pièce doit toujours être bridée dans l'étau

2° - L'ensemble des éléments de sécurité doit être correctement monté :

Protecteur avant.

Buse captage raccordée à un système d'aspiration.

3° - Le port de lunettes est recommandé pendant les opérations de tronçonnage.

4° - Pour le montage et le démontage des meules et pour toute opération de réglage, la prise de la meuleuse doit être débranchée de la source d'alimentation.

5° - Pour effectuer le mouvement de coupe, agir sur la poignée et sur l'interrupteur de la machine.

REGLAGE / CONTROLE

1° - Vérifier régulièrement le blocage de toutes les vis de fixation.

2° - Nettoyer la buse de captage d'étincelle.

3° - **Mors orientable :**

Permet d'assurer une coupe à l'angle - E - désiré. Pour une coupe très précise régler l'angle à l'aide d'équerre ou de rapporteur.

Permet de modifier la position - D - de la pièce à tronçonner par rapport au disque :

- Profil particulier
- Disque usé
- Coupe d'angle

4° - **Excentrique :**

Assure la pression sur la pièce. Il peut être nécessaire de le régler à nouveau

- Dévisser la vis 1
- Enlever la poignée plaquette 2
- Visser 1/6ème de tour la vis 3
- Remonter la poignée plaquette 2 de sorte que l'un de ces deux trous se trouve en face du trou de vis.
- Remonter la vis 1

support de tronçonnage

VERTICOUPE
4000

MOUVEMENT
DE
COUPE

L'opérateur
commande
la descente
de la meule
en agissant
sur la poignée
de la meuleuse.

appui 601 209
vis de réglage
orientation 601 208

attache 605 201

buse captage 501 708

ressort rappel 601 204
entretoise 601 214

palier 605 202
axe 605 203
anneau élastique 601 216

socle 601 101

mors orientable 605 102

mors mobile 605 103
excentrique 605 104
poignée 605 111

vis de fixation 605 210

rondelle 601 212

écrou 601 211

vis 605 105

écrou 601 106

NOTICE D'INSTRUCTIONS.

Le support de tronçonnage Verticoupe 4000 permet le montage des meuleuses d'angle équipé d'un disque Ø 180 vitesse de rotation N=8000 tours/ mn ou Ø 230 vitesse de rotation 6000 tours/ mn ou Ø 300 vitesse de rotation 4000 tours/ mn de puissance voisine de 2000 W.

Il admet tous les modèles actuels ou anciens de toutes marques et de tous pays. Pour cela, suivant leur caractéristique choisir les réglages A, B, et C.

Suivant «a» distance entre l'axe de la broche et l'axe du trou de fixation choisir : A = position 1 ou position 2.
Suivant «b» distance entre le plan du disque et l'axe du trou de fixation choisir la position «B» de l'ensemble palier-étrier, permettant au disque de dégager dans la fente du socle.

Suivant «c» dimension des deux trous de fixation filetés M 10, M 12, M 14, choisir C les vis M 10, M 12, M 14.

D : réglage position mors suivant angle de coupe, usure disque, caractéristique machine

E : Réglage orientation mors suivant angle désiré

F : Réglage serrage excentrique

G : Réglage orientation meuleuse (disque et socle)

bague de réduction
601 215

C

601 301 (M 10)
vis 601 302 (M 12)
601 303 (M 14)

écrou 601 106 (M 10)
601 305 (M 12)
601 306 (M 14)

rondelle 601 307 (M 10)
601 308 (M 12)
601 309 (M 14)

protecteur avant 601 501

vis 601 723
rondelle 601 724
écrou 601 725

vis 605 112

vis 605 114

poignée plaquette 605 113

rondelle 605 108

écrou 601 110