

# CE-CN OUTILLAGES et LOISIRS

## SECURITE DANS L'EMPLOI DES MEULES, MEULES RENFORCEES PLATES DE TRONÇONNAGE ET MEULES A MOYEU DEPORTE UTILISEES SUR MACHINES PORTATIVES.

Pour toute information sur d'autres types de meules ou d'autres applications, se référer à la notice «APPLICATIONS GENERALES».

**TOUTES LES MEULES PEUVENT SE ROMPRE, IL EST INDISPENSABLE DE LES UTILISER AVEC LES PLUS GRANDES PRECAUTIONS.**

Des meules endommagées, mal montées ou mal utilisées sont dangereuses pour toute personne située à proximité de la machine.

Cette notice est un résumé des précautions les plus importantes.

Des recommandations complémentaires figurent dans les textes légaux et les Normes des différents pays ainsi que dans le CODE DE SECURITE FEPA.

### TABLE DES MATIERES

Chapitre 1 - Manipulation, transport et stockage

Chapitre 2 - Choix de la meule

Chapitre 3 - Inspection et essai avant utilisation

Chapitre 4 - Instructions d'utilisation

Chapitre 5 - Mesures de sécurité

### PICTOGRAMMES

Note: Le terme «meule» utilisé dans cette notice signifie: toute meule renforcée, plate pour tronçonnage et à moyen déporté, utilisée sur une meuleuse portative.

LE TYPE DE LA MEULE ET SES DIMENSIONS CONVIENNENT AU TRAVAIL A EFFECTUER ET A LA MACHINE UTILISEE.

LA VITESSE DE ROTATION MAXIMUM, EN TOURS PAR MINUTE, DE LA BROCHE DE LA MACHINE SUR LAQUELLE LA MEULE VA ETRE MONTÉE N'EST JAMAIS SUPERIEURE A LA VITESSE MAXIMUM DE ROTATION MARQUEE SUR LA MEULE, SON BUVARD OU SON ETIQUETTE.

Respecter toute instruction particulière ou limitation d'usage qui figure sur la meule ou sur des documents l'accompagnant (par exemple, voir les pictogrammes en dernière page de cette notice).

### Bandes de couleur

Pour faciliter l'identification de la vitesse périphérique maximum, les meules pouvant travailler à 50 m/s ou plus portent (ou leur étiquette) une bande de couleur diamétrale en complément de l'indication chiffrée de la vitesse maximum en tr/mn et en m/s.

COULEUR	Vitesse périphérique maximum
JAUNE	63 m/s
ROUGE	80 m/s
VERT	100 m/s

La vitesse périphérique maximum correspondant à la bande de couleur ne doit jamais être dépassée.

- Utiliser uniquement des meules correctement marquées. Lire le marquage et respecter strictement les instructions d'emploi.

- Ne jamais dépasser la vitesse maximum de la meule en tr/mn ou m/s.

### 3 - INSPECTION ET ESSAI AVANT UTILISATION

S'assurer que les indications figurant sur la meule et sur la machine sont compatibles.

#### 3.1 Inspection visuelle

Inspecter soigneusement les meules, ne jamais utiliser une meule endommagée.

#### 3.2 Equipement de sécurité

Avant de commencer à travailler, veiller à ce que le carter de protection de la meule soit en place et fixé correctement.

#### 3.3 Montage de la meule et fixation des dispositifs de montage

- N'utiliser que des machines spécialement conçues

### 1 - MANIPULATION, TRANSPORT ET STOCKAGE

#### 1.1 Manipulation

Les meules sont fragiles et sensibles aux chocs, les manipuler avec précaution.

#### 1.2 Transport

Les meules doivent être traitées avec soin durant le transport

#### 1.3 Stockage

Les meules doivent être stockées à l'abri de tout risque de dommage mécanique ou créé par l'environnement:

- Stocker dans une ambiance sèche, à l'abri du gel dans des bacs ou sur des étagères adaptés.
- Stocker à une température modérée et stable.
- Utiliser d'abord les meules rentrées les premières en stock.

### 2 - CHOIX DE LA MEULE

Lire attentivement les indications figurant sur la meule, son buvard ou son étiquette et s'assurer que:

MOD. GQ0208 - Rev. 01 del 22.09.2005 - pag. 2/4

### 3.4 Mise en marche

Avant tout travail, faire tourner chaque meule à vide, à sa vitesse maximum.

Avant de commencer cet essai, s'assurer que le carter de la machine est correctement monté. Ne jamais utiliser de meules endommagées, les détruire.

### 3.5 Les pièces à travailler doivent être solidement immobilisées.

### 4 - INSTRUCTIONS D'UTILISATION

- Ne travailler que les matériaux pour lesquels la meule est conçue, ne jamais meuler avec les côtés d'une meule de tronçonnage, voir le pictogramme ou les instructions sur la meule.
- En tronçonnage, maintenir la meule droite dans la coupe, éviter tout coincement.
- En meulage, incliner la meule de 20/30 degrés par rapport à la pièce.

### 5 - MESURES DE SECURITE

#### 5.1 Protection individuelles

Il est IMPERATIF de porter une protection oculaire appropriée.

Selon l'opération effectuée, d'autres protections adéquates doivent être employées:

- Protections auditives, - Tablier de cuir ou vêtements de sécurité,
- Gants, - Casque,
- Masque anti-poussières, - Chaussures de sécurité.

#### 5.2 Protection de la zone de travail

Le meulage doit être effectué de manière à ce que les projections d'étincelles ne soient pas dirigées vers l'opérateur ou des matériaux inflammables.

#### 5.3 Carter de protection

Le carter de la machine doit être correctement positionné et fixé.

#### 5.4 Arrêt de la machine

Mettre la commande de la machine sur «Arrêt» et attendre l'arrêt complet de la meule avant de reposer la machine.

Tout le matériel ici contenu est protégé par les droit d'auteur et il peut être librement copié à condition que chaque file reste inchangé, cet avis inclus.

Les versions publiées de cette page doivent mentionner cet avis de protection des droits d'auteur et aussi le logo Feпа.

Changement ou omission de chaque matériel contenu dans ce document est strictement interdit.

Protection des droits d'auteur 1999-2002 FEPA.

