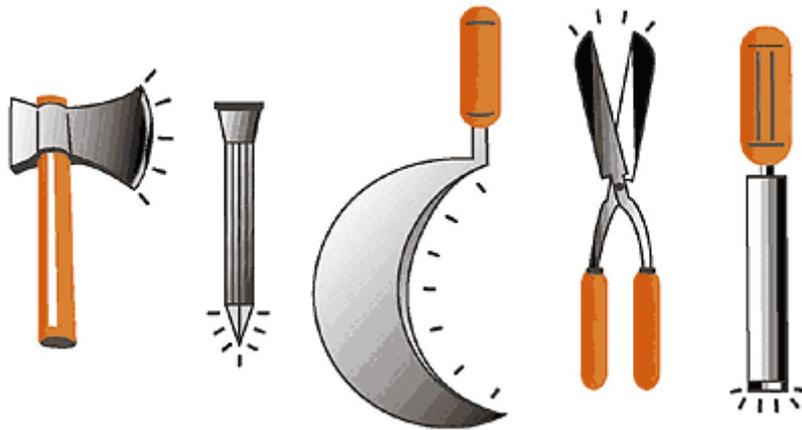
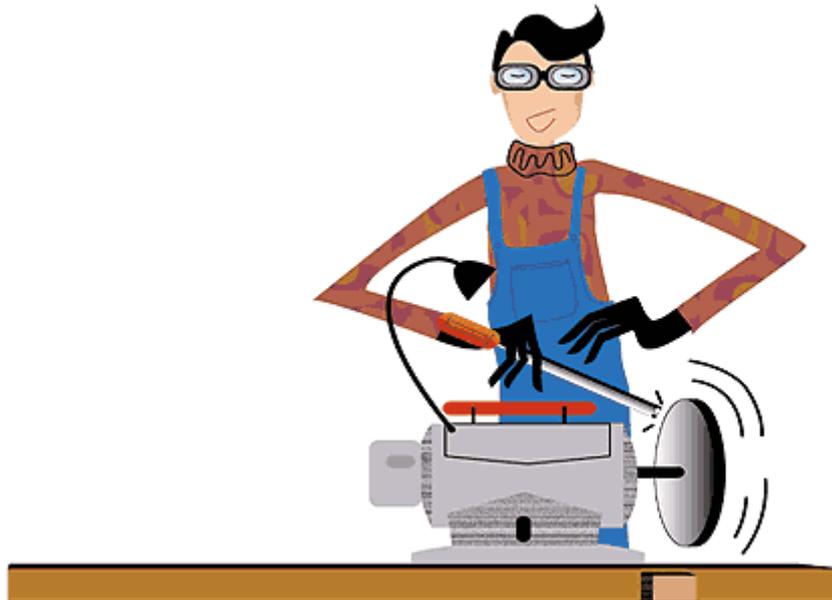


LES CONSEILS D'UTILISATION



Par mesure de sécurité, portez des vêtements ajustés, des lunettes de protection, voire des gants, si vous manipulez des petites pièces qui chauffent rapidement. Avant de mettre la machine en marche, réglez correctement le porte-outils et amenez le pare-étincelles au plus près de la meule, soit à 2 mm environ. En cours de travail, il faudra éventuellement les rapprocher encore de la meule pour compenser son usure. La table du porte-outils doit également être inclinée suivant l'angle souhaité pour permettre de bien y appuyer l'outil. Dans le cas de la meule à eau, le rebord du bac à eau fait office de porte-outil.

Mettez la machine en marche, puis attendez environ 1 min (le temps que le régime du moteur se stabilise). Ensuite, approchez lentement votre outil de la meule. Tenez-le fermement mais sans crispation, et évitez de peser trop fortement dessus ; cela ferait bleuir rapidement un métal trempé et le détremperait*. Sachant qu'un outil ou une pièce en métal chauffera automatiquement sous l'action du meulage « à sec », il faut impérativement refroidir la partie métallique en cours d'affûtage pour qu'elle ne risque pas la détrempe. Pour cela, plongez-la dans un petit récipient rempli d'eau. L'échauffement du métal est encore plus rapide et intense s'il s'agit d'une petite pièce. Dans ce cas, manipulez-la avec une pince et veillez à la refroidir régulièrement.

Le meulage et l'affûtage tendent à ralentir le moteur. Pour que la meule revienne à sa vitesse normale, pensez à relâcher la pression de temps en temps. évidemment, l'utilisation de la machine use les meules. Il vous faudra les rectifier avec le dresse-meule. Pour cela, tenez-le fermement en l'approchant de la meule, puis maintenez-le au contact de celle-ci jusqu'à ce qu'elle soit redevenue parfaitement ronde.