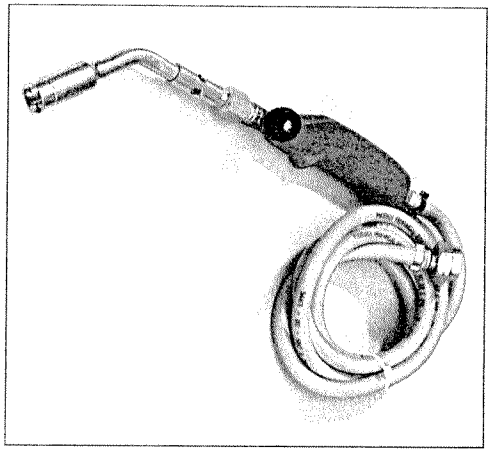
PL. CHA. 02
SO - CHAL 008

CHALUMEAU

NOUVEAUTÉ 95

800°C



'our le brasage sur tube cuivre ou raccord laiton
Ø 12 à 28 mm.

'indispensable chalumeau pour le
anitaire/chauffage.

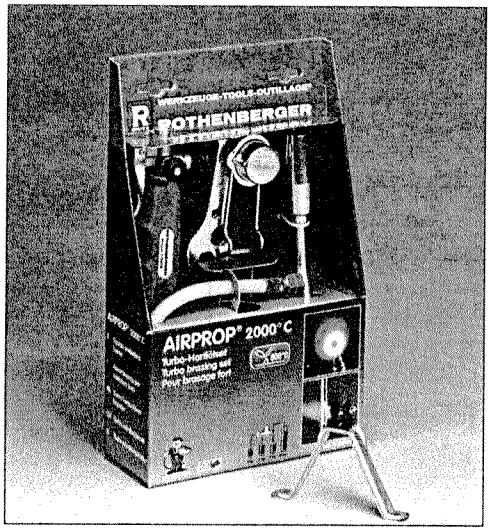
Comprend :

ance en laiton usiné, poignée bakelite ergono-
nique avec molette de réglage de précision,
yau flexible.
rûleur à peinture Ø 22x50 réf. 3.5523 adaptable
non fourni).
'ropane/Butane 5kg - 13kg - 35kg.

N° 3.0951

AIRPROP 2.000°C

800°C



our le brasage fort et tendre de tubes en cuivre et
n acier jusqu'à 2000°C sans oxygène en bouteille.
rasage fort jusqu'à Ø 28 mm.
rasage tendre jusqu'à Ø 54 mm.
insi que le préchauffage, le serrage et le décapage.
apacité maximale par effet de turbine et de
hambre de combustion, auto-aspiration de l'air,
halumeau Ø 28 mm.
oncentration de chaleur élevée - flamme extrême-
ent courte et en faisceau, convient surtout au bra-
ge à joint capillaire pour installations sanitaires et
e chauffage.
épartition équilibrée de la chaleur sur tout le tube,
rasage fort jusqu'à 2000°C, uniquement avec bou-
ille de propane.

omprend :

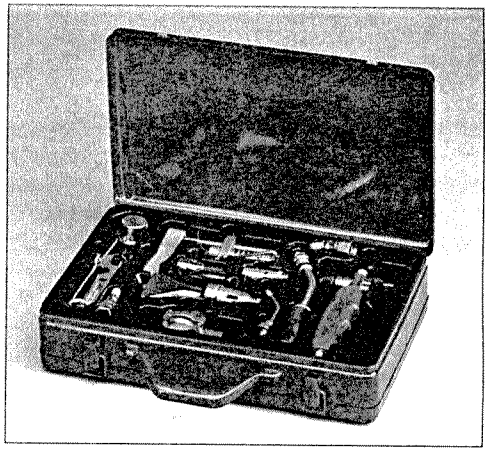
oignée avec soupape économique de sécurité,
halumeau turbo 28 mm,
yau flexible de 2,5 m, allumeur, porte-chalumeau et clé.
égulateur de débit constant du propane : 2,5 bar, 6 kg - Propane/Butane : 5 kg - 13 kg - 35 kg.

N° 3.0950R

SET DE SOUDAGE TURBO 2.000°C

NOUVEAUTÉ 96

800°C



Coffret en acier

L'appareil universel avec les caractéristiques de performance du système Airprop. Très performant, grande sécurité, économique, protège l'environnement.

Comprend :

Poignée ergonomique de sécurité avec soupape économique et grand levier de soupape, régulateur de gaz liquéfié 2,5 bar - 3 kg/h, tuyau flexible 2,5 m. chalumeau turbo Ø 28 mm jusqu'à une température de flamme de 2000°C, chalumeau pour soudage par points Ø 14 mm, chalumeau pour brasage fort Ø 22 mm, embout de fer à souder avec 2 pannes d'étamage en cuivre, allumeur de sécurité, embout de chalumeau large de 50 mm, pied pour chalumeau et clé à fourche double.

Propane/Butane : 5 kg - 13 kg - 33 kg.

N° 3.0900

GAMME FER A SOUDER «PROFI»

PROFI 25 Watt - MICRO-FER À SOUDER 430°C

L'appareil destiné aux applications suivantes: électronique, électrotechnique, hobby et modélisme.

No.3.5951

PROFI 40 Watt - FER À SOUDER DE PRÉCISION 440°C

Appareil particulièrement adapté au domaine de l'électrotechnique.

No.3.5952

PROFI 60 Watt - FER À SOUDER 480°C

Appareil particulièrement adapté au domaine de l'électrotechnique et le travail des tôles.

No.3.5953

PROFI 80 Watt - FER À SOUDER 500°C

Appareil particulièrement adapté au domaine de l'électrotechnique et du travail des tôles.

No.3.5954

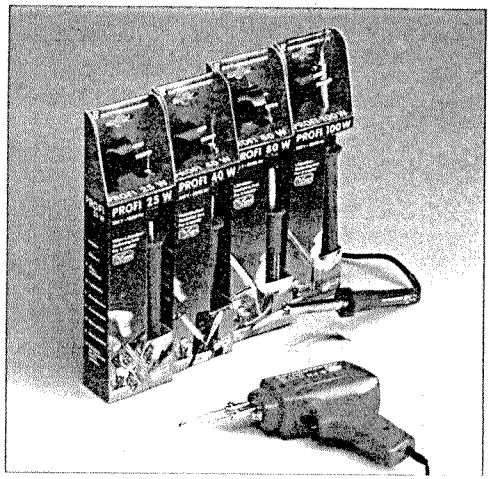
PROFI 100 Watt - FER À SOUDER 510°C

Appareil particulièrement adapté au domaine de l'électrotechnique et des travaux d'orfèvrerie.

N° 3.5959

QUICK 100 WATT - PISTOLET À SOUDER 510°C

Prêt à braser en 6 sec. environ, boucle de brasage nickelée. La durée de fonctionnement élevée et les courtes interruptions de travail sont les grands atouts de ce pistolet.

Electronique, hobby et modélisme, électrotechnique.

N° 3.5957