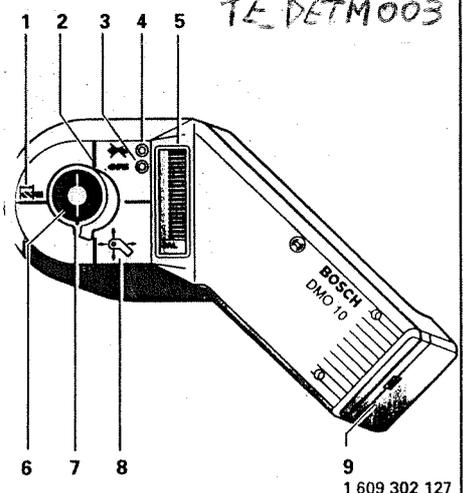
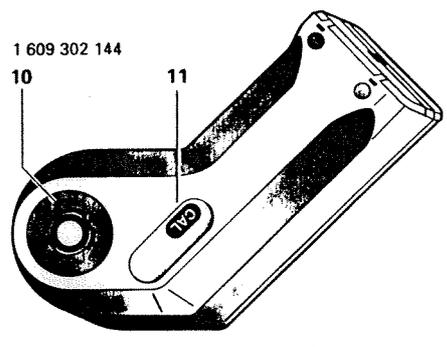


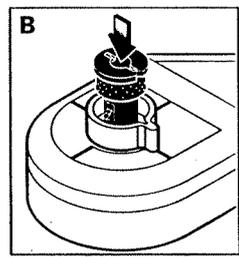
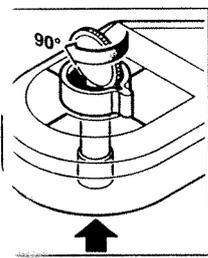
TE DETM003



1 609 302 127



1 609 302 144



Caractéristiques techniques

Détecteur digital de métaux

Désignation	DMO 10
Numéro de référence	0 603 096 0..
Profondeur de détection max.	pour l'acier 50 mm environ*
	pour le cuivre 30 mm environ*
Mise en veille automatique	Après 75 s environ
Plage de température de service	- 5 °C ... + 50 °C
Température d'entreposage	-20 °C ... +85 °C
Pile	9 V IEC 6 LR 61

Ne pas exposer l'appareil à l'action directe du soleil. Ne pas l'exposer à l'humidité.
 *) en fonction de la taille, de la position et de la profondeur de l'élément métallique.

Éléments de la machine

- | | |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| 1 Position "Profondeur admissible de perçage" | 7 Commutateur tournant "Recherche / Profondeur admissible de perçage" |
| 2 Aide de positionnement (pointeur) | 8 Position "Recherche" |
| 3 Diode luminescente (verte) | 9 Couvercle du boîtier de la pile |
| 4 Diode luminescente (rouge) | 10 Bague |
| 5 Affichage à cristaux liquides (Display) | 11 Interrupteur (CAL) |
| 6 Tampon de marquage | |

Mise en service

Ouvrir le couvercle 9 du boîtier de la pile et mettre la pile four avec l'appareil en place.

Mise en marche et calibrage automatique

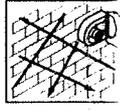
Mette le commutateur tournant 7 sur la position "Recherche". Saisir l'appareil à pleine main. Le maintenir éloigné de la surface à contrôler ainsi que de tout objet métallique. Enfoncer le commutateur 11 (CAL).

L'appareil se met en marche et se calibre automatiquement. Pendant ce calibrage, les diodes 4 (rouge) et 3 (verte) clignotent. Sur l'affichage, le symbole "CAL" vous signale que la procédure de calibrage est en cours.

Après environ 3 secondes, le symbole "CAL" disparaît de l'affichage. Un bâtonnet s'affiche au dessus d'une ligne de séparation et la diode 3 (verte) s'allume. L'appareil est alors prêt à fonctionner (en état de marche).

Recherche

Amener l'appareil sur la zone à contrôler et la lui faire parcourir. Lorsque l'appareil détecte une présence métallique, la diode 4 (rouge) s'allume et les bâtonnets de l'affichage s'animent sur le display 5. Se déplacer jusqu'à observer le maximum de bâtonnets, voir ensuite ce nombre régresser et la diode 4 (rouge) s'éteint. Pour une délimitation précise, aborder et parcourir la zone à contrôler selon différentes directions.



Lorsque le symbole "CAL" se met à clignoter pendant une recherche ou dès lors que l'appareil change de main (remise de l'appareil à une seconde personne), il faut, en se servant de l'interrupteur 11, procéder à un nouveau calibrage.

Mise hors service

Après environ 75 secondes d'activité, l'appareil s'éteint automatiquement (coupure).

Fonctions

Localisation de métaux

Mettre l'appareil en marche. La diode 3 (verte) s'allume. Amener l'appareil sur la zone à contrôler et procéder à la recherche.

Lorsque l'appareil détecte une présence métallique, la diode 3 s'éteint et la diode 4 (rouge) s'allume. Les bâtonnets s'animent sur le display 5.

Le nombre de bâtonnets activés est fonction de la taille, de la profondeur et de la nature du métal détecté. Plus l'appareil est proche de l'objet et plus le signal est important.

L'observation précise de l'endroit correspondant au signal maximum permet de déterminer la position exacte de l'objet métallique détecté.

Dans la mesure où elles ne sont pas enterrées trop profondément, les lignes électriques n'étant parcourues par aucun courant sont tout de même détectées en mode "Localisation de métaux".

Contrôle préventif d'une position de perçage

Mette l'appareil en marche. La diode 3 (verte) s'allume.

Amener l'appareil sur la zone à contrôler et procéder à la recherche.

Si la diode 3 (verte) reste constamment allumée et que les bâtonnets du display ne sont pas activés lorsque l'opérateur promène l'appareil sur la zone à contrôler, c'est que, de toute évidence, il n'y a ni présence métallique, ni conduite électrique sous tension à la verticale de cette zone.

Attention: Le symbole ⚡ clignote et la diode rouge 4 s'allume: l'appareil vous signale la présence d'une ligne électrique sous tension. La ligne de séparation de l'écran à cristaux liquides disparaît.

Ne pas percer à la verticale de cette position !

Dans les circonstances énumérées ci-dessous, l'appareil ne détecte pas les lignes électriques :

- Lignes électriques enterrées à l'intérieur de murs humides
- Lignes électriques hors tensions
- Lignes électriques triphasées
- Lignes électriques à courants faibles (ligne de téléphone, ligne de la sonnerie électrique, par exemple).

Détermination de la profondeur du métal

S'il s'avère, par exemple, qu'un perçage doit être réalisé à l'intérieur d'une zone où la présence de métal a déjà été détectée, il faut, avant de percer, déterminer la profondeur admissible de perçage. (Lorsqu'une ligne électrique est sous tension, il n'est pas possible de procéder à cette détermination).

Mettre l'appareil en marche. La diode 3 (verte) s'allume.

Appliquer l'appareil sur une zone exempte de métal et le déplacer vers la position de perçage envisagée. La diode 4 (rouge) s'allume. Dépasser la position de perçage jusqu'à ce que la diode 4 (rouge) s'éteigne. Ramener et arrêter l'appareil à la verticale du point de perçage envisagé.

Mettre le commutateur tournant 7 sur le symbole II . La tête de l'appareil se décolle de la surface. Maintenir l'appareil en position. Ne pas le déplacer. La profondeur admissible de perçage s'affiche alors dans le display 5.

Pour chaque nouvelle détermination de profondeur, remettre d'abord le commutateur 7 sur la position I , approcher la nouvelle position et procéder en tout comme décrit ci-dessus.

Recherche d'une ligne électrique sous tension.

Mettre l'appareil en marche. La diode 3 (verte) s'allume. Appliquer l'appareil sur la surface à contrôler puis procéder à la recherche.

Au moment de l'application de l'appareil, la présence de charges électrostatiques sur la surface à contrôler peut provoquer l'apparition fugitive du symbole ⚡ .

Un symbole ⚡ clignotant et une diode 4 (rouge) simultanément allumée signalisent la présence d'une ligne électrique sous tension. La ligne de séparation du display 5 disparaît. Lorsque le cuivre de la ligne électrique est à l'intérieur du domaine de détection de l'appareil, les bâtonnets du display 5 s'animent. Plus le métal est proche et plus le nombre de bâtonnets activés est élevé. L'observation de la position correspondant au niveau le plus élevé, permet de localiser précisément la position de la ligne électrique. Ne pas percer à la verticale de cette position.

Sur des murs réalisés en matériaux particulièrement bien isolant, il peut arriver que le symbole ⚡ se mette à clignoter alors que la ligne électrique est encore très distante (présence de charges électrostatiques). Les clignotements fugitifs du symbole ⚡ au moment de l'application ou du retrait de l'appareil de la surface à contrôler ont la même origine.

Marquage

Les positions importantes peuvent être marquées.

Amener l'appareil sur la position devant être marquée (position de perçage) et enfoncer légèrement le tampon de marquage 6.

Lorsque l'intensité de l'encre de la bague 10 faiblit, procéder au remplacement du tampon de marquage 6 (cf. Fig. A et B).

L'appareil ne nécessite aucun entretien.

Ne nettoyer l'appareil qu'avec un simple chiffon sec.

Remplacement de la pile

Lorsque la tension fournie par la pile est trop faible, l'affichage est défectueux.

Lorsque le témoin de changement de pile apparaît dans le display, il faut d'abord ouvrir le couvercle du boîtier 9 puis procéder au remplacement de la pile. Ne pas jeter la pile usée dans la poubelle à ordures ménagères mais s'en débarrasser de la façon dont il convient pour ce type de déchets.

Extraire la pile de l'appareil lorsque vous savez que l'appareil ne sera pas utilisé pendant une longue période.

Les appareils Bosch sont garantis conformément aux dispositions légales. Cette garantie couvre les défauts de matériaux ainsi que ceux de fabrication.

Service Après-Vente:

France: ☎ Numéro Vert (01) 49 45 47 00
Belgique: ☎ (02) 525.51.11
Suisse: ☎ Numéro Vert 155 11 55

Sous réserve de modifications