

**Kit d'INSPECTION VIDÉO**  
**Pour canalisations, réservoirs, endroits inaccessibles, etc**

**Comprenant :**

- 1 moniteur LCD couleur 18cm
  - 1 caméra couleur spéciale étanche haute résolution (Ø 35 x 150 mm)
  - Avec 8 LEDs d'illumination IR
  - Angle de vision : 60°
  - Avec lentille saphir ultra-résistante
  - Câble spécial 20m en fibre de verre sur enrouleur inox
  - Avec connecteurs inox étanches + contacts dorés
  - Alimentation : batterie spéciale 12VDC + chargeur (fournis)
  - En valise aluminium de transport
  - Dimensions: 47 x 35 x 17 cm
  - Poids : 8,25 kg
- 
- Modèle avec PORT USB pour enregistrement sur PC ou mémoire flash, etc